

**BRONMETAL****COPPER WIRE****DRUT MIEDZIANY / SÁRMĂ DE CUPRU
MĚDĚNÝ DRÁT**Round copper wires for electrical applications.
Sizes: Of \varnothing 0,5 to \varnothing 10 mm.Okrągłe druty miedziane do zastosowań elektrycznych. Rozmiary: Od \varnothing 0,5 do \varnothing 10 mm.
Sârme rotunde de cupru cu aplicații electrice. Dimensiuni: De la \varnothing 0,5 până la \varnothing 10 mm.
Kruhové měděné dráty pro použití v elektrotechnice. Rozměry: Od \varnothing 0,5 a \varnothing 10 mm.**ALLOYS / STOPY / ALIAJE / SLITINY**

Material designation Oznaczenie materiału Denumirea materialului Označení materiálu		Composition en % (mass fraction) Sklad w % (wagowo) Compoziția în % (fracție masică) Složení v % (hmotnostní zlomek)								Other elements (see note) Inne pierwiastki (patrz: uwaga) Alte elemente (vezi nota) Další prvky (viz poznámka)	
Symbolic Symboliczne Prin simbol chimic Symbolické	Numerical Numeryczne Numeric Číselné	Element Pierwiastek Elementul chimic Prvek	Cu	Ag	Bi	O	P	Pb	Total / Razem Total / Celkem	Excluded / Bez Exclus / Vyloučený	
Cu-ETP	CW004A	min.	99,90	-	-	-	-	-	-	Ag, O	
		max. / maks.	-	-	0,0005	0,040	-	0,005	0,03		
Cu-FRHC	CW005A	min.	99,90	-	-	-	-	-	-	Ag, O	
		max. / maks.	-	-	-	0,040	-	-	0,06		
Cu-OF	CW008A	min.	99,95	-	-	-	-	-	-	Ag	
		max. / maks.	-	-	0,0005	-	-	0,005	0,03		
CuAg0,04	CW011A	min.	Rest*	0,03	-	-	-	-	-	Ag, O	
		max. / maks.	-	0,05	0,0005	0,040	-	-	0,03		
CuAg0,07	CW012A	min.	Rest*	0,06	-	-	-	-	-	Ag, O	
		max. / maks.	-	0,08	0,0005	0,040	-	-	0,03		
CuAg0,10	CW013A	min.	Rest*	0,08	-	-	-	-	-	Ag, O	
		max. / maks.	-	0,12	0,0005	0,040	-	-	0,03		
CuAg0,04P	CW014A	min.	Rest*	0,03	-	-	0,001	-	-	Ag, P	
		max. / maks.	-	0,05	0,0005	-	0,007	-	0,03		
CuAg0,07P	CW015A	min.	Rest*	0,06	-	-	0,001	-	-	Ag, P	
		max. / maks.	-	0,08	0,0005	-	0,007	-	0,03		
CuAg0,10P	CW016A	min.	Rest*	0,08	-	-	0,001	-	-	Ag, P	
		max. / maks.	-	0,12	0,0005	-	0,007	-	0,03		
CuAg0,04(OF)	CW017A	min.	Rest*	0,03	-	-	-	-	-	Ag, O	
		max. / maks.	-	0,05	0,0005	-	-	-	0,0065		
CuAg0,07(OF)	CW018A	min.	Rest*	0,06	-	-	-	-	-	Ag, O	
		max. / maks.	-	0,08	0,0005	-	-	-	0,0065		
CuAg0,10(OF)	CW019A	min.	Rest*	0,08	-	-	-	-	-	Ag, O	
		max. / maks.	-	0,12	0,0005	-	-	-	0,0065		
Cu-PHC	CW020A	min.	99,95	-	-	-	0,001	-	-	Ag, P	
		max. / maks.	-	-	0,0005	-	0,006	0,005	0,03		
Cu-HCP	CW021A	min.	99,95	-	-	-	0,002	-	-	Ag, P	
		max. / maks.	-	-	0,0005	-	0,007	0,005	0,03		

* Rest / Reszta / Restul / Zbytek

**COMPOSITION Cu-OFE and Cu-PHCE according to EN 13601 / SKŁAD Cu-OFE i Cu-PHCE zgodnie z normą EN 13601
COMPOZIȚIE Cu-OFE și Cu-PHCE conform standardului EN 13601 / SLOŽENÍ Cu-OFE a Cu-PHCE dle EN 13601**

Material designation Oznaczenie materiału Denumirea materialului Označení materiálu		Composition in % (mass fraction) Sklad w % (wagowo) Compoziția în % (fracție masică) Složení v % (hmotnostní zlomek)																	
Symbolic Symboliczne Prin simbol chimic Symbolické	Numerical Numeryczne Numeric Číselné	Element Pierwiastek Elementul chimic Prvek	Cu	Ag	As	Bi	Cd	Fe	Mn	Ni	O	P	Pb	S	Sb	Se	Sn	Te	Zn
Cu-OFE	CW009A	min.	99,99	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		max.	-	0,002 5	0,000 5	0,000 20	0,000 1	0,000 10	0,000 5	0,000 1	0,000 1	0,000 3	0,000 5	0,001 5	0,000 4	0,000 20	0,000 2	0,000 20	0,000 1
Cu-PHCE	CW022A	min.	99,99	-	-	-	-	-	-	-	-	0,001	-	-	-	-	-	-	-
		max.	-	0,002 5	0,000 5	0,000 20	0,000 1	0,000 10	0,000 5	0,000 1	0,000 1	0,006	0,000 5	0,001 5	0,000 4	0,000 20	0,000 2	0,000 20	0,000 1

* The oxygen content shall be such that the material conforms to the hydrogen embrittlement requirements of EN 1976.

* Zawartość tlenku powinna pozwalać, aby materiał spełniał wymagania z zakresu pęknięcia ze względu na zwiększenia się temperatury w atmosferze wodnoroj, które zawiera norma EN 1976.

* Conținutul de oxigen trebuie să fie de așa natură încât materialul să îndeplinească cerințele de fragilitate prin încălzire într-o atmosferă de hidrogen conform standardului EN 1976.

* Obsah kyslíku je být takový, aby materiál podlehal požadavkům křehkosti při zahřívání ve vodíkové atmosféře dle normy EN 1976.

COPPER WIRE / DRUT MIEDZIANY / SÁRMĂ DE CUPRU / MĚDĚNÝ DRÁT

www.bronmetal.com

INTERNATIONAL BRON METAL, S.A

Bizkaia
Main offices
C/Utxa, 2, Pol. Ind. Sasine
E-48195 LARRABETZU
Bizkaia-SPAIN
Tel.: +34 944 731 500
Fax.: +34 944 117 387
info@bronmetal.com

**Complementary
Facilities**
C/Bizkargi, 6
Pol. Ind. Sarrikola
E-48195 LARRABETZU
Bizkaia-SPAIN
info@bronmetal.com

Barcelona
C/Marconi, 13
Pol. Ind. Sesrovires
E-08635 SANT ESTEVE SESROVIRE
Barcelona-SPAIN
Tel.: +34 937 715 307
Fax.: +34 937 713 866
infob@bronmetal.com

Madrid
C/Nobel, 2-4
Pol. Ind. San Marcos
E-28906 GETAFE
Madrid-SPAIN
Tel.: +34 91 665 25 97
Fax.: +34 91 692 86 74
infom@bronmetal.com

Valencia
C/Mont Cabrer, 22
Pol. Ind. la Llama
E-46960 ALDAYA
Valencia-SPAIN
Tel.: +34 961 517 297
Fax.: +34 961 517 364
infova@bronmetal.com

México
Laurel 207
Fracc. Industrial El Vergel
38110 CELAYA
Guanajuato-MEXICO
Tel.: +52 461 611 06 31
info@bronmetal.com

INTERNATIONAL BRON - METAL GmbH.

Alemania
Halskestrasse, 26
40880 RATINGEN
DEUTSCHLAND
Tel.: +49 2102-7142515
Fax: +49 2102-7142518
info@bronmetal.de