



**BRONMETAL**

Cobre Cu

Formato produto:

Especificações:

Chapa de usos gerais

Chapas laminadas de cobre para aplicações gerais



## TOLERÂNCIAS EM ESPESSURA DE PRODUTOS LAMINADOS A QUENTE

Espessura nominal		Tolerâncias em espessura, para larguras nominais de						
Maior que	Até inclusive	até 700 inclusive		Superior a 700 até 1000 inclusive		Superior a 1000 até 1500 inclusive		Maior que 1500
		1)	2)	1)	2)	1)	2)	
-	2,5	em conformidade		em conformidade		em conformidade		em conformidade
2,5	5,0	± 0,25	± 0,30	± 0,30	± 0,35	± 0,35	± 0,45	
5,0	7,5	± 0,35	± 0,45	± 0,40	± 0,50	± 0,45	± 0,55	
7,5	10	± 0,45	± 0,60	± 0,50	± 0,65	± 0,55	± 0,75	
10	15	± 0,75	± 0,95	± 0,80	± 1,00	± 0,90	± 1,10	
15	25	± 0,95	± 1,20	± 1,05	± 1,30	± 1,30	± 1,60	
25	50	± 1,30	± 1,60	± 1,40	± 1,75	± 1,50	± 1,90	
50	-	± 1,50	± 1,90	± 1,65	± 2,05	± 1,80	± 2,20	

1) Para todos os materiais, exceto CuAl8Fe3 (CW303G), CuNi10Fe1Mn (CW352H), CuNi30Mn1Fe (CW354H) e CuZn20Al2As  
 2) Para todas as ligas CuAl8Fe3 (CW303G), CuNi10Fe1Mn (CW352H), CuNi30Mn1Fe (CW354H) e CuZn20Al2As

## TOLERÂNCIAS EM ESPESSURA DE PRODUTOS LAMINADOS A FRIO

Espessura nominal		Tolerâncias em espessura, para larguras nominais de <sup>a</sup>			
Maior que	Até inclusive	até 350 inclusive	Maior que 350 até 700 inclusive	Maior que 700 até 1000 inclusive	Maior que 1000 até 1250 inclusive
0,1 <sup>b</sup>	0,2	± 0,018	-	-	-
0,2	0,3	± 0,022	± 0,03	± 0,04	-
0,3	0,4	± 0,025	± 0,04	± 0,05	± 0,07
0,4	0,5	± 0,03	± 0,05	± 0,06	± 0,08
0,5	0,8	± 0,04	± 0,06	± 0,07	± 0,09
0,8	1,2	± 0,05	± 0,07	± 0,09	± 0,10
1,2	1,8	± 0,06	± 0,08	± 0,10	± 0,11
1,8	2,5	± 0,07	± 0,09	± 0,11	± 0,13
2,5	3,2	± 0,08	± 0,10	± 0,13	± 0,17
3,2	4,0	± 0,10	± 0,12	± 0,15	± 0,20
4,0	5,0	± 0,12	± 0,14	± 0,17	± 0,23
5,0	6,0	± 0,14	± 0,16	± 0,20	± 0,26
6,0	7,0	± 0,16	± 0,19	± 0,23	± 0,29
7,0	8,0	± 0,18	± 0,22	± 0,26	± 0,32
8,0	9,0	± 0,20	± 0,25	± 0,29	± 0,35
9,0	10,0	± 0,22	± 0,28	± 0,32	± 0,38

<sup>a</sup> Para as ligas CuAl8Fe3 (CW303G), CuNi10Fe1Mn (CW352H), CuNi30Mn1Fe (CW354H) e CuZn20Al2As (CW702R), as tolerâncias em espessura devem ser multiplicadas por 1.25 e o resultado arredondado a 0.01mm.

<sup>b</sup> incluindo 0.1.

NOTA - Para los espesores superiores a 10 mm, las tolerancias son las indicadas en la Norma EN 1653