



BRONMETAL

Cobre Cu

Formato produto:

Especificações:

Fita de usos gerais

Fita ou tira laminada de cobre para aplicações gerais

TOLERÂNCIAS EM ESPESSURA DE PRODUTOS LAMINADOS A QUENTE

Espessura nominal		Tolerâncias em espessura, para larguras nominais de						
Maior que	Até inclusive	até 700 inclusive		Maior que 700 até 1000 inclusive		Maior que 1000 até 1500 inclusive		Maior que 1500
		1)	2)	1)	2)	1)	2)	
-	2,5	Em conformidade		Em conformidade		Em conformidade		Em conformidade
2,5	5,0	± 0,25	± 0,30	± 0,30	± 0,35	± 0,35	± 0,45	
5,0	7,5	± 0,35	± 0,45	± 0,40	± 0,50	± 0,45	± 0,55	
7,5	10	± 0,45	± 0,60	± 0,50	± 0,65	± 0,55	± 0,75	
10	15	± 0,75	± 0,95	± 0,80	± 1,00	± 0,90	± 1,10	
15	25	± 0,95	± 1,20	± 1,05	± 1,30	± 1,30	± 1,60	
25	50	± 1,30	± 1,60	± 1,40	± 1,75	± 1,50	± 1,90	
50	-	± 1,50	± 1,90	± 1,65	± 2,05	± 1,80	± 2,20	
<p>1) Para todos os materiais, exceto CuAl8Fe3 (CW303G), CuNi10Fe1Mn (CW352H), CuNi30Mn1Fe (CW354H) e CuZn20Al2As (CW702R) 2) Para todas as ligas CuAl8Fe3 (CW303G), CuNi10Fe1Mn (CW352H), CuNi30Mn1Fe (CW354H) e CuZn20Al2As (CW702R)</p>								

TOLERÂNCIAS EM ESPESSURA DE PRODUTOS LAMINADOS A FRIO

Espessura nominal		Tolerâncias em espessura, para larguras nominais de ^a			
Maior que	Até inclusive	até 350 inclusive	Maior que 350 até 700 inclusive	Maior que 700 até 1000 inclusive	Maior que 1000 até 1250 inclusive
0,1 ^b	0,2	± 0,018	-	-	-
0,2	0,3	± 0,022	± 0,03	± 0,04	-
0,3	0,4	± 0,025	± 0,04	± 0,05	± 0,07
0,4	0,5	± 0,03	± 0,05	± 0,06	± 0,08
0,5	0,8	± 0,04	± 0,06	± 0,07	± 0,09
0,8	1,2	± 0,05	± 0,07	± 0,09	± 0,10
1,2	1,8	± 0,06	± 0,08	± 0,10	± 0,11
1,8	2,5	± 0,07	± 0,09	± 0,11	± 0,13
2,5	3,2	± 0,08	± 0,10	± 0,13	± 0,17
3,2	4,0	± 0,10	± 0,12	± 0,15	± 0,20
4,0	5,0	± 0,12	± 0,14	± 0,17	± 0,23
5,0	6,0	± 0,14	± 0,16	± 0,20	± 0,26
6,0	7,0	± 0,16	± 0,19	± 0,23	± 0,29
7,0	8,0	± 0,18	± 0,22	± 0,26	± 0,32
8,0	9,0	± 0,20	± 0,25	± 0,29	± 0,35
9,0	10,0	± 0,22	± 0,28	± 0,32	± 0,38

^a Para as ligas CuAl8Fe3 (CW303G), CuNi10Fe1Mn (CW352H), CuNi30Mn1Fe (CW354H) e CuZn20Al2As (CW702R), as tolerâncias em espessura devem ser multiplicadas por 1.25 e o resultado arredondado a 0.01mm.

^b incluindo 0.1.

NOTA - Para los espesores superiores a 10 mm, las tolerancias son las indicadas en la Norma EN 1653