



BRONMETAL

Latão Zn

Formato produto: Arame

Especificações: Arame de latão em rolo para estampagem a frio

CARACTERÍSTICAS MECÂNICAS

Designações		Diâmetro nominal			Resistência à tração		Limite elástico convencional a 0,2%	Alongamento			Dureza		Designação anterior do estado metalúrgico (unicamente a título informativo)	
Material		Estado metalúrgico	desde	maior que	até inclusive	R _m		R _{p0.2}	A			HV		
Simbólica	Numérica					N/mm ²		N/mm ²	%	%	%			
					mín.	máx.	aprox.	mín.	mín.	mín.	mín.	máx.		
		R420	0,5	-	1,5	420	510	(280)	(12)	-	-	-	-	1/8 duro
		R380	-	1,5	4,0	380	480	(260)	(16)	-	-	-	-	
		H105	1,5	-	4,0	-	-	-	-	-	-	105	140	
		R370	-	4,0	20,0	370	470	(250)	-	(20)	(25)	-	-	
		H095	-	4,0	20,0	-	-	-	-	-	-	95	135	
		R510	0,5	-	1,5	510	610	(420)	-	-	-	-	-	1/4 duro
		R470	-	1,5	4,0	470	570	(390)	(5)	-	-	-	-	
		H130	1,5	-	4,0	-	-	-	-	-	-	130	160	
		R460	-	4,0	8,0	460	560	(380)	-	(8)	-	-	-	
CuZn36	CW507L	H135	-	4,0	8,0	-	-	-	-	-	-	135	165	
CuZn37	CW508L													
		R610	0,5	-	1,5	610	750	(610)	-	-	-	-	-	½ duro / duro
		R560	-	1,5	4,0	560	700	(570)	-	-	-	-	-	
		H160	1,5	-	4,0	-	-	-	-	-	-	160	190	
		R550	-	4,0	8,0	550	680	(550)	-	-	-	-	-	
		H155	-	4,0	8,0	-	-	-	-	-	-	155	185	
		R800	0,1	-	0,5	800	-	(810)	-	-	-	-	-	qualidade de mola
		R750	-	0,5	1,5	750	-	(760)	-	-	-	-	-	
		R700	-	1,5	4,0	700	-	(710)	-	-	-	-	-	
		H190	1,5	-	4,0	-	-	-	-	-	-	190	-	
NOTA 1 - 1 N/mm ² equivale a 1 Mpa.														
NOTA 2 - Os números entre parêntesis não são exigências desta norma, são dados apenas como informação.														
		M	Todas as medidas			Produção em bruto								
		R380	0,5	-	1,5	380	-	(200)	-	-	-	-	-	1/2 duro
		R380	-	1,5	8,0	380	-	(200)	18	20	-	-	-	
		H120	1,5	-	8,0	-	-	-	-	-	-	120	150	
		R370	-	8,0	20,0	370	-	(200)	-	-	25	-	-	
		H110	-	8,0	20,0	-	-	-	-	-	-	110	140	
Cun35Pb1	CW600N	R450	0,5	-	1,5	450	-	(320)	-	-	-	-	-	duro
Cun35Pb2	CW601N	R450	-	1,5	4,0	450	-	(320)	6	-	-	-	-	
		H155	1,5	-	4,0	-	-	-	-	-	-	155	185	

Designações		Diâmetro nominal			Resistência à tração		Limite elástico convencional a 0,2%	Alongamento			Dureza		Designação anterior do estado metalúrgico (unicamente a título informativo)	
Material		Estado metalúrgico	desde	maior que	até inclusive	R _m		R _{p0.2}	A _{100mm}	A _{11.3}	A	HV		
Simbólica	Numérica					N/mm ²		N/mm ²		%	%	%		
						mín.	máx.	aprox.	mín.	mín.	mín.	mín.		máx.
		R450	-	4,0	8,0	450	-	(320)	-	10	-	-	-	
		H145	-	4,0	8,0	-	-	-	-	-	-	145	175	
		R440	-	8,0	14,0	440	-	(320)	-	-	15	-	-	
		H140	-	8,0	14,0	-	-	-	-	-	-	140	170	
		R540	0,5	-	4,0	540	-	(480)	-	-	-	-	-	qualidade de mola
		H165	1,5	-	4,0	-	-	-	-	-	-	165	-	
		M	Todas as medidas			Produção em bruto								
		R380	0,5	-	1,5	380	-	(180)	-	-	-	-	-	1/4 duro
		R370	-	1,5	4,0	370	-	(180)	15	-	-	-	-	
		H100	1,5	-	4,0	-	-	-	-	-	-	100	130	
		R360	-	4,0	20,0	360	-	(180)	-	15	20	-	-	
		H090	-	4,0	20,0	-	-	-	-	-	-	90	125	
		R440	0,5	-	1,5	440	-	(300)	-	-	-	-	-	1/2 duro
		R420	-	1,5	4,0	420	-	(280)	6	-	-	-	-	
		H120	1,5	-	4,0	-	-	-	-	-	-	120	150	
CuZn36Pb3	CW603N	R410	-	4,0	8,0	410	-	(280)	-	10	-	-	-	
CuZn37Pb2	CW606N	H115	-	4,0	8,0	-	-	-	-	-	-	115	145	
		R400	-	8,0	20,0	400	-	(280)	-	-	15	-	-	
		H110	-	8,0	20,0	-	-	-	-	-	-	110	140	
		R500	1,5	-	4,0	500	-	(380)	(3)	-	-	-	-	duro
		H140	1,5	-	4,0	-	-	-	-	-	-	140	170	
		R490	-	4,0	8,0	490	-	(360)	-	6	-	-	-	
		R480	-	8,0	14,0	480	-	(360)	-	-	8	-	-	
		H130	-	4,0	14,0	-	-	-	-	-	-	130	160	
		R580	1,5	-	4,0	580	-	(520)	-	-	-	-	-	qualidade de mola
		H155	1,5	-	4,0	-	-	-	-	-	-	155	-	
NOTA 1 - 1 N/mm ² equivale a 1 Mpa.														
NOTA 2 - Os números entre parêntesis não são exigências desta norma, são dados apenas como informação.														