



**BRONMETAL**

Cuivre Cu

Le format du produit: Profils

Caracteristiques techniques: Profils en cuivre pour des applications électriques



## ALLIAGE

Désignation de la matière		Composition en % (fraction massique)									
Symbolique	Numérique	Élément	Cu	Ag	Bi	O	P	Pb	Autres éléments (voir note)		
									Total	Exclu	
Cu-ETP	CW004A	mín.	99.90 <sup>a</sup>	-	-	-	-	-	-	-	Ag, O
		máx.	-	-	0,0005	0.040 <sup>b</sup>	-	0,005	0,03		
Cu-FRHC	CW005A	mín.	99.90 <sup>a</sup>	-	-	-	-	-	-	-	Ag, O
		máx.	-	-	-	0.040 <sup>b</sup>	-	-	0,04		
Cu-OF	CW008A	mín.	99.95 <sup>a</sup>	-	-	-	-	-	-	-	Ag
		máx.	-	-	0,0005	- <sup>c</sup>	-	0,005	0,03		
CuAg0,04	CW011A	mín.	Reste	0,03	-	-	-	-	-	-	Ag, O
		máx.	-	0,05	0,0005	0,040	-	-	0,03		
CuAg0,07	CW012A	mín.	Reste	0,06	-	-	-	-	-	-	Ag, O
		máx.	-	0,08	0,0005	0,040	-	-	0,03		
CuAg0,10	CW013A	mín.	Reste	0,08	-	-	-	-	-	-	Ag, O
		máx.	-	0,12	0,0005	0,040	-	-	0,03		
CuAg0,04P	CW014A	mín.	Reste	0,03	-	-	0,001	-	-	-	Ag, P
		máx.	-	0,05	0,0005	- <sup>c</sup>	0,007	-	0,03		
CuAg0,07P	CW015A	mín.	Reste	0,06	-	-	0,001	-	-	-	Ag, P
		máx.	-	0,08	0,0005	- <sup>c</sup>	0,007	-	0,03		
CuAg0,10P	CW016A	mín.	Reste	0,08	-	-	0,001	-	-	-	Ag, P
		máx.	-	0,12	0,0005	- <sup>c</sup>	0,007	-	0,03		
CuAg0,04(OF)	CW017A	mín.	Reste	0,03	-	-	-	-	-	-	Ag, O
		máx.	-	0,05	0,0005	- <sup>c</sup>	-	-	0,0065		
CuAg0,07(OF)	CW018A	mín.	Reste	0,06	-	-	-	-	-	-	Ag, O
		máx.	-	0,08	0,0005	- <sup>c</sup>	-	-	0,0065		
CuAg0,10(OF)	CW019A	mín.	Reste	0,08	-	-	-	-	-	-	Ag, O
		máx.	-	0,12	0,0005	- <sup>c</sup>	-	-	0,0065		
Cu-PHC	CW020A	mín.	99.95 <sup>a</sup>	-	-	-	0,001	-	-	-	Ag, P
		máx.	-	-	0,0005	- <sup>c</sup>	0,006	0,005	0,03		
Cu-HCP	CW021A	mín.	99.95 <sup>a</sup>	-	-	-	0,002	-	-	-	Ag, P
		máx.	-	-	0,0005	- <sup>c</sup>	0,007	0,005	0,03		

NOTE - Le total des autres éléments (différents du cuivre) est défini comme la somme d'Ag, As, Bi, Cd, Co, Cr, Fe, Mn, Ni, O, P, Pb, S, Sb, Se, Si, Sn Te et Zn, à l'exclusion de tout autre élément dont la valeur est indiquée individuellement.

<sup>a</sup> inclus l'argent, jusqu'à un maximum de 0,015 %.

<sup>b</sup> Un contenu en oxygène jusqu'à 0,060 % est permis, soumis à accord entre le client et le fournisseur..

<sup>c</sup> Le contenu en oxygène doit être défini pour que le matériau respecte les exigences de fragilisation par réchauffement dans une atmosphère d'hydrogène, conformément à la norme EN 1976.