

TOLÉRANCES. BARRE RONDE ET CARRÉE DE CUIVRE

Dimensions nominales		Tolerances ^a			
		Les barres rondes et des fils ^b Ø		Barres et fils carrées et hexagonales (surplat)	
Supérieur	Jusqu'à inclus	Classe A	Classe B	Classe A	Classe B
2 ^c	3	0 -0,06	±0,03	-	-
3	6	0 -0,08	±0,04	0 -0,12	±0,06
6	10	0 -0,09	±0,05	0 -0,15	±0,08
10	18	0 -0,11	±0,06	0 -0,18	±0,09
18	30	0 -0,13	±0,07	0 -0,21	±0,11
30	50	0 -0,16	±0,08	0 -0,25	±0,13
50	80	0 -0,19	±0,10	0 -0,30	±0,15
80	120	0 -0,35	±0,18	0 -0,54	±0,27
120	160	0 -0,60	±0,30	0 -0,63	±0,32

^a Les tolérances spécifiées sont basées sur les tolérances ISO h11 ou ISO h12 pour la classe A (simples tolérances négatives) et les tolérances ISO js11 ou ISO js12 pour la classe B (tolérances positif / négatif).

^b La circularité (voir section 3.3) est incluse dans la tolérance sur le diamètre, et ne doit pas dépasser la moitié de la tolérance spécifiée dans le tableau.

^c Y compris la valeur 2.