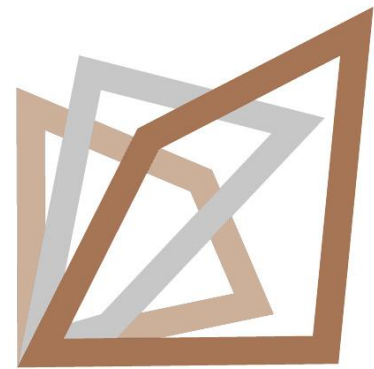




Alloys As

Format du produit: Alliages

Caracteristiques techniques: Alliages avec haute tener en nickel (alliages)



BRONMETAL

Alloys As

Le format du produit: Alliages

Caracteristiques techniques: Alliages avec haute teneur en nickel (alliages)



ALLIAGES

ALLIAGE	CONDITION MATERIAU	COMPOSITION CHIMIQUE														PROPRIETES MECANQUES TYPQUES				SPÉCIFICATION NATIONALE								
		Ni	Cu	Fe	Mn	C	Si	S																				
400	RECUIT	Min	63	28	-	-	-	-	-	%												Résistance à la traction, min Résistance à la déformation (décagele 0,2%), min Allogement en 2" ou 50mm (ou 4D), min	PSI 70,000 25,000	MPa 480 170	% 35	BS 3076 NA13 ASTM B164 W NR 2,4360 UNS N04400		
		Max	-	34	2,5	2,0	0,3	0,2	0,024	%																		
K500	TRAVAILLÉ À CHAUD SOLUTION RECUITE ET PRÉCIPITATION TRITÉE (AGED)		Ni	Cu	Fe	Al	C	Si	Mn	Ti	S											Taile (mm)						
		Min	63	27	-	2,3	-	-	-	0,35	-	%											Supérieur - 25 110	Jusque` à et inclus 25 110 300	0,2% PS. min 620 585 500	MPa Traction Résistan ce 900 900 830	Allogement sur ongueur nominale de 5,65/So 20 20 15	BS 3076 NA18 W NR 2,4375 UNS N05500
		Max	-	33,0	2,0	3,2	0,25	0,5	1,5	0,85	0,01	%																
625	RECUIT CATÉGORIE 1		C	Mn	Si	P	S	Cr	Cb+T a	Co	Mo	Fe	Al	Ti	Ni							Résistance à la traction, min Résistance à la déformation (décagele 0,2%), min Allogement en 2" ou 50mm (ou 4D), min	PSI 120,000 60,000	MPa 827 413	% 30	BS 3076 NA21 ASTM B446 AMS 5666 W NR 2,4856 UNS N06625		
		Min	-	-	-	-	-	20,0	3,15	-	8,0	-	-	-	58	%												
		Max	0,1	0,5	0,5	0,15	0,15	23,0	4,15	1,0	10	5,0	0,4	0,4	-	%												

ALLIAGE	CONDITION MATERIAU	COMPOSITION CHIMIQUE																PROPRIETES MECANIQUES TYPIQUES	SPÉCIFICATION NATIONALE									
		Ni	Cr	Fe	Mn	C	Cu	Si	S	Al	Ti	Mo																
825	RECUIT	Min	38,0	19,5	22,0	-	-	1,5	-	-	-	0,6	2,5	%														
		Max	46,0	23,5	-	1,0	0,05	3,0	0,5	0,03	0,2	1,2	3,5	%														
718	SOLUTION RECUITE ET PRÉCIPITATION TRAITÉE (AGED)	Min																										
		Max	0,08	0,035	0,35	0,15	0,15	21,0	55,0	3,3	5,5	1,15	0,8	1,0	0,006	0,3	%											
	SOLUTION RECUITE																											
X-750	SOLUTION RECUITE ET PRÉCIPITATION TRAITÉE (AGED)																											
		Min	-	-	-	-	14,0	-	0,7	2,25	0,4	5,0	-	70,0	%													
		Max	0,08	1,0	0,5	0,01	17,0	1,0	1,2	2,75	1,0	9,0	0,5	-	%													

ALLIAGE	CONDITION MATERIAU	COMPOSITION CHIMIQUE															PROPRIETES MECANQUES TYPiques			SPÉCIFICATION NATIONALE						
		C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Ti	Al	V	B	Fe												
A-286	SOLUTION RECUITE ET PRÉCIPITATION TRAITÉE (AGED)	Min	-	-	-	-	-	13,5	24,0	1,0	1,9	-	0,1	0,001	Bal	%						Résistance à la traction, min Résistance à la déformation (décagele 0,2%), min Allogement en 2" ou 50mm (ou 4D), min Reduction de surface Dureté (Brinell)	PSI 145,000 105,000	MPa 1000 724	% 15 18 30-35 Rc	ASTM B638 GRADE 660 TYPE 2 * MEETS THE REQUIREMENTS OF ASTM A453 GRADE 660B AMS 5731 AMS 5732 UNS K66286
		Max	0,08	2,0	1,0	0,04	0,3	16,0	27,0	1,5	2,35	0,35	0,5	0,01		%										
																							293-331 HBN			
C-276	SOLUTION RECUITE	Min	15,0	14,5	4,0	3,0	-	-	-	-	-	-	-	Bal	%						Résistance à la traction, min Résistance à la déformation (décagele 0,2%), min Allogement en 2" ou 50mm (ou 4D), min	PSI 100,000 41,000	MPa 690 283	% 40	ASTM B574 W NR 2,4602 UNS N10276	
		Max	17,0	16,5	7,0	4,5	2,5	0,01	0,08	1,0	0,35	0,04	0,03		%											
80A	SOLUTION RECUITE ET PRÉCIPITATION TRAITÉE (AGED)	Min	0,04	-	-	-	-	1,0	-	-	-	18,0	-	-	-	1,8	Bal	%			Résistance à la traction, min Résistance à la déformation (décagele 0,2%), min Allogement en 2" ou 50mm (ou 4D), min	PSI 142,000 86,000	MPa 980 590	% 20	BS 3076 NA20 BS 2HRI ASTM B637 W NR 2,4952 UNS N07080	
		Max	0,1	1,0	1,0	0,015	0,0005	1,8	0,008	0,0001	2,0	21,0	0,2	1,5	0,002	2,7		%								

ALLIAGE	CONDITION MATERIAU	COMPOSITION CHIMIQUE													PROPRIETES MECANIKES TYPNIQUES				SPÉCIFICATION NATIONALE			
TITANIUM 6AL-4V	RECUIT		Al	V	C	Fe	O	N	H	Ti						Résistance à la traction, min Limite d'élasticité 0,2%, min Allogement au-dessus de 2". Min Réduction de surface, min Dureté (Rockwell)	PSI	MPa 897 828 (Typical)	% 10 25 36 Rc	ASTM B348 GRADE 5 AMS 4928 BS 2TA11 BS 7252:PT3 MIL-T-9047		
		Min	5,5	3,5	-	-	-	-	-	-	-	%										
		Max	6,75	4,5	0,08	0,3	0,2	0,05	0,0125	Bal	%											
MARAGING TYPE 250	SOLUTION TRAITÉE		C	Ni	Co	Mo	Ti	Al	Mn	Si	Fe				Résistance à la traction, min Résistance à la déformation Réduction de surface, min Allogement % (4d)	PSI	MPa 1815 1760 60,8	% 12,6	AMS 6512 S162 (DTD 5212) MIL-S-46850 GR.250 W NR 1,6359			
		Min	-	17,0	7,0	4,6	0,3	0,05	-	-	Bal	%										
		Max	0,03	19,0	8,5	5,2	0,5	0,15	0,1	0,1		%										
MARAGING TYPE 300	SOLUTION TRAITÉE		C	Ni	Co	Mo	Ti	Al	Mn	Si	Fe				Résistance à la traction, min Résistance à la déformation Réduction de surface, min Allogement % (4d)	PSI	MPa 2020 1975 53,0	% 11,5	AMS 6514 MIL-S-46850 GR.300 W NR 1,6358			
		Min	-	17,0	8,0	4,6	0,5	0,05	-	-	Bal	%										
		Max	0,03	19,0	9,5	5,2	0,9	0,15	0,1	0,1		%										
Ph 13/8 Mo	SOLUTION TRAITÉE		C	Ni	Cr	Mo	Al	Mn	Si	Fe					Résistance à la traction, min Résistance à la déformation Réduction de surface, min Allogement % (4d)	PSI	MPa 1413 1310 60,0	% 10,0	AMS 5629 ASTM-A-693/XM.13 W NR 1,4534			
		Min	-	7,5	12,25	2,0	0,9	-	-	Bal	%											
		Max	0,05	8,5	13,25	2,5	1,35	0,1	0,1		%											

