



**BRONMETAL**

Laiton Zn

Le format du produit: Bande

Caracteristiques techniques: Bobines laminees a usage industriel et decoratif

## CARACTERISTIQUES MECANIQUES

Désignations		Épaisseur nominale	Résistance à la traction		Limite élastique conventionnelle à 0.2%	Allongement		Durété		Taille de grain				
						A <sub>50mm</sub>	A	HV		mm				
Matériau	État métallurgique	mm	R <sub>m</sub>		R <sub>p0.2</sub>	Pour des épaisseurs jusqu'à 2,5 mm (inclus)		Pour des épaisseurs supérieures à 2,5 mm		mín.	máx.	mín.	máx.	
			N/mm <sup>2</sup>			N/mm <sup>2</sup>		%						%
Symbolique	Numérique	Depuis	Jusqu'à inclus	mín.	máx.			mín.	mín.	mín.	máx.	mín.	máx.	
CuZn5	CW500L	R230	0,2	5	230	280	(máx. 130)		36	45	-	-	-	-
		H045			-	-	-	-	45	75	-	-		
		R270	0,2	5	270	350	(mín. 200)		12	19	-	-	-	-
		H075			-	-	-	-	75	110	-	-		
		R340	0,2	5	340	-	(mín. 280)		4	8	-	-	-	-
		H110			-	-	-	-	110	-	-	-	-	
CuZn10	CW501L	R240	0,2	5	240	290	(máx.140)		36	45	-	-	-	-
		H050			-	-	-	-	50	80	-	-		
		R280	0,2	5	280	360	(mín. 200)		13	20	-	-	-	-
		H080			-	-	-	-	80	110	-	-		
		R350	0,2	5	350	-	(mín. 290)		4	8	-	-	-	-
		H110			-	-	-	-	110	-	-	-	-	

Désignations		Épaisseur nominale		Résistance à la traction		Limite élastique conventionnelle à 0.2%	Allongement		Durété		Taille de grain		
							A <sub>50mm</sub>	A					
Matériau		État métallurgique		mm		R <sub>m</sub>	R <sub>p0.2</sub>	Pour des épaisseurs jusqu'à 2,5 mm (inclus)	Pour des épaisseurs supérieures à 2,5 mm	HV		mm	
				Depuis	Jusqu'à inclus	N/mm <sup>2</sup>		N/mm <sup>2</sup>	%				
Symbolique	Numérique			mín.	máx.			mín.	mín.	mín.	máx.	mín.	máx.
CuZn15	CW502L	R260	0,2	5	260	310	(máx. 170)	36	45	-	-	-	-
		H055			-	-	-	-	-	55	85	-	-
		G010	0,2	1	(340)		(190)	(50)	-	-	105	-	0,015
		G020	0,2	2	(300)		(125)	(50)	-	-	85	0,015	0,030
		G035			(290)		(110)	(50)	-	-	75	0,025	0,050
		R300	0,2	5	300	370	(mín. 150)	16	25	-	-	-	-
		H085			-	-	-	-	-	85	115	-	-
		R350	0,2	5	350	420	(mín. 250)	4	12	-	-	-	-
		H105			-	-	-	-	-	105	135	-	-
		R410	0,2	5	410	-	(mín. 360)	-	-	-	-	-	-
		H125			-	-	-	-	-	125	-	-	-

Désignations		État métallurgique	Épaisseur nominale		Résistance à la traction		Limite élastique conventionnelle à 0.2%	Allongement		Durété		Taille de grain	
			mm		$R_m$		$R_{p0.2}$	$A_{50mm}$	A	HV		mm	
Symbolique	Numérique		Depuis	Jusqu'à inclus	N/mm <sup>2</sup>		N/mm <sup>2</sup>	%		mín.	máx.	mín.	máx.
					mín.	máx.		mín.	mín.				
CuZn20	CW503L	R270	0,2	5	270	320	(máx. 150)	38	48	-	-	-	-
		H055			-	-	-	-	55	85	-	-	
		G010	0,2	1	(340)	(190)	(50)	-	-	105	-	0,015	
		G020	0,2	2	(300)	(125)	(50)	-	-	85	0,015	0,030	
		G035			(290)	(110)	(50)	-	-	75	0,025	0,050	
		R320	0,2	5	320	400	(mín. 200)	20	28	-	-	-	-
		H085			-	-	-	-	85	120	-	-	
		R400	0,2	5	400	480	(mín. 320)	5	12	-	-	-	-
		H120			-	-	-	-	120	155	-	-	
		R480	0,2	2	480	-	(mín. 440)	-	-	-	-	-	-
		H155			-	-	-	-	155	-	-	-	

Désignations		Épaisseur nominale	Résistance à la traction		Limite élastique conventionnelle à 0.2%	Allongement		Durété		Taille de grain			
						A <sub>50mm</sub>	A	HV		mm			
Matériau	État métallurgique	mm	R <sub>m</sub>		R <sub>p0.2</sub>	Pour des épaisseurs jusqu'à 2,5 mm (inclus)	Pour des épaisseurs supérieures à 2,5 mm	HV		mm			
			N/mm <sup>2</sup>			N/mm <sup>2</sup>						%	%
Symbolique	Numérique	Depuis	Jusqu'à inclus	mín.	máx.			mín.	máx.	mín.	máx.		
CuZn30	CW505L	R270			270	350	(máx. 160)	40	50	-	-	-	-
		H055	0,2	5	-	-	-	-	-	55	90	-	-
		G010	0,2	1	(410)		(210)	(40)	-	-	120	-	0,015
		G020	0,2	2	(360)		(150)	(40)	-	-	95	0,015	0,030
		G030			(340)		(130)	(40)	-	-	90	0,020	0,040
		G050			(330)		(110)	(40)	-	-	80	0,035	0,070
		G075			(310)		(90)	(50)	-	-	70	0,050	0,100
		R350	0,2	5	350	430	(mín. 170)	21	33	-	-	-	-
		H095			-	-	-	-	-	95	125	-	-
		R410	0,2	5	410	490	(mín. 260)	9	15	-	-	-	-
		H120			-	-	-	-	-	120	155	-	-
		R480	0,2	2	480	-	(mín. 430)	-	-	-	-	-	-
		H150			-	-	-	-	-	150	-	-	-

Désignations		État métallurgique	Épaisseur nominale		Résistance à la traction		Limite élastique conventionnelle à 0.2%	Allongement		Durété		Taille de grain	
			mm		R <sub>m</sub>		R <sub>p0.2</sub>	A <sub>50mm</sub>	A	HV		mm	
Symbolique	Numérique		Depuis	Jusqu'à inclus	N/mm <sup>2</sup>		N/mm <sup>2</sup>	%		mín.	máx.	mín.	máx.
					mín.	máx.		mín.	mín.				
CuZn33	CW506L	R280	0,2	5	280	380	(máx. 170)	40	50	-	-	-	-
		H055			-	-	-	-	55	90	-	-	
		G010	0,2	1	(410)		(210)	(40)	-	-	120	-	0,015
		G020	0,2	2	(360)		(150)	(40)	-	-	95	0,015	0,030
		G030			(340)		(130)	(40)	-	-	90	0,020	0,040
		G050			(330)		(110)	(40)	-	-	80	0,035	0,070
		R350	0,2	5	350	430	(mín. 170)	23	31	-	-	-	-
		H095			-	-	-	-	95	125	-	-	
		R420	0,2	5	420	500	(mín. 300)	6	13	-	-	-	-
		H125			-	-	-	-	120	155	-	-	
		R500	0,2	2	500	-	(mín. 450)	-	-	-	-	-	-
		H155			-	-	-	-	155	-	-	-	

Désignations		État métallurgique	Épaisseur nominale		Résistance à la traction		Limite élastique conventionnelle à 0.2%	Allongement		Durété		Taille de grain	
			mm		R <sub>m</sub>		R <sub>p0.2</sub>	A <sub>50mm</sub>	A	HV		mm	
Symbolique	Numérique		Depuis	Jusqu'à inclus	N/mm <sup>2</sup>		N/mm <sup>2</sup>	Pour des épaisseurs jusqu'à 2,5 mm (inclus)	Pour des épaisseurs supérieures à 2,5 mm	mín.	máx.	mín.	máx.
					mín.	máx.		%	%				
CuZn36 CuZn37	CW507L CW508L	R300	0,2	5	300	370	(máx. 180)	38	46	-	-	-	-
		H055			-	-	-	-	55	90	-	-	
		G010	0,2	1	(410)		(210)	(40)	-	-	120	-	0,015
		G020			(360)		(150)	(40)	-	95	0,015	0,030	
		G030	0,2	2,0	(340)		(130)	(40)	-	-	90	0,020	0,040
		G050			(330)		(110)	(40)	-	80	0,035	0,070	
		R350	0,2	5	350	440	(mín. 170)	19	28	-	-	-	-
		H095			-	-	-	-	95	125	-	-	
		R410	0,2	5	410	490	(mín. 300)	8	12	-	-	-	-
		H125			-	-	-	-	120	155	-	-	
		R480	0,2	2	480	560	(mín. 430)	3	-	-	-	-	-
		150			-	-	-	-	150	180	-	-	
		R550	0,2	2	550	-	(mín. 500)	-	-	-	-	-	-
		H170			-	-	-	-	170	-	-	-	

Désignations		Épaisseur nominale	Résistance à la traction		Limite élastique conventionnelle à 0.2%		Allongement		Durété		Taille de grain		
							A <sub>50mm</sub>	A	HV		mm		
Matériau	Metallurgical state	mm	R <sub>m</sub>		R <sub>p0.2</sub>		Pour des épaisseurs jusqu'à 2,5 mm (inclus)	Pour des épaisseurs supérieures à 2,5 mm	HV		mm		
			N/mm <sup>2</sup>		N/mm <sup>2</sup>		%	%					
Symbolique	Numérique	Depuis	Jusqu'à inclus	mín.	máx.		mín.	mín.	mín.	máx.	mín.	máx.	
CuZn40	CW509L	R340	0,3	10	340	420	(máx. 240)	33	43	-	-	-	-
		H085			-	-	-	-	-	85	115	-	-
		R400	0,3	10	400	480	(mín. 200)	15	23	-	-	-	-
		H110			-	-	-	-	-	110	140	-	-
		R470	0,3	5	470	-	(mín. 390)	6	12	-	-	-	-
		H140			-	-	-	-	-	140	-	-	-
CuZn35Pb1 CuZn37Pb0,5 CuZn37Pb2	CW600N CW604N CW606N	R290	0,3	5	290	370	(máx. 200)	40	50	-	-	-	-
		H060			-	-	-	-	-	60	110	-	-
		R370	0,3	5	370	440	(mín. 200)	19	28	-	-	-	-
		H110			-	-	-	-	-	110	140	-	-
		R440	0,3	2	440	540	(mín. 370)	5	12	-	-	-	-
		H140			-	-	-	-	-	140	170	-	-
		R540	0,3	2	540	-	(mín.490)	-	-	-	-	-	-
		H170			-	-	-	-	-	-	170	-	-



Désignations		Épaisseur nominale		Résistance à la traction		Limite élastique conventionnelle à 0.2%	Allongement		Durété		Taille de grain		
		mm		R <sub>m</sub>		R <sub>p0.2</sub>	A <sub>50mm</sub>	A	HV		mm		
Matériau	Metallurgical state	Depuis	Jusqu'à inclus	N/mm <sup>2</sup>		N/mm <sup>2</sup>	%		mín.	mín.	mín.	mín.	
				mín.	máx.		mín.	mín.					
CuZn39Pb2	CW612N	0,3	5	360	440	(máx. 270)	30	40	-	-	-	-	
				-	-	-	-	-	90	120	-	-	
		0,3	5	420	500	(mín. 270)	12	20	-	-	-	-	
				-	-	-	-	-	120	150	-	-	
		0,3	5	490	570	(mín. 420)	-	9	-	-	-	-	
				-	-	-	-	-	150	180	-	-	
		0,3	2	560	-	(mín. 510)	-	-	-	-	-	-	-
				-	-	-	-	-	175	-	-	-	-
CuZn20Al2As	CW702R	3	15	330	-	(mín. 90)	-	30	-	-	-	-	
				-	-	-	-	-	70	105	-	-	
		3	15	390	-	(mín. 240)	-	25	-	-	-	-	
				-	-	-	-	-	100	-	-	-	-

Désignations		Épaisseur nominale	Résistance à la traction	Limite élastique conventionnelle à 0.2%	Allongement		Durété	Taille de grain					
					A <sub>50mm</sub>	A							
Matériau	Metallurgical state	mm	R <sub>m</sub>	R <sub>p0.2</sub>	Pour des épaisseurs jusqu'à 2,5 mm (inclus)		HV	mm					
					N/mm <sup>2</sup>	N/mm <sup>2</sup>			%	%			
Symbolique	Numérique	Depuis	Jusqu'à inclus	mín.	máx.	mín.	mín.	máx.	mín.	máx.			
CuZn38Pb2 CuZn39Pb0,5	CW608N CW610N	R340	0,3	10	340	420	(máx. 240)	33	43	-	-	-	-
		H075			-	-	-	-	75	110	-	-	
		R400	0,3	10	400	480	(mín. 200)	14	23	-	-	-	-
		H110			-	-	-	-	110	140	-	-	
		R470	0,3	5	470	550	(mín. 390)	5	12	-	-	-	-
		H140			-	-	-	-	140	170	-	-	
		R540	0,3	2	540	-	(mín. 490)	-	-	-	-	-	-
		H165			-	-	-	-	165	-	-	-	