



Bronze Br

Le format du produit: Feuille

Caracteristiques techniques: Laminés en bronze pour décorative

CARACTERISTIQUES MECANIQUES

Désignation		Épaisseur nominale nominal		Résistance à la traction		Limite élastique conventionnelle à 0,2%		Allongement		Désignation		Taille des grains			
Matière		État Métalurgique		mm		R _m		R _{p0.2}		A _{50 mm}	A	HV		mm	
										Pour des épaisseurs jusqu'à 2,5 mm (inclus)	Pour des épaisseurs supérieures à 2,5 mm				
Symbolique	Numérique	à partir de	jusqu'à inclu	N/mm ²		N/mm ²		%	%	min.	max.	min.	max.		
CuSn4	CW450K	R290	0,1	5	290	390	(max. 190)		40	50	-	-	-	-	
		H070			-	-	-	-	70	100	-	-			
		R390	0,1	5	390	490	(min. 210)		11	13	-	-	-	-	
		H115			-	-	-	-	115	155	-	-			
		R480	0,1	5	480	570	(min. 420)		4	5	-	-	-	-	
		H150			-	-	-	-	150	180	-	-			
		R540	0,1	2	540	630	(min. 490)		3	-	-	-	-	-	
		H170			-	-	-	-	170	200	-	-			
		R610	0,1	2	610	-	(min. 540)		-	-	-	-	-	-	
		H190			-	-	-	-	190	-	-	-	-		

Désignation		Épaisseur nominale nominal		Résistance à la traction		Limite élastique conventionnelle à 0,2%		Allongement		Désignation		Taille des grains			
Matière		État Métallurgique		mm		R _m		R _{p0.2}		A _{50 mm}	A	HV		mm	
										Pour des épaisseurs jusqu'à 2,5 mm (inclus)	Pour des épaisseurs supérieures à 2,5 mm				
Symbolique	Numérique	à partir de	jusqu'à inclu	N/mm ²		N/mm ²		%	%	min.	max.	min.	max.		
CuSn5	CW451K	R310	0,1	5	310	390	(máx. 250)		45	55	-	-	-	-	
		H075			-	-	-	-	-	75	105	-	-		
		R400	0,1	5	400	500	(mín. 240)		14	17	-	-	-	-	
		H120			-	-	-	-	120	160	-	-			
		R490	0,1	5	490	580	(mín. 430)		8	10	-	-	-	-	
		H160			-	-	-	-	160	190	-	-			
		R550	0,1	2	550	640	(mín. 510)		4	-	-	-	-	-	
		H180			-	-	-	-	180	210	-	-			
		R630	0,1	2	630	720	(mín. 600)		2	-	-	-	-	-	
		H200			-	-	-	-	200	230	-	-			
		R690	0,1	2	690	-	(mín. 670)		-	-	-	-	-	-	
		H220			-	-	-	-	220	-	-	-	-		

Désignation		Épaisseur nominale nominal		Résistance à la traction		Limite élastique conventionnelle à 0,2%		Allongement		Désignation		Taille des grains		
Symbolique	Numérique	État Métallurgique	mm		N/mm ²		N/mm ²		A _{50 mm}	A	HV		mm	
			à partir de	jusqu'à inclu	mín.	máx			min.	min.	mín.	máx	mín.	máx.
CuSn6	CW452K	R350	0,1	5	350	420	(máx. 300)		45	55	-	-	-	-
		H080			-	-	-		-	-	80	110	-	-
		R420	0,1	5	420	520	(mín. 260)		17	20	-	-	-	-
		H125			-	-	-		-	-	125	165	-	-
		R500	0,1	5	500	590	(mín. 450)		8	10	-	-	-	-
		H160			-	-	-		-	-	160	190	-	-
		R560	0,1	2	560	650	(mín. 500)		5	-	-	-	-	-
		H180			-	-	-		-	-	180	210	-	-
		R640	0,1	2	640	730	(mín. 600)		3	-	-	-	-	-
		H200			-	-	-		-	-	200	230	-	-
		R720	0,1	2	720	-	(mín. 690)		-	-	-	-	-	-
		H220			-	-	-		-	-	220	-	-	-

Désignation		Épaisseur nominale nominal		Résistance à la traction		Limite élastique conventionnelle à 0,2%	Allongement		Désignation		Taille des grains			
Matière		État Métallurgique		mm		R _m	R _{p0.2}	A _{50 mm}	A	HV		mm		
								Pour des épaisseurs jusqu'à 2,5 mm (inclus)	Pour des épaisseurs supérieures à 2,5 mm					
Symbolique	Numérique			N/mm ²		N/mm ²	%	%	mín.	mín.	mín.	mín.		
		à partir de	jusqu'à inclu	mín.	máx			mín.	mín.	mín.	máx	mín.	máx.	
CuSn8	CW453K	R370	0,1	5	370	450	(máx. 300)	50	60	-	-	-	-	
		H090			-	-	-	-	-	90	120	-	-	
		R450	0,1	5	450	550	(mín. 280)	20	23	-	-	-	-	
		H135			-	-	-	-	-	135	175	-	-	
		R540	0,1	5	540	630	(mín. 460)	13	15	-	-	-	-	
		H170			-	-	-	-	-	170	200	-	-	
		R600	0,1	5	600	690	(mín. 530)	5	7	-	-	-	-	
		H190			-	-	-	-	-	190	220	-	-	
		R660	0,1	2	660	750	(mín. 620)	3	-	-	-	-	-	-
		H210			-	-	-	-	-	210	240	-	-	
		R740	0,1	2	740	-	(mín. 700)	2	-	-	-	-	-	-
		H230			-	-	-	-	-	230	-	-	-	-