



BRONMETAL

Laiton Zn

Le format du produit: Tôle

Caracteristiques techniques: Feuilleté pour une application industrielle

TOLERANCES EN EPAISSEUR DES PRODUITS LAMINES A CHAUD

Épaisseur nominales		Tolérances d'épaisseur, pour des largeurs nominales de ^a						
Supérieur à	Jusqu'à inclus	Jusqu'à 700 inclus		Plus de 700, jusqu'à 1000 inclus		Plus de 1000, jusqu'à 1500 inclus		Supérieur à 1500
		1)	2)	1)	2)	1)	2)	
-	2,5	Conformément		Conformément		Conformément		Conformément
2,5	5,0	± 0,25	± 0,30	± 0,30	± 0,35	± 0,35	± 0,45	
5,0	7,5	± 0,35	± 0,45	± 0,40	± 0,50	± 0,45	± 0,55	
7,5	10	± 0,45	± 0,60	± 0,50	± 0,65	± 0,55	± 0,75	
10	15	± 0,75	± 0,95	± 0,80	± 1,00	± 0,90	± 1,10	
15	25	± 0,95	± 1,20	± 1,05	± 1,30	± 1,30	± 1,60	
25	50	± 1,30	± 1,60	± 1,40	± 1,75	± 1,50	± 1,90	
50	-	± 1,50	± 1,90	± 1,65	± 2,05	± 1,80	± 2,20	

1) Pour tous les matériaux, sauf, CuAl8Fe3 (CW303G), CuNi10Fe1Mn (CW352H), CuNi30Mn1Fe (CW354H) y CuZn20Al2As (CW702R).
 2) Pour tous les alliages CuAl8Fe3 (CW303G), CuNi10Fe1Mn (CW352H), CuNi30Mn1Fe (CW354H) y CuZn20Al2As (CW702R).

TOLERANCES EN EPAISSEUR DES PRODUITS LAMINES A FROID

Épaisseur nominales		Tolérances d'épaisseur, pour des largeurs nominales de ^a			
Supérieur à	Jusqu'à inclus	Jusqu'à 350 inclus	Plus de 350, jusqu'à 700 inclus	Plus de 700, jusqu'à 1000 inclus	Plus de 1000, jusqu'à 1250 inclus
0,1 ^b	0,2	± 0,018	-	-	-
0,2	0,3	± 0,022	± 0,03	± 0,04	-
0,3	0,4	± 0,025	± 0,04	± 0,05	± 0,07
0,4	0,5	± 0,03	± 0,05	± 0,06	± 0,08
0,5	0,8	± 0,04	± 0,06	± 0,07	± 0,09
0,8	1,2	± 0,05	± 0,07	± 0,09	± 0,10
1,2	1,8	± 0,06	± 0,08	± 0,10	± 0,11
1,8	2,5	± 0,07	± 0,09	± 0,11	± 0,13
2,5	3,2	± 0,08	± 0,10	± 0,13	± 0,17
3,2	4,0	± 0,10	± 0,12	± 0,15	± 0,20
4,0	5,0	± 0,12	± 0,14	± 0,17	± 0,23
5,0	6,0	± 0,14	± 0,16	± 0,20	± 0,26
6,0	7,0	± 0,16	± 0,19	± 0,23	± 0,29
7,0	8,0	± 0,18	± 0,22	± 0,26	± 0,32
8,0	9,0	± 0,20	± 0,25	± 0,29	± 0,35
9,0	10,0	± 0,22	± 0,28	± 0,32	± 0,38

^a Pour tous les alliages CuAl8Fe3 (CW303G), CuNi10Fe1Mn (CW352H), CuNi30Mn1Fe (CW354H) y CuZn20Al2As (CW702R), las tolerancias en espesor deben multiplicarse por 1.25 y el resultado redondearse a 0.01mm.

^b inclus 0.1.

NOTE - Pour des épaisseurs supérieures à 10mm, les tolérances sont énoncées dans la Norme EN 1653.