



BRONMETAL

Alliage de cuivre CuA

Le format du produit: Plaque

Caracteristiques techniques: Plaques rectangulaires en alliage de cuivre

CARACTERISTIQUES MECANIQUES

Désignations		Dimension nominale de la section droite		Résistance à la traction	Limite élastique conventionnelle à 0.2%	Allongement	Durété			
Matériau	État métallurgique	profil ^a	Épaisseur de la platine rectangulaire		R _m	R _{p0.2}	A	HB	HV	
			mm		N/mm ²	N/mm ²	%			
Symbolique	Numérique		Depuis	Jusqu'à inclus	min.	approx.	approx.	mín.	mín.	
CuCr1 CuCr1Zr	CW105C CW106C	M	Toutes		Brut de fabrication					
		R200 ^e	-	3	60	200	(60)	(30)	-	-
		H065 ^e	-	3	60	-	-	-	65	70
		R360 ^c	-	3	30	360	(250)	(15)	-	-
		H105 ^c	-	3	30	-	-	-	105	110
		R420 ^d	-	3	30	420	(350)	(8)	-	-
		H120 ^d	-	3	30	-	-	-	120	125
		M	Toutes	Toutes	Brut de fabrication					
R250 ^e	-	3	60	250	(100)	(35)	-	-		
H060 ^e	-	3	60	-	-	-	60	65		
R380 ^b	-	3	60	380	(250)	(8)	-	-		
H110 ^b	-	3	60	-	-	-	110	115		
R420 ^c	-	3	30	420	(260)	(15)	-	-		
H120 ^c	-	3	30	-	-	-	120	125		
R560 ^d	-	3	30	560	(520)	(10)	-	-		
H170 ^d	-	3	30	-	-	-	170	180		

Désignations		Dimension nominale de la section droite		Résistance à la traction	Limite élastique conventionnelle à 0.2%	Allongement	Durété			
Matière	État Métallurgique	profil ^a	Épaisseur de la platine rectangulaire		R _m	R _{p0.2}	A	HB	HV	
			mm		N/mm ²	N/mm ²	%			
Symbolique	Numérique		Depuis	Jusqu'à inclus	min.	aprox.	aprox.	mín.	mín.	
CuNi2Si	CW111C	M	Toutes		Brut de fabrication					
		R280 ^e	-	3	60	280	(100)	(30)	-	-
		H070 ^e	-	3	60	-	-	-	70	75
		R380 ^b	-	3	60	380	(260)	(6)	-	-
		H120 ^b	-	3	60	-	-	-	120	125
		R460 ^c	-	3	30	460	(300)	(12)	-	-
		H140 ^c	-	3	30	-	-	-	140	145
		R600 ^d	-	3	30	600	(480)	(8)	-	-
		H180 ^d	-	3	30	-	-	-	180	190
		CuZr	CW120C	M	Toutes		Brut de fabrication			
R200 ^e	-			3	60	200	(80)	30)	-	-
H050 ^e	-			3	60	-	-	-	50	50
R300 ^d	-			3	30	300	(250)	(20)	-	-
H110 ^d	-			3	30	-	-	-	110	115
R350 ^d	-			3	10	350	(300)	(18)	-	-
H130 ^d	-			3	10	-	-	-	130	135

^a Pour ces profils, les propriétés mécaniques dépendent de la forme et les dimensions et sous réservé d'un accord entre le client et le fournisseur.

^b Solution laminage à froids de traitement thermique.

^c Solution de traitement thermique et durcissement de laminage à froid.

^d Traitement thermique en solution, de laminage à froid et le durcissement par précipitation dans l'usine.

^e Solution traités à la chaleur.

NOTE 1 - Les valeurs entre parenthèses ne sont pas des exigences de cette norme, sont donnés à titre indicatif.

NOTE 2 - 1N/mm² est équivalent à 1 MPa