



Alliage de cuivre CuA

Le format du produit: Bande

Caracteristiques techniques: Bande ou en alliage de cuivre laminé

## TOLERANCES EN EPAISSEUR DES PRODUITS LAMINES A CHAUD

| Épaisseur nominales |                | Tolérances d'épaisseur, pour des largeurs nominales de <sup>a</sup> |        |                                  |        |                                   |        |              |
|---------------------|----------------|---|--------|----------------------------------|--------|-----------------------------------|--------|--------------|
| Supérieur à         | Jusqu'à inclus | Jusqu'à 700 inclus  |        | Plus de 700, jusqu'à 1000 inclus |        | Plus de 1000, jusqu'à 1500 inclus |        | Plus de 1500 |
|                     |                | 1)  | 2)     | 1)                               | 2)     | 1)                                | 2)     |              |
| -                   | 2,5            | Conformément  |        | Conformément                     |        | Conformément                      |        | Conformément |
| 2,5                 | 5,0            | ± 0,25  | ± 0,30 | ± 0,30                           | ± 0,35 | ± 0,35                            | ± 0,45 |              |
| 5,0                 | 7,5            | ± 0,35  | ± 0,45 | ± 0,40                           | ± 0,50 | ± 0,45                            | ± 0,55 |              |
| 7,5                 | 10             | ± 0,45  | ± 0,60 | ± 0,50                           | ± 0,65 | ± 0,55                            | ± 0,75 |              |
| 10                  | 15             | ± 0,75  | ± 0,95 | ± 0,80                           | ± 1,00 | ± 0,90                            | ± 1,10 |              |
| 15                  | 25             | ± 0,95  | ± 1,20 | ± 1,05                           | ± 1,30 | ± 1,30                            | ± 1,60 |              |
| 25                  | 50             | ± 1,30  | ± 1,60 | ± 1,40                           | ± 1,75 | ± 1,50                            | ± 1,90 |              |
| 50                  | -              | ± 1,50  | ± 1,90 | ± 1,65                           | ± 2,05 | ± 1,80                            | ± 2,20 |              |

1) Pour tous les matériaux, sauf, CuAl8Fe3 (CW303G), CuNi10Fe1Mn (CW352H), CuNi30Mn1Fe (CW354H) y CuZn20Al2As (CW702R).  
 2) Pour tous les alliages CuAl8Fe3 (CW303G), CuNi10Fe1Mn (CW352H), CuNi30Mn1Fe (CW354H) y CuZn20Al2As (CW702R).

## TOLERANCES EN EPAISSEUR DES PRODUITS LAMINES A FROID

| Épaisseur nominales |                | Tolérances d'épaisseur, pour des largeurs nominales de <sup>a</sup> |                                 |                                  |                                   |
|---------------------|----------------|---|---------------------------------|----------------------------------|-----------------------------------|
| Supérieur à         | Jusqu'à inclus | Jusqu'à 350 inclus  | Plus de 350, jusqu'à 700 inclus | Plus de 700, jusqu'à 1000 inclus | Plus de 1000, jusqu'à 1250 inclus |
| 0.1 <sup>b</sup>    | 0,2            | ± 0,018   | -                               | -                                | -                                 |
| 0,2                 | 0,3            | ± 0,022   | ± 0,03                          | ± 0,04                           | -                                 |
| 0,3                 | 0,4            | ± 0,025   | ± 0,04                          | ± 0,05                           | ± 0,07                            |
| 0,4                 | 0,5            | ± 0,03  | ± 0,05                          | ± 0,06                           | ± 0,08                            |
| 0,5                 | 0,8            | ± 0,04  | ± 0,06                          | ± 0,07                           | ± 0,09                            |
| 0,8                 | 1,2            | ± 0,05  | ± 0,07                          | ± 0,09                           | ± 0,10                            |
| 1,2                 | 1,8            | ± 0,06  | ± 0,08                          | ± 0,10                           | ± 0,11                            |
| 1,8                 | 2,5            | ± 0,07  | ± 0,09                          | ± 0,11                           | ± 0,13                            |
| 2,5                 | 3,2            | ± 0,08  | ± 0,10                          | ± 0,13                           | ± 0,17                            |
| 3,2                 | 4,0            | ± 0,10  | ± 0,12                          | ± 0,15                           | ± 0,20                            |
| 4,0                 | 5,0            | ± 0,12  | ± 0,14                          | ± 0,17                           | ± 0,23                            |
| 5,0                 | 6,0            | ± 0,14  | ± 0,16                          | ± 0,20                           | ± 0,26                            |
| 6,0                 | 7,0            | ± 0,16  | ± 0,19                          | ± 0,23                           | ± 0,29                            |
| 7,0                 | 8,0            | ± 0,18  | ± 0,22                          | ± 0,26                           | ± 0,32                            |
| 8,0                 | 9,0            | ± 0,20  | ± 0,25                          | ± 0,29                           | ± 0,35                            |
| 9,0                 | 10,0           | ± 0,22  | ± 0,28                          | ± 0,32                           | ± 0,38                            |

<sup>a</sup> Pour tous les alliages CuAl8Fe3 (CW303G), CuNi10Fe1Mn (CW352H), CuNi30Mn1Fe (CW354H) y CuZn20Al2As (CW702R), las tolerancias en espesor deben multiplicarse por 1.25 y el resultado redondearse a 0.01mm.

<sup>b</sup> inclus 0.1.

NOTE - Pour des épaisseurs supérieures à 10mm, les tolérances sont énoncées dans la Norme EN 1653.