



Alliage de cuivre CuA

Le format du produit: Bande

Caracteristiques techniques: Bande ou en alliage de cuivre laminé

CARACTERISTIQUES MECANIQUES

Désignation		Diamètre nominal		Résistance à la traction		Limite élastique conventionnelle à 0,2%		Allongement		Désignation		Taille des grains			
Matière		État Métallurgique		mm		R _m		R _{p0.2}		A _{50 mm}	A	HV		mm	
										Pour des épaisseurs jusqu'à 2,5 mm (inclus)	Pour des épaisseurs supérieures à 2,5 mm				
Symbolique	Numérique	à partir de	jusqu'à inclu	N/mm ²		N/mm ²		%	%	min.	max.	min.	max.		
CuBe2	CW101C	R410	1	15	410	-	(max. 250)	20	20	-	-	-	-		
		H090			-	-	-	-	90	150	-	-			
		R1130	1	15	1130	-	(min. 890)	3	3	-	-	-	-		
		H340			-	-	-	-	340	410	-	-			
		R580	1	15	580	-	(min. 510)	8	8	-	-	-	-		
		H180			-	-	-	-	180	250	-	-			
		R1200	1	15	1200	-	(min. 980)	2	2	-	-	-	-		
		H360			-	-	-	-	360	420	-	-			
CuCo1Ni1Be CuCo2Be CuNi2Be	CW103C CW104C CW110C	R240	1	15	240	-	(max. 220)	20	20	-	-	-	-		
		H060			-	-	-	-	60	130	-	-			
		R480	1	15	480	-	(min. 370)	2	2	-	-	-	-		
		H140			-	-	-	-	140	180	-	-			
		R650	1	15	650	-	(min. 500)	8	8	-	-	-	-		
		H200			-	-	-	-	200	280	-	-			
		R750	1	15	760	-	(min. 650)	5	5	-	-	-	-		
		H210			-	-	-	-	210	290	-	-			

Désignation		Diamètre nominal		Résistance à la traction		Limite élastique conventionnelle à 0,2%		Allongement		Désignation		Taille des grains	
Matière	État Métallurgique	mm		R _m		R _{p0.2}		A _{50 mm}	A	HV		mm	
		à partir de	jusqu'à inclu	N/mm ²		N/mm ²		Pour des épaisseurs jusqu'à 2,5 mm (inclus)	Pour des épaisseurs supérieures à 2,5 mm	mín.	máx.	mín.	máx.
Symbolique	Numérique			mín.	máx.			%	%				
CuNi2Si	CW111C	R260	1	10	260	-	(mín. 60)	28	-	-	-	-	-
		H070			-	-	-	-	70	100	-	-	
		R490	1	10	490	-	(mín. 340)	11	-	-	-	-	-
		H140			-	-	-	-	140	190	-	-	
		R450	0,6	3	450	-	(mín. 360)	2	-	-	-	-	-
		H130			-	-	-	-	130	180	-	-	
		R640	0,6	3	640	-	(mín.590)	8	-	-	-	-	-
		H170			-	-	-	-	170	220	-	-	

Matériel				Résistance à la traction	Limite élastique conventionnelle à 0,2%	Allongement à la rupture			Dureté						
Abreviation		numéro	épaisseur	R _m	R _{p0.2}	A ₅	A ₁₀	A _{L50}	HV		HB				
Alliage	acondition			mm	N/mm ²	N/mm ²	%	%	%	mín.	máx.	mín.	máx.		
CuCrZr	Non trempé	tempéré	2.1293						mín.	mín.	mín.	mín.	máx.	mín.	máx.
		F37	.60	À partir de 3	mín. 370	mín. 270	12	-	-	-	-	-	-	-	-
		H125		à 15	-	-	-	-	-	125	155	120	150		
	F33		.53	À partir de 0,3	mín. 330	mín. 310	10	-	-	-	-	-	-	-	
	H95			à 10	-	-	-	-	-	95	120	90	115		
		F44	.73	À partir de 0,3	mín. 440	mín. 390	10	-	-	-	-	-	-	-	
		H140		à 10	-	-	-	-	-	140	180	135	170		
		F49	.79	À partir de 0,3	mín. 490	mín. 450	8	-	-	-	-	-	-	-	
	H155	à 6		-	-	-	-	-	155	200	150	190			