



BRONMETAL

Alliage de cuivre CuA

Le format du produit: Feuille

Caracteristiques techniques: Alliage de cuivre enroulé plaques

CARACTERISTIQUES MECANIQUES

Désignation		Diamètre nominal		Résistance à la traction		Limite élastique conventionnelle à 0,2%	Allongement		Désignation		Taille des grains			
Matière		État Métallurgique		mm		R _m	R _{p0.2}	A _{50 mm}	A	HV		mm		
Symbolique	Numérique	à partir de	jusqu'à inclu	N/mm ²		N/mm ²	Pour des épaisseurs jusqu'à 2,5 mm (inclus)	Pour des épaisseurs supérieures à 2,5 mm	%	%	mín.	máx.	mín.	máx.
				mín.	máx.		mín.	mín.						
CuBe2	CW101C	R410	1	15	410	-	(máx. 250)	20	20	-	-	-	-	-
		H090			-	-	-	-	90	150	-	-		
		R1130	1	15	1130	-	(mín. 890)	3	3	-	-	-	-	-
		H340			-	-	-	-	340	410	-	-		
		R580	1	15	580	-	(mín. 510)	8	8	-	-	-	-	-
		H180			-	-	-	-	180	250	-	-		
R1200	1	15	1200	-	(mín. 980)	2	2	-	-	-	-	-		
H360			-	-	-	-	360	420	-	-				
CuCo1Ni1Be e CuCo2Be CuNi2Be	CW103C CW104C CW110C	R240	1	15	240	-	(máx. 220)	20	20	-	-	-	-	
		H060			-	-	-	-	60	130	-	-		
		R480	1	15	480	-	(mín. 370)	2	2	-	-	-	-	
		H140			-	-	-	-	140	180	-	-		
		R650	1	15	650	-	(mín. 500)	8	8	-	-	-	-	
		H200			-	-	-	-	200	280	-	-		
R750	1	15	760	-	(mín. 650)	5	5	-	-	-	-			
H210			-	-	-	-	210	290	-	-				

Matériel				Résistance à la traction	Limite élastique conventionnelle à 0,2%	Allongement à la rupture			Dureté					
Abreviation		numéro	épaisseur	R _m	R _{p0.2}	A ₅	A ₁₀	A _{L50}	HV		HB			
Alliage	acondition			N/mm ²	N/mm ²	%	%	%	min.	max.	min.	max.		
	Non trempé		tempéré	mm			min.	min.	min.	min.	max.	min.	max.	
CuCrZr			2.1293											
				.60	À partir de 3	min. 370	min. 270	12	-	-	-	-	-	
		F37			à 15	-	-	-	-	-	125	155	120	150
		H125												
		F33		.53	À partir de 0,3	min. 330	min. 310	10	-	-	-	-	-	-
		H95			à 10	-	-	-	-	-	95	120	90	115
		F44		.73	À partir de 0,3	min. 440	min. 390	10	-	-	-	-	-	-
		H140			à 10	-	-	-	-	-	140	180	135	170
		F49		.79	À partir de 0,3	min. 490	min. 450	8	-	-	-	-	-	-
	H155			à 6	-	-	-	-	-	155	200	150	190	