



BRONMETAL

Alliage de cuivre CuA

Le format du produit: Barre

Caracteristiques techniques: Barres en alliage de cuivre (ronde et carrée)

CARACTERISTIQUES MECANIQUES

Désignation		Diamètre nominal		Résistance à la traction	Limite élastique conventionnelle à 0,2%	Allongement			Dureté				
Matière		État Métallurgique	à partir de	jusqu'à inclu	R _m	R _{p0.2}	A _{100mm}	A _{11.3}	A	HB		HV	
Symbolique	Numérique				N/mm ²	N/mm ²	%	%	%	mín.	máx.	mín.	máx.
					mín.	approx.	mín.	mín.	mín.				
CuNi10Fe1Mn	CW352H	M	2	80	Brut de fabrication								
		R280	10	80	280	(90)	-	-	30	-	-	-	-
		H070	10	80	-	-	-	-	-	70	100	75	105
		R350	2	20	350	(150)	6	8	10	-	-	-	-
		H100	2	20	-	-	-	-	-	100	-	105	-
CuNi30Mn1Fe	CW354H	M	2	80	Brut de fabrication								
		R340	10	80	340	(120)	-	-	30	-	-	-	-
		H080	10	80	-	-	-	-	-	80	110	85	115
		R420	2	20	420	(180)	10	12	14	-	-	-	-
		H110	2	20	-	-	-	-	-	110	-	115	-

Désignation		Diamètre nominal			Résistance à la traction	Limite élastique conventionnelle à 0,2%	Allongement			Dureté				
Matière		État Métallurgique	à partir de	supérieur à	jusqu'à inclu	R _m	R _{p0.2}	A _{100mm}	A _{11.}	A	HB		HV	
Symbolique	Numérique					N/mm ²	N/mm ²	%	%	%	mín.	máx.	mín.	máx.
						mín.	approx.	mín.	mín.	mín.				
CuNi1Si	CW109C	R590	2	-	30	590	(570)	8	10	12	-	-	-	-
		H160	2	-	30	-	-	-	-	-	160	-	170	-
		R540	-	30	50	540	(450)	-	-	10	-	-	-	-
		H140	-	30	50	-	-	-	-	-	140	-	145	-
		R500	-	50	80	500	(420)	-	-	10	-	-	-	-
		H125	-	50	80	-	-	-	-	-	125	-	130	-
CuNi2Si	CW111C	M	2	-	80	Brut de fabrication								
		R260	2	-	80	260	(90)	25	30	35	-	-	-	-
		H060	2	-	80	-	-	-	-	-	60	90	65	95
		R410	2	-	30	410	(370)	5	6	8	-	-	-	-
		H115	2	-	30	-	-	-	-	-	115	165	120	170
		R380	-	30	50	380	(330)	-	-	10	-	-	-	-
		H100	-	30	50	-	-	-	-	-	100	150	105	155
		R320	-	50	80	320	(230)	-	-	15	-	-	-	-
		H090	-	50	80	-	-	-	-	-	90	140	95	145
		R490	2	-	80	490	(370)	10	12	15	-	-	-	-
		H150	2	-	80	-	-	-	-	-	150	200	155	205
		R640	2	-	30	640	(620)	6	8	10	-	-	-	-
		H180	2	-	30	-	-	-	-	-	180	-	190	-
		R600	-	30	50	600	(510)	-	-	10	-	-	-	-
		H165	-	30	50	-	-	-	-	-	165	-	175	-
		R550	-	50	80	550	(430)	-	-	10	-	-	-	-
		H155	-	50	80	-	-	-	-	-	155	-	165	-

Désignation		Diamètre nominal			Résistance à la traction	Limite élastique conventionnelle à 0,2%	Allongement			Dureté					
Matière		État Métallurgique	à partir de	supérieur à	jusqu'à inclu	R _m	R _{p0.2}	A _{100mm}	A _{11.3}	A	HB		HV		
Symbolique	Numérique					N/mm ²	N/mm ²	%	%	%	mín.	máx.	mín.	máx.	
						mín.	approx.	mín.	mín.	mín.					
CuCo1Ni1Be CuCo2Be CuNiP CuNi2Be		CW103C CW104C CW108C CW110C	M	2	-	80	Brut de fabrication								
			R250	2	-	80	250	(140)	20	22	25	-	-	-	-
			H065	2	-	80	-	-	-	-	-	65	95	70	100
			R500	2	-	25	500	(430)	5	6	8	-	-	-	-
			H135	2	-	25	-	-	-	-	-	135	175	140	180
			R450	-	25	40	450	(380)	-	-	10	-	-	-	-
			H125	-	25	40	-	-	-	-	-	125	175	130	180
			R400	-	40	80	400	(330)	-	-	10	-	-	-	-
			H110	-	40	80	-	-	-	-	-	110	160	115	165
			R650	2	-	80	650	(500)	8	10	12	-	-	-	-
			H190	2	-	80	-	-	-	-	-	190	-	200	-
			R800	2	-	25	800	(730)	(3)	(4)	5	-	-	-	-
			H220	2	-	25	-	-	-	-	-	220	-	230	-
			R750	-	25	40	750	(680)	-	-	5	-	-	-	-
			H210	-	25	40	-	-	-	-	-	210	-	220	-
			R700	-	40	80	700	(630)	-	-	5	-	-	-	-
			H200	-	40	80	-	-	-	-	-	200	-	210	-

Désignation		Diamètre nominal			Résistance à la traction	Limite élastique conventionnelle à 0,2%	Allongement			Dureté					
Matière		État Métallurgique	à partir de	supérieur à	jusqu'à inclu	R _m	R _{p0.2}	A _{100mm}	A _{11.3}	A	HB		HV		
Symbolique	Numérique					N/mm ²	N/mm ²	%	%	%	mín.	máx.	mín.	máx.	
						mín.	approx.	mín.	mín.	mín.					
CuCr1 CuCr1Zr	CW105C CW106C	M	4	-	80	Brut de fabrication									
		R200	8	-	80	200	(60)	-	-	30	-	-	-	-	
		H065	8	-	80	-	-	-	-	-	65	90	70	95	
		R440	4	-	25	440	(350)	-	9	10	-	-	-	-	
		H420	-	25	50	420	(330)	-	-	12	-	-	-	-	
		R400	-	50	80	400	(310)	-	-	12	-	-	-	-	
		H135	4	-	80	-	-	-	-	-	135	180	140	185	
		R470	4	-	25	470	(380)	-	7	8	-	-	-	-	
		H450	-	25	50	450	(360)	-	-	10	-	-	-	-	
		R150	4	-	50	-	-	-	-	-	150	-	155	-	
		CuNi1Si	CW109C	M	2	-	80	Brut de fabrication							
				R240	2	-	80	240	(90)	25	30	35	-	-	-
H050	2			-	80	-	-	-	-	-	50	75	55	80	
R410	2			-	30	410	(320)	5	7	9	-	-	-	-	
H105	2			-	30	-	-	-	-	-	105	150	110	155	
R350	-			30	50	350	(280)	-	-	12	-	-	-	-	
H095	-			30	50	-	-	-	-	-	95	140	100	145	
R300	-			50	80	300	(210)	-	-	16	-	-	-	-	
H085	-			50	80	-	-	-	-	-	85	130	90	135	
R440	2			-	80	440	(320)	12	15	17	-	-	-	-	
H120	2			-	80	-	-	-	-	-	120	170	125	175	