



BRONMETAL

Cuivre Cu

Le format du produit:

Tubes industriels

Caracteristiques techniques: Ronde, en carrée, rectangulaire ou ovale pour des applications générales



TOLERANCES

| Diamètre nominal | | Moyenne des tolerances de diamètre | |
|------------------|-----------------|------------------------------------|--|
| Supérieur | Jusqu`au inclus | Applicable au diameter moyen | Applicable á n`importe quel diamètre, y compris les écart par rapport à la forme circulaire aux longueurs droites ^{a,b} |
| 3 ^c | 10 | ± 0,06 | ± 0,12 |
| 10 | 20 | ± 0,08 | ± 0,16 |
| 20 | 30 | ± 0,12 | ± 0,24 |
| 30 | 50 | ± 0,15 | ± 0,30 |
| 50 | 100 | ± 0,20 | ± 0,50 |
| 100 | 200 | ± 0,50 | ± 1,00 |
| 200 | 300 | ± 0,75 | ± 1,50 |
| 300 | 450 | ± 1,00 | ± 2,00 |

^a Les tolérances indiquées dans cette colonne ne s`appliquent pas aux:

- Tubes en rouleaux ou en bobines
- Tubes à OD/T>50
- Tubes à l`état recuit

^b Lorsque le diameter est mesuré à distance des extrémités du tube jusqu`à 100mm ou égale à un diamètre nominal (le choix des deux moins de valeurs), (sauf convention contraire, est autorisé à augmenter la tolérance multiplié par 3.

^c Inclus 3.

| Diamètre nominal extérieur | | Tolérances de la t épaisseur de paroi nominale (%) | | | | |
|----------------------------|-----------------|--|------------------------------|------------------------------|-------------------------------|------------------|
| mm | | T de 0,3mm à 1mm inclus | T dessus de 1mm à 3mm inclus | T dessus de 3mm à 6mm inclus | T dessus de 6mm à 10mm inclus | T dessus de 10mm |
| Supérieur | Jusqu`au inclus | | | | | |
| 3 ^a | 40 | ± 15 | ± 13 | ± 11 | ± 10 | - |
| 40 | 120 | ± 15 | ± 13 | ± 12 | ± 11 | ± 10 |
| 120 | 250 | - | ± 13 | ± 13 | ± 12 | ± 11 |
| 250 | 450 | - | - | ± 15 | ± 15 | ± 15 |

^a Inclus 3.

| Diamètre nominal extérieur | | Nominales écart de tolérance de diamètre y compris la circulaire. | Applicable au diamètre intérieur de l'enroulement |
|----------------------------|-----------------|---|---|
| Supérieur | Jusqu`au inclus | | mín. |
| 3 ^a | 6 | ± 0,30 | 400 |
| 6 | 10 | ± 0,50 | 600 |
| 10 | 20 | ± 0,70 | 800 |
| 20 | 30 | ± 0,90 | 1000 |

^a Inclus 3.