



**BRONMETAL**

Copper Cu

Producto formato:

Profiles

Características técnicas:

Copper profiles for electrical applications



## ALLOYS

Material designation		Composition in % (mass fraction)								
symbolic	Numerical	Element	Cu	Ag	Bi	O	P	Pb	Other elements (see note)	
									Total	excluded
Cu-ETP	CW004A	mín.	99.90 <sup>a</sup>	-	-	-	-	-	-	Ag, O
		máx.	-	-	0,0005	0.040 <sup>b</sup>	-	0,005	0,03	
Cu-FRHC	CW005A	mín.	99.90 <sup>a</sup>	-	-	-	-	-	-	Ag, O
		máx.	-	-	-	0.040 <sup>b</sup>	-	-	0,04	
Cu-OF	CW008A	mín.	99.95 <sup>a</sup>	-	-	-	-	-	-	Ag
		máx.	-	-	0,0005	- <sup>c</sup>	-	0,005	0,03	
CuAg0,04	CW011A	mín.	Rest	0,03	-	-	-	-	-	Ag, O
		máx.	-	0,05	0,0005	0,040	-	-	0,03	
CuAg0,07	CW012A	mín.	Rest	0,06	-	-	-	-	-	Ag, O
		máx.	-	0,08	0,0005	0,040	-	-	0,03	
CuAg0,10	CW013A	mín.	Rest	0,08	-	-	-	-	-	Ag, O
		máx.	-	0,12	0,0005	0,040	-	-	0,03	
CuAg0,04P	CW014A	mín.	Rest	0,03	-	-	0,001	-	-	Ag, P
		máx.	-	0,05	0,0005	- <sup>c</sup>	0,007	-	0,03	
CuAg0,07P	CW015A	mín.	Rest	0,06	-	-	0,001	-	-	Ag, P
		máx.	-	0,08	0,0005	- <sup>c</sup>	0,007	-	0,03	
CuAg0,10P	CW016A	mín.	Rest	0,08	-	-	0,001	-	-	Ag, P
		máx.	-	0,12	0,0005	- <sup>c</sup>	0,007	-	0,03	
CuAg0,04(OF)	CW017A	mín.	Rest	0,03	-	-	-	-	-	Ag, O
		máx.	-	0,05	0,0005	- <sup>c</sup>	-	-	0,0065	
CuAg0,07(OF)	CW018A	mín.	Rest	0,06	-	-	-	-	-	Ag, O
		máx.	-	0,08	0,0005	- <sup>c</sup>	-	-	0,0065	
CuAg0,10(OF)	CW019A	mín.	Rest	0,08	-	-	-	-	-	Ag, O
		máx.	-	0,12	0,0005	- <sup>c</sup>	-	-	0,0065	
Cu-PHC	CW020A	mín.	99.95 <sup>a</sup>	-	-	-	0,001	-	-	Ag, P
		máx.	-	-	0,0005	- <sup>c</sup>	0,006	0,005	0,03	
Cu-HCP	CW021A	mín.	99.95 <sup>a</sup>	-	-	-	0,002	-	-	Ag, P
		máx.	-	-	0,0005	- <sup>c</sup>	0,007	0,005	0,03	

NOTE - Total other items ( other than copper) is defined as the sum of Ag, As, Bi, Cd, Co, Cr, Fe, Mn, Ni, O, P, Pb, S, Sb, Se, Si, Sn, Te y Zn, with The exclusion of any item whose value this indicated individually.

<sup>1</sup> To including silver, to a maximum of 0.015%.

<sup>b</sup> The Is permissible oxygen content up to 0.060%, subject to agreement between customer and supplier..

<sup>c</sup> The oxygen content should be such that the material meets the requirements of embrittlement by heating in hydrogen atmosphere of the standard in 1976..