

## MECHANICAL CHARACTERISTICS

Designations		Nominal dimensión of the cross section			Tensile strength	Yield strength at 0.2%	Elongation	Hardness		
Material	Metallurgical state	profile <sup>a</sup>	Rectangular plate thickness		R <sub>m</sub>	R <sub>p0.2</sub>	A	HB	HV	
			mm		N/mm <sup>2</sup>	N/mm <sup>2</sup>	%			
Symbol	Numerical		From	Until included	min.	approx.	approx.	mín.	mín.	
CuCr1 CuCr1Zr	CW105C CW106C	M	All	All	Manufacturing gross					
		R200 <sup>e</sup>	-	3	60	200	(60)	(30)	-	-
		H065 <sup>e</sup>	-	3	60	-	-	-	65	70
		R360 <sup>c</sup>	-	3	30	360	(250)	(15)	-	-
		H105 <sup>c</sup>	-	3	30	-	-	-	105	110
		R420 <sup>d</sup>	-	3	30	420	(350)	(8)	-	-
		H120 <sup>d</sup>	-	3	30	-	-	-	120	125
		M	All	All	Manufacturing gross					
R250 <sup>e</sup>	-	3	60	250	(100)	(35)	-	-		
H060 <sup>e</sup>	-	3	60	-	-	-	60	65		
R380 <sup>b</sup>	-	3	60	380	(250)	(8)	-	-		
H110 <sup>b</sup>	-	3	60	-	-	-	110	115		
R420 <sup>c</sup>	-	3	30	420	(260)	(15)	-	-		
H120 <sup>c</sup>	-	3	30	-	-	-	120	125		
R560 <sup>d</sup>	-	3	30	560	(520)	(10)	-	-		
H170 <sup>d</sup>	-	3	30	-	-	-	170	180		

Designations		Nominal dimension of the cross section			Tensile strength	Yield strength at 0.2%	Elongation	Hardness		
Material	Metallurgical state	profile <sup>a</sup>	Rectangular plate thickness		R <sub>m</sub>	R <sub>p0.2</sub>	A	HB	HV	
			mm		N/mm <sup>2</sup>	N/mm <sup>2</sup>	%			
Symbol	Numerical		From	Until included	min.	approx.	approx.	mín.	mín.	
CuNi2Si	CW111C	M	All	All	Manufacturing gross					
		R280 <sup>e</sup>	-	3	60	280	(100)	(30)	-	-
		H070 <sup>e</sup>	-	3	60	-	-	-	70	75
		R380 <sup>b</sup>	-	3	60	380	(260)	(6)	-	-
		H120 <sup>b</sup>	-	3	60	-	-	-	120	125
		R460 <sup>c</sup>	-	3	30	460	(300)	(12)	-	-
		H140 <sup>c</sup>	-	3	30	-	-	-	140	145
		R600 <sup>d</sup>	-	3	30	600	(480)	(8)	-	-
		H180 <sup>d</sup>	-	3	30	-	-	-	180	190
		CuZr	CW120C	M	All	All	Manufacturing gross			
R200 <sup>e</sup>	-			3	60	200	(80)	30)	-	-
H050 <sup>e</sup>	-			3	60	-	-	-	50	50
R300 <sup>d</sup>	-			3	30	300	(250)	(20)	-	-
H110 <sup>d</sup>	-			3	30	-	-	-	110	115
R350 <sup>d</sup>	-			3	10	350	(300)	(18)	-	-
H130 <sup>d</sup>	-			3	10	-	-	-	130	135

<sup>a</sup> For these profiles, the mechanical properties depend on the shape and dimensions of the profile and subject to agreement between the customer and supplier.

<sup>b</sup> Solution heat-treatment cold rolling

<sup>c</sup> Solution heat-treatment and cold rolling hardening.

<sup>d</sup> Solution heat-treatment cold rolling and precipitation hardening in the factory

<sup>e</sup> Solution heat treated

NOTE 1 - Values in parentheses are not requirements of this standard, are given as information only

NOTE 2 - 1N/mm<sup>2</sup> is equivalent to 1 MPa

Designations		Nominal dimension of the cross section			Tensile strength	Yield strength at 0.2%	Elongation	Hardness			
Material		Metallurgical state	profile <sup>a</sup>	Rectangular plate thickness		R <sub>m</sub>	R <sub>p0.2</sub>	A	HB	HV	
Symbol	Numerical			mm		N/mm <sup>2</sup>	N/mm <sup>2</sup>	%			
				From	Until included	mín.	approx.	approx.	mín.	mín.	
CuBe2	CW101C	M	All	All		Manufacturing gross					
		R410	-	3	60	410	(190)	(40)	-	-	
		H085	-	3	60	-	-	-	85	90	
		R580 <sup>b</sup>	-	3	60	580	(520)	(14)	-	-	
		H160 <sup>b</sup>	-	3	60	-	-	-	160	170	
		R1130 <sup>c</sup>	-	3	30	1130	(950)	(6)	-	-	
		H330 <sup>c</sup>	-	3	30	-	-	-	330	350	
		R1200 <sup>d</sup>	-	3	30	1200	(1050)	(6)	-	-	
		H340 <sup>d</sup>	-	3	30	-	-	-	340	360	
CuCo1Ni1Be CuCo2Be CuNi2Be	CW103C CW104C CW110C	M	All	All		Manufacturing gross					
		R240	-	3	60	240	(130)	(25)	-	-	
		H055	-	3	60	-	-	-	55	60	
		R440 <sup>b</sup>	-	3	60	440	(340)	(12)	-	-	
		H100 <sup>b</sup>	-	3	60	-	-	-	100	105	
		R680 <sup>c</sup>	-	3	30	680	(600)	(15)	-	-	
		H220 <sup>c</sup>	-	3	30	-	-	-	220	230	
		R750 <sup>d</sup>	-	3	30	750	(700)	(15)	-	-	
		H240 <sup>d</sup>	-	3	30	-	-	-	240	250	

<sup>b</sup> Solution heat treatment cold rolling.

<sup>c</sup> Solution heat treatment cold rolling and hardening.

<sup>d</sup> Solution heat treatment and cold rolling mill by precipitation hardening.

<sup>e</sup> Solution heat treated.

NOTE 1 - Values in parentheses are not requirements of this standard, are given as information only.

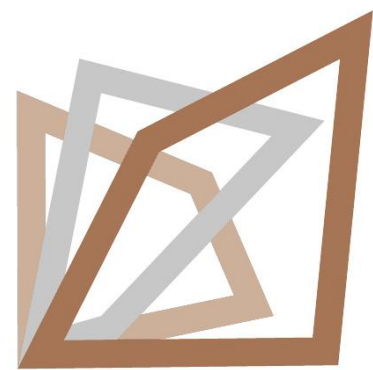
NOTE 2 - 1N/mm<sup>2</sup> is equivalent to 1 MPa

## TOLERANCES

Nominal width			Nominal thickness tolerance for the thickness range					
Greater than	Until included	Width tolerance	From 3 to 6 inclusive	Greater than 6 to 10 inclusive	Greater than 10 to 18 inclusive	Greater than 18 to 30 inclusive	Greater than 30 to 50 inclusive	Greater than 50 to 60 inclusive
<b>Tolerance class A</b>								
6 <sup>a</sup>	18	± 0,27	± 0,18	± 0,22	± 0,27	-	-	-
18	30	± 0,33	± 0,18	± 0,22	± 0,27	± 0,33	-	-
30	50	± 0,62	± 0,22	± 0,27	± 0,33	± 0,45	± 0,62	-
50	80	± 1,20	± 0,27	± 0,33	± 0,45	± 0,52	± 0,74	± 1,00
80	120	± 2,20	± 0,33	± 0,45	± 0,52	± 0,74	± 1,00	± 1,20
<b>Tolerance class B</b>								
6 <sup>a</sup>	18	± 0,15	± 0,10	± 0,12	± 0,15	-	-	-
18	30	± 0,22	± 0,10	± 0,12	± 0,15	± 0,22	-	-
30	50	± 0,30	± 0,13	± 0,15	± 0,18	± 0,22	± 0,30	-
50	80	± 0,37	± 0,16	± 0,18	± 0,22	± 0,30	± 0,37	-
80	120	± 0,45	± 0,18	± 0,22	± 0,27	± 0,35	± 0,45	-
<sup>a</sup> Including 6.								

## EQUIVALENCES

ISO designation	E.NORMA	DIN	ASTM	BS	TRADE NAMES
<b>CuCr1Zr</b>	CW106C	2.1293	C18150 C18200 C18400	CC102 A/2/2	Elmedur X CRM16 Mallory 328 Clase 2 CCS/Z
<b>CuCo2Be CuCoNiBe</b>	CW104C CW103C	2.1285	C17510	C112 A/3/1	Elmedur HA CB4 Mallory 100 Clase 3 NS
<b>CuBe2</b>	CW101C	2.1247	C17200	CB101 A/4/2	Elmedur B2 Mallory 73 CuBe
<b>CuNiSiCr</b>	CW112C				Ampco 940 NS5 Elbrodur D
<b>CuNi2Si CuNi70/30 CuNi90/10 CuNi12Zn24 CuNi18Zn20 TuCo80/20 TuCo75/25</b>	CW111C CW354H CW352H CW403H CW409J	2.0885 2.0882 2.0872 2.0730 2.0740	C70250 C71500 C70600 C75700 C75600	CN107 CN102 NS104 NS106 B/11	Elkonite30w3 Elkonite10w3



**BRONMETAL**

Alliage de cuivre CuA

Le format du produit: Plaque

Caracteristiques techniques: Plaques rectangulaires en alliage de cuivre

## ALLIAGE

Désignation de la matière		Composition en % (fraction massique)												Densité g/cm <sup>3</sup>
Symbolique	Numérique	Élément	Cu	Be	Co	Cr	Fe	Mn	Ni	Pb	Si	Zr	Total autres	approx.
CuBe2	CW101C	mín.	Reste	1,8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8,3
		máx.	-	2,1	0,3	-	0,2	-	0,3	-	-	-	0,5	
CuCo1Ni1Be	CW103C	mín.	Reste	0,4	0,8	-	-	-	0,8	-	-	-	-	8,8
		máx.	-	0,7	1,3	-	0,2	-	1,3	-	-	-	0,5	
CuCo2Be	CW104C	mín.	Reste	0,4	2,0	-	-	-	-	-	-	-	-	8,8
		máx.	-	0,7	2,8	-	0,2	-	0,3	-	-	-	0,5	
CuCr1	CW105C	mín.	Reste	-	-	0,5	-	-	-	-	-	-	-	8,9
		máx.	-	-	-	1,2	0,08	-	-	-	0,1	-	0,2	
CuCr1Zr	CW106C	mín.	Reste	-	-	0,5	-	-	-	-	-	0,03	-	8,9
		máx.	-	-	-	1,2	0,08	-	-	-	0,1	0,3	0,2	
CuNi1Si	CW109C	mín.	Reste	-	-	-	-	-	1,0	-	0,4	-	-	8,8
		máx.	-	-	-	-	0,2	0,1	1,6	0,02	0,7	-	0,3	
CuNi2Be	CW110C	mín.	Reste	0,2	-	-	-	-	1,4	-	-	-	-	8,8
		máx.	-	0,6	0,3	-	0,2	-	2,4	-	-	-	0,5	
CuNi2Si	CW111C	mín.	Reste	-	-	-	-	-	1,6	-	0,4	-	-	8,8
		máx.	-	-	-	-	0,2	0,1	2,5	0,02	0,8	-	0,3	
CuZr	CW120C	mín.	Reste	-	-	-	-	-	-	-	-	0,1	-	8,9
		máx.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0,2	0,1	

## CARACTERISTIQUES MECANIKES

Désignations		Dimension nominale de la section droite		Résistance à la traction	Limite élastique conventionnelle à 0.2%	Allongement	Durété			
Matériau	État métallurgique	profil <sup>a</sup>	Épaisseur de la platine rectangulaire		R <sub>m</sub>	R <sub>p0.2</sub>	A	HB	HV	
			mm		N/mm <sup>2</sup>	N/mm <sup>2</sup>	%			
Symbolique	Numérique		Depuis	Jusqu'à inclus	min.	approx.	approx.	mín.	mín.	
CuCr1 CuCr1Zr	CW105C CW106C	M	Toutes		Brut de fabrication					
		R200 <sup>e</sup>	-	3	60	200	(60)	(30)	-	-
		H065 <sup>e</sup>	-	3	60	-	-	-	65	70
		R360 <sup>c</sup>	-	3	30	360	(250)	(15)	-	-
		H105 <sup>c</sup>	-	3	30	-	-	-	105	110
		R420 <sup>d</sup>	-	3	30	420	(350)	(8)	-	-
		H120 <sup>d</sup>	-	3	30	-	-	-	120	125
		M	Toutes	Toutes	Brut de fabrication					
R250 <sup>e</sup>	-	3	60	250	(100)	(35)	-	-		
H060 <sup>e</sup>	-	3	60	-	-	-	60	65		
R380 <sup>b</sup>	-	3	60	380	(250)	(8)	-	-		
H110 <sup>b</sup>	-	3	60	-	-	-	110	115		
R420 <sup>c</sup>	-	3	30	420	(260)	(15)	-	-		
H120 <sup>c</sup>	-	3	30	-	-	-	120	125		
R560 <sup>d</sup>	-	3	30	560	(520)	(10)	-	-		
H170 <sup>d</sup>	-	3	30	-	-	-	170	180		



Désignations		Dimension nominale de la section droite		Résistance à la traction	Limite élastique conventionnelle à 0.2%	Allongement	Durété			
Matière	État Métallurgique	profil <sup>a</sup>	Épaisseur de la platine rectangulaire		R <sub>m</sub>	R <sub>p0.2</sub>	A	HB	HV	
			mm		N/mm <sup>2</sup>	N/mm <sup>2</sup>	%			
Symbolique	Numérique		Depuis	Jusqu'à inclus	min.	aprox.	aprox.	mín.	mín.	
CuNi2Si	CW111C	M	Toutes		Brut de fabrication					
		R280 <sup>e</sup>	-	3	60	280	(100)	(30)	-	-
		H070 <sup>e</sup>	-	3	60	-	-	-	70	75
		R380 <sup>b</sup>	-	3	60	380	(260)	(6)	-	-
		H120 <sup>b</sup>	-	3	60	-	-	-	120	125
		R460 <sup>c</sup>	-	3	30	460	(300)	(12)	-	-
		H140 <sup>c</sup>	-	3	30	-	-	-	140	145
		R600 <sup>d</sup>	-	3	30	600	(480)	(8)	-	-
		H180 <sup>d</sup>	-	3	30	-	-	-	180	190
		CuZr	CW120C	M	Toutes		Brut de fabrication			
R200 <sup>e</sup>	-			3	60	200	(80)	30)	-	-
H050 <sup>e</sup>	-			3	60	-	-	-	50	50
R300 <sup>d</sup>	-			3	30	300	(250)	(20)	-	-
H110 <sup>d</sup>	-			3	30	-	-	-	110	115
R350 <sup>d</sup>	-			3	10	350	(300)	(18)	-	-
H130 <sup>d</sup>	-			3	10	-	-	-	130	135

<sup>a</sup> Pour ces profils, les propriétés mécaniques dépendent de la forme et les dimensions et sous réservé d'un accord entre le client et le fournisseur.

<sup>b</sup> Solution laminage à froids de traitement thermique.

<sup>c</sup> Solution de traitement thermique et durcissement de laminage à froid.

<sup>d</sup> Traitement thermique en solution, de laminage à froid et le durcissement par précipitation dans l'usine.

<sup>e</sup> Solution traités à la chaleur.

NOTE 1 - Les valeurs entre parenthèses ne sont pas des exigences de cette norme, sont donnés à titre indicatif.

NOTE 2 - 1N/mm<sup>2</sup> est équivalent à 1 MPa

## TOLERANCES

La largeur nominale			Tolérance sur l'épaisseur nominale de la gamme d'épaisseur					
supérieur	Jusqu'au inclus	Largeur de tolérance	3-6 inclusivement	Supérieur à 6 à 10 inclusivement	Supérieur à 10 à 18 inclusivement	Supérieur à 18 à 30 inclusivement	Supérieur à 30 à 50 inclusivement	Supérieur à 50 à 60 inclusivement
<b>Tolérance Classe A</b>								
6 <sup>a</sup>	18	± 0,27	± 0,18	± 0,22	± 0,27	-	-	-
18	30	± 0,33	± 0,18	± 0,22	± 0,27	± 0,33	-	-
30	50	± 0,62	± 0,22	± 0,27	± 0,33	± 0,45	± 0,62	-
50	80	± 1,20	± 0,27	± 0,33	± 0,45	± 0,52	± 0,74	± 1,00
80	120	± 2,20	± 0,33	± 0,45	± 0,52	± 0,74	± 1,00	± 1,20
<b>Tolérance Classe B</b>								
6 <sup>a</sup>	18	± 0,15	± 0,10	± 0,12	± 0,15	-	-	-
18	30	± 0,22	± 0,10	± 0,12	± 0,15	± 0,22	-	-
30	50	± 0,30	± 0,13	± 0,15	± 0,18	± 0,22	± 0,30	-
50	80	± 0,37	± 0,16	± 0,18	± 0,22	± 0,30	± 0,37	-
80	120	± 0,45	± 0,18	± 0,22	± 0,27	± 0,35	± 0,45	-
<sup>a</sup> Inclus 6.								

## EQUIVALENCES

Désignation ISO	E.NORMA	DIN	ASTM	BS	LES NOMS COMMERCIAUX
<b>CuCr1Zr</b>	CW106C	2.1293	C18150 C18200 C18400	CC102 A/2/2	Elmedur X CRM16 Mallory 328 Clase 2 CCS/Z
<b>CuCo2Be CuCoNiBe</b>	CW104C CW103C	2.1285	C17510	C112 A/3/1	Elmedur HA CB4 Mallory 100 Clase 3 NS
<b>CuBe2</b>	CW101C	2.1247	C17200	CB101 A/4/2	Elmedur B2 Mallory 73 CuBe
<b>CuNiSiCr</b>	CW112C				Ampco 940 NS5 Elbrodur D
<b>CuNi2Si CuNi70/30 CuNi90/10 CuNi12Zn24 CuNi18Zn20 TuCo80/20 TuCo75/25</b>	CW111C CW354H CW352H CW403H CW409J	2.0885 2.0882 2.0872 2.0730 2.0740	C70250 C71500 C70600 C75700 C75600	CN107 CN102 NS104 NS106 B/11	Elkonite30w3 Elkonite10w3



Kupferlegierung CuA

Produkt format:

Walze

Technische daten:

Rechteckige Kupfergierungsplatten

## LEGIERUNGEN

Werkstoffbezeichnung		Zusammensetzung in % (Massenanteil)												Dichte g/cm <sup>3</sup>
Kurzzeichen	Nummer	Element	Cu	Be	Co	Cr	Fe	Mn	Ni	Pb	Si	Zr	Sonstige insgesamt	ungefähr.
CuBe2	CW101C	mín.	Rest	1,8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8,3
		máx.	-	2,1	0,3	-	0,2	-	0,3	-	-	-	0,5	
CuCo1Ni1Be	CW103C	mín.	Rest	0,4	0,8	-	-	-	0,8	-	-	-	-	8,8
		máx.	-	0,7	1,3	-	0,2	-	1,3	-	-	-	0,5	
CuCo2Be	CW104C	mín.	Rest	0,4	2,0	-	-	-	-	-	-	-	-	8,8
		máx.	-	0,7	2,8	-	0,2	-	0,3	-	-	-	0,5	
CuCr1	CW105C	mín.	Rest	-	-	0,5	-	-	-	-	-	-	-	8,9
		máx.	-	-	-	1,2	0,08	-	-	-	0,1	-	0,2	
CuCr1Zr	CW106C	mín.	Rest	-	-	0,5	-	-	-	-	-	0,03	-	8,9
		máx.	-	-	-	1,2	0,08	-	-	-	0,1	0,3	0,2	
CuNi1Si	CW109C	mín.	Rest	-	-	-	-	-	1,0	-	0,4	-	-	8,8
		máx.	-	-	-	-	0,2	0,1	1,6	0,02	0,7	-	0,3	
CuNi2Be	CW110C	mín.	Rest	0,2	-	-	-	-	1,4	-	-	-	-	8,8
		máx.	-	0,6	0,3	-	0,2	-	2,4	-	-	-	0,5	
CuNi2Si	CW111C	mín.	Rest	-	-	-	-	-	1,6	-	0,4	-	-	8,8
		máx.	-	-	-	-	0,2	0,1	2,5	0,02	0,8	-	0,3	
CuZr	CW120C	mín.	Rest	-	-	-	-	-	-	-	-	0,1	-	8,9
		máx.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0,2	0,1	

## MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

Bezeichnung		Querschnittmaß (Nennmaß)			Zugfestigkeit	0,2% - Dehngrenze	Bruchdehnung	Härte		
Werkstoff	Zustand	profil <sup>a</sup>	Rechteckstangen Dicke		R <sub>m</sub>	R <sub>p0.2</sub>	A	HB	HV	
			mm		N/mm <sup>2</sup>	N/mm <sup>2</sup>	%			
Kurzzeichen	Nummer		von	bis	min.	aprox.	aprox.	mín.	mín.	
CuCr1 CuCr1Zr	CW105C CW106C	<b>M</b>	Alle Maße		<b>Wie gefertigt</b>					
		R200 <sup>e</sup>	-	3	60	200	(60)	(30)	-	-
		H065 <sup>e</sup>	-	3	60	-	-	-	65	70
		R360 <sup>c</sup>	-	3	30	360	(250)	(15)	-	-
		H105 <sup>c</sup>	-	3	30	-	-	-	105	110
		R420 <sup>d</sup>	-	3	30	420	(350)	(8)	-	-
		H120 <sup>d</sup>	-	3	30	-	-	-	120	125
		<b>M</b>	Alle Maße		<b>Wie gefertigt</b>					
R250 <sup>e</sup>	-	3	60	250	(100)	(35)	-	-		
H060 <sup>e</sup>	-	3	60	-	-	-	60	65		
R380 <sup>b</sup>	-	3	60	380	(250)	(8)	-	-		
H110 <sup>b</sup>	-	3	60	-	-	-	110	115		
R420 <sup>c</sup>	-	3	30	420	(260)	(15)	-	-		
H120 <sup>c</sup>	-	3	30	-	-	-	120	125		
R560 <sup>d</sup>	-	3	30	560	(520)	(10)	-	-		
H170 <sup>d</sup>	-	3	30	-	-	-	170	180		

Bezeichnung		Querschnittmaß (Nennmaß)			Zugfestigkeit	0,2% - Dehngrenze	Bruchdehnung	Härte		
Werkstoff	Zustand	profil <sup>a</sup>	Rechteckstangen Dicke		R <sub>m</sub>	R <sub>p0.2</sub>	A	HB	HV	
			mm		N/mm <sup>2</sup>	N/mm <sup>2</sup>	%			
Kurzzeichen	Nummer		von	bis	min.	aprox.	aprox.	mín.	mín.	
CuNi2Si	CW111C	M	Alle Maße		Wie gefertigt					
		R280 <sup>e</sup>	-	3	60	280	(100)	(30)	-	-
		H070 <sup>e</sup>	-	3	60	-	-	-	70	75
		R380 <sup>b</sup>	-	3	60	380	(260)	(6)	-	-
		H120 <sup>b</sup>	-	3	60	-	-	-	120	125
		R460 <sup>c</sup>	-	3	30	460	(300)	(12)	-	-
		H140 <sup>c</sup>	-	3	30	-	-	-	140	145
		R600 <sup>d</sup>	-	3	30	600	(480)	(8)	-	-
		H180 <sup>d</sup>	-	3	30	-	-	-	180	190
		CuZr	CW120C	M	Alle Maße		Wie gefertigt			
R200 <sup>e</sup>	-			3	60	200	(80)	30	-	-
H050 <sup>e</sup>	-			3	60	-	-	-	50	50
R300 <sup>d</sup>	-			3	30	300	(250)	(20)	-	-
H110 <sup>d</sup>	-			3	30	-	-	-	110	115
R350 <sup>d</sup>	-			3	10	350	(300)	(18)	-	-
H130 <sup>d</sup>	-			3	10	-	-	-	130	135

<sup>a</sup> Die mechanischen Eigenschaften der Profile sind von der Form und den Maßen abhängig und zwischen Käufer und Lieferer zu vereinbaren.

<sup>b</sup> Lösungsgeglüht und kaltumgeformt

<sup>c</sup> Lösungsgeglüht und ausscheidungsgehärtet.

<sup>d</sup> Lösungsgeglüht, kaltumgeformt und ausscheidungsgehärtet.

<sup>e</sup> Lösungsgeglüht

ANMERKUNG 1 - Die Zahlen in Klammern sind keine Anforderungen dieser Norm, sondern sie sind nur zur Information angegeben.

ANMERKUNG 2 - 1N/mm<sup>2</sup> entspricht 1 MPa

Bezeichnung		Querschnittmaß (Nennmaß)			Zugfestigkeit	0,2% - Dehngrenze	Bruchdehnung	Härte		
Werkstoff	Zustand	profil <sup>a</sup>	Rechteckstangen Dicke		R <sub>m</sub>	R <sub>p0.2</sub>	A	HB	HV	
			mm		N/mm <sup>2</sup>	N/mm <sup>2</sup>	%			
Kurzzeichen	Nummer		von	bis	mín.	aprox.	aprox.	mín.	mín.	
CuBe2	CW101C	M	Alle Maße		Wie gefertigt					
		R410	-	3	60	410	(190)	(40)	-	-
		H085	-	3	60	-	-	-	85	90
		R580 <sup>b</sup>	-	3	60	580	(520)	(14)	-	-
		H160 <sup>b</sup>	-	3	60	-	-	-	160	170
		R1130 <sup>c</sup>	-	3	30	1130	(950)	(6)	-	-
		H330 <sup>c</sup>	-	3	30	-	-	-	330	350
		R1200 <sup>d</sup>	-	3	30	1200	(1050)	(6)	-	-
		H340 <sup>d</sup>	-	3	30	-	-	-	340	360
CuCo1Ni1Be CuCo2Be CuNi2Be	CW103C CW104C CW110C	M	Alle Maße		Wie gefertigt					
		R240	-	3	60	240	(130)	(25)	-	-
		H055	-	3	60	-	-	-	55	60
		R440 <sup>b</sup>	-	3	60	440	(340)	(12)	-	-
		H100 <sup>b</sup>	-	3	60	-	-	-	100	105
		R680 <sup>c</sup>	-	3	30	680	(600)	(15)	-	-
		H220 <sup>c</sup>	-	3	30	-	-	-	220	230
		R750 <sup>d</sup>	-	3	30	750	(700)	(15)	-	-
		H240 <sup>d</sup>	-	3	30	-	-	-	240	250

<sup>b</sup> Lösungsgeglüht und kaltumgeformt

<sup>c</sup> Lösungsgeglüht und ausscheidungsgehärtet.

<sup>d</sup> Lösungsgeglüht, kaltumgeformt und ausscheidungsgehärtet.

<sup>e</sup> Lösungsgeglüht

ANMERKUNG 1 - Die Zahlen in Klammern sind keine Anforderungen dieser Norm, sondern sie sind nur zur Information angegeben.

ANMERKUNG 2 - 1N/mm<sup>2</sup> entspricht 1 MPa



## GRENZABMAßE

Breite <sup>a</sup> (Nennmaß)			Grenzabmaße für die Dicke (Nennmaß) für den Dickenbereich					
Über	bis	Grenz-abmaße für die Breite	von 3 bis 6	über 6 bis 10	über 10 bis 18	über 18 bis 30	über 30 bis 50	über 50 bis 60
<b>Grenzabmaße Klasse A</b>								
6 <sup>a</sup>	18	± 0,27	± 0,18	± 0,22	± 0,27	-	-	-
18	30	± 0,33	± 0,18	± 0,22	± 0,27	± 0,33	-	-
30	50	± 0,62	± 0,22	± 0,27	± 0,33	± 0,45	± 0,62	-
50	80	± 1,20	± 0,27	± 0,33	± 0,45	± 0,52	± 0,74	± 1,00
80	120	± 2,20	± 0,33	± 0,45	± 0,52	± 0,74	± 1,00	± 1,20
<b>Grenzabmaße Klasse B</b>								
6 <sup>a</sup>	18	± 0,15	± 0,10	± 0,12	± 0,15	-	-	-
18	30	± 0,22	± 0,10	± 0,12	± 0,15	± 0,22	-	-
30	50	± 0,30	± 0,13	± 0,15	± 0,18	± 0,22	± 0,30	-
50	80	± 0,37	± 0,16	± 0,18	± 0,22	± 0,30	± 0,37	-
80	120	± 0,45	± 0,18	± 0,22	± 0,27	± 0,35	± 0,45	-

<sup>a</sup> Einschließlich 6.



## ÄQUIVALENZEN

EN		DIN		ASTM	BS	JIS	SN	Markenbezeichnungen
Kurzzeichen	Nummer	Kurzzeichen	Werkstoff-Nr.					
CuBe1,7	CW100C	CuBe1,7	2.1245	C17000	CB101	C1700	-	-
CuBe2	CW101C	CuBe2	2.1247	C17200	-	C1720	-	Elmedur B2 Mallory 73 CuBe
CuCo2Be	CW104C	CuCo2Be	2.1285	C17500	C112	-	-	Elmedur HA CB4 Mallory 100 Clase 3 NS
CuNi2Be	CW110C	CuNi2Be	2.0850	C17510	-	-	-	-
CuCo1Ni1Be	CW103C	-	-	-	-	-	-	Elmedur HA CB4 Mallory 100 Clase 3 NS
CuCr1Zr	CW106C	CuCr1Zr	2.1293	C18150	CC102	-	-	Elmedur X CRM16 Mallory 328 Clase 2 CCS/Z
CuZr	CW120C	CuZr	2.1580	C15000	-	-	-	-
-	-	-	-	C18000	-	-	CuNi2SiCr	Ampco 940 NS5 Elbrodur D
CuNi2Si	CW111C	CuNi2Si	2.0855	C64700	-	-	-	-
CuNi3Si	CW112C	CuNi3Si	2.0857	C70250	-	-	-	-
CuNi10Fe1Mn	CW352H	CuNi10Fe1Mn	2.0872	C70600	CN102	C7060	-	-
CuNi30Mn1Fe	CW354H	CuNi30Mn1Fe	2.0882	C71500	CN107	C7150	-	-
TuCo 80/20								30w3
TuCo 75/25								10w3
CuNi12Zn29	CW405J	-	-	C76200	-	-	-	-
CuNi18Zn27	CW410J	CuNi18Zn27	2.0742	C77000	NS107	C7701	-	-
CuNi7Zn39Pb3Mn2	CW400J	-	-	C79800	-	-	-	-
CuNi10Zn42Pb2	CW402J	-	-	C79620	NS101	-	CuNi10Zn42Pb2	-
CuNi12Zn24	CW403J	CuNi12Zn24	2.0730	C75700	NS104	-	CuNi12Zn24	-
CuNi12Zn25Pb1	CW404J	-	-	C79200	-	-	CuNi12Zn25Pb	-
CuNi12Zn30Pb1	CW406J	CuNi12Zn30Pb1	2.0780	C79300	-	-	-	-
CuNi12Zn38Mn5Pb2	CW407J	-	-	C79860	-	-	-	-
CuNi18Zn19Pb1	CW408J	CuNi18Zn19Pb1	2.0790	C76300	NS113	-	-	-