

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

Bezeichnung		Maßnahmen (mm)									Härte				Zugfestigkeit	Dehngrenze 0,2%	Bruchdehnung		
Werkstoff	Zustand	rund, quadratisch, sechseckig			rechteckig						HB		HV		R _m	R _{p0.2}	A _{100mm}	A	
		von	über	bis	Stärke			Breite			min.	max.	min.	max.	N/mm ²	N/mm ²	%	%	
Kurzzeichen	Nummer	kalt gefertigt ohne festgelegte Eigenschaften																	
		D	2	-	160	0,5	-	40	1	-	200								
Cu-ETP Cu-FRHC Cu-OF CuAg0,04 CuAg0,07 CuAg0,10 CuAg0,04P CuAg0,07P CuAg0,10P CuAg0,04(OF) CuAg0,07(OF) CuAg0,10(OF) Cu-PHC Cu-HCP	CW004A	H035 ^a	2	-	160	0,5	-	40	1	-	200	35	65	35	65	-	-	-	-
	CW005A	H200 ^a	2	-	160	1	-	40	5	-	200	-	-	-	-	200	max.120	25	35
	CW008A	H065	2	-	80	0,5	-	40	1	-	200	65	90	70	95	-	-	-	-
	CW011A	R250	2	-	10	1	-	10	5	-	200	-	-	-	-	250	min. 200	8	12
	CW012A	R250	-	10	140	-	10	40	-	10	200	-	-	-	-	250	min. 180	-	15
	CW013A	R230	-	30	80	-	10	40	-	10	200	-	-	-	-	230	min. 160	-	18
	CW014A																		
	CW015A	H085	2	-	40	0,5	-	20	1	-	120	85	110	90	115	-	-	-	-
	CW016A	H075	-	40	80	-	20	40	-	20	160	75	100	80	105	-	-	-	-
	CW017A	R300	2	-	20	1	-	10	5	-	120	-	-	-	-	300	min. 260	5	8
	CW018A	R280	-	20	60	-	10	20	-	10	120	-	-	-	-	280	min.. 240	-	10
	CW019A	R260	-	40	60	-	20	40	-	20	160	-	-	-	-	260	min. 220	-	12
	CW020A																		
	CW021A	H100	2	-	10	0,5	-	5	1	-	120	100	-	110	-	-	-	-	-
		R350	2	-	10	1	-	5	5	-	120	-	-	-	-	350	min. 320	3	5

ANMERKUNG - 1 N/mm² entspricht 1 MPa
^a weicher Zustand.