



**BRONMETAL**

**Messing Zn**

Produkt format:

Technische daten:

**Rohr**

**Messingrohre für industrielle und dekorative**

## ALEACIONES BINARIAS DE COBRE-CINC

Werkstoffbezeichnung		Zusammensetzung in % (Massenanteile)									Dichte g/cm <sup>3</sup>
Kurzzeichen	Nummer	Element	Cu	Al	Fe	Ni	Pb	Sn	Zn	Sonstige insgesamt	ungefähr
CuZn5	CW500L	mín.	94,0	-	-	-	-	-	Rest	-	8,9
		máx	96,0	0,02	0,05	0,3	0,05	0,1	-	0,1	
CuZn10	CW501L	mín.	89,0	-	-	-	-	-	Rest	-	8,8
		máx	91,0	0,02	0,05	0,3	0,05	0,1	-	0,1	
CuZn15	CW502L	mín.	84,0	-	-	-	-	-	Rest	-	8,8
		máx	86,0	0,02	0,05	0,3	0,05	0,1	-	0,1	
CuZn20	CW503L	mín.	79,0	-	-	-	-	-	Rest	-	8,7
		máx	81,0	0,02	0,05	0,3	0,05	0,1	-	0,1	
CuZn30	CW505L	mín.	69,0	-	-	-	-	-	Rest	-	8,5
		máx	71,0	0,02	0,05	0,3	0,05	0,1	-	0,1	
CuZn36	CW507L	mín.	63,5	-	-	-	-	-	Rest	-	8,4
		máx	65,5	0,02	0,05	0,3	0,05	0,1	-	0,1	
CuZn37	CW508L	mín.	62,0	-	-	-	-	-	Rest	-	8,4
		máx	64,0	0,05	0,1	0,3	0,1	0,1	-	0,1	
CuZn40	CW509L	mín.	59,5	-	-	-	-	-	Rest	-	8,4
		máx	61,5	0,05	0,2	0,3	0,3	0,2	-	0,2	

## KUPFER-ZINK-LEGIERUNGEN

Werkstoffbezeichnung		Zusammensetzung in % (Massenanteile)											Dichte g/cm <sup>3</sup>
Kurzzeichen	Nummer	Element	Cu	Al	As	Fe	Mn	Ni	Pb	Sn	Zn	Sonstige insgesamt	ungefähr
CuZn35Pb1	CW600N	mín.	62,5	-	-	-	-	-	0,8	-	Rest	-	8,5
		máx.	64,0	0,05	-	0,1	-	0,3	1,6	0,1	-	0,1	
CuZn35Pb2	CW601N	mín.	62,0	-	-	-	-	-	1,6	-	Rest	-	8,5
		máx.	63,5	0,05	-	0,1	-	0,3	2,5	0,1	-	0,1	
CuZn36Pb2As	CW602N	mín.	61,0	-	0,02	-	-	-	1,7	-	Rest	-	8,4
		máx.	63,0	0,05	0,15	0,1	0,1	0,3	2,8	0,1	-	0,2	
CuZn36Pb3	CW603N	mín.	60,0	-	-	-	-	-	2,5	-	Rest	-	8,5
		máx.	62,0	0,05	-	0,3	-	0,3	3,5	0,2	-	0,2	
CuZn37Pb0,5	CW604N	mín.	62,0	-	-	-	-	-	0,1	-	Rest	-	8,4
		máx.	64,0	0,05	-	0,1	-	0,3	0,8	0,2	-	0,2	
CuZn37Pb1	CW605N	mín.	61,0	-	-	-	-	-	0,8	-	Rest	-	8,4
		máx.	62,0	0,05	-	0,2	-	0,3	1,6	0,2	-	0,2	
CuZn38Pb1	CW607N	mín.	60,0	-	-	-	-	-	0,8	-	Rest	-	8,4
		máx.	61,0	0,05	-	0,2	-	0,3	1,6	0,2	-	0,2	
CuZn38Pb2	CW608N	mín.	60,0	-	-	-	-	-	1,6	-	Rest	-	8,4
		máx.	61,0	0,05	-	0,2	-	0,3	2,5	0,2	-	0,2	
CuZn39Pb3	CW614N	mín.	57,0	-	-	-	-	-	2,5	-	Rest	-	8,4
		máx.	59,0	0,05	-	0,3	-	0,3	3,5	0,3	-	0,2	
CuZn40Pb2	CW617N	mín.	57,0	-	-	-	-	-	1,6	-	Rest	-	8,4
		máx.	59,0	0,05	-	0,3	-	0,3	2,5	0,3	-	0,2	

## KUPFER-ZINK- SONDERLEGIERUNGE

Werkstoffbezeichnung		Zusammensetzung in % (Massenanteile)													Dichte g/cm <sup>3</sup>
Kurzzeichen	Nummer	Element	Cu	Al	As	Fe	Mn	Ni	P	Pb	Si	Sn	Zn	Sonstige insgesamt	ungefähr
CuZn13Al1Ni1Si1	CW700R	mín.	81,0	0,7	-	-	-	0,8	-	-	0,8	-	Rest	-	8,5
		máx.	84,0	1,2	-	0,25	0,1	0,4	-	0,05	1,3	0,1	-	0,5	
CuZn20Al2As	CW702R	mín.	76,0	1,8	0,02	-	-	-	-	-	-	-	Rest	-	8,4
		máx.	79,0	2,3	0,06	0,07	0,1	0,1	0,01	0,05	-	-	-	0,3	
CuZn31Si1	CW708R	mín.	66,0	-	-	-	-	-	-	-	0,7	-	Rest	-	8,4
		máx.	70,0	-	-	0,4	-	0,5	-	0,8	1,3	-	-	0,5	
CuZn35Ni3Mn2AlPb	CW710R	mín.	58,0	0,3	-	-	1,5	2,0	-	0,2	-	-	Rest	-	8,3
		máx.	60,0	1,3	-	0,5	2,5	3,0	-	0,8	0,1	0,5	-	0,3	
CuZn37Mn3Al2PbSi	CW713R	mín.	57,0	1,3	-	-	1,5	-	-	0,2	0,3	-	Rest	-	8,1
		máx.	59,0	2,3	-	1,0	3,0	1,0	-	0,8	1,3	0,4	-	0,3	
CuZn38Mn1Al	CW716R	mín.	59,0	0,3	-	-	0,6	-	-	-	-	-	Rest	-	8,3
		máx.	61,5	1,3	-	1,0	1,8	0,6	-	1,0	0,5	0,3	-	0,3	
CuZn39Mn1AlPbSi	CW718R	mín.	57,0	0,3	-	-	0,8	-	-	0,2	0,2	-	Rest	-	8,2
		máx.	59,0	1,3	-	0,5	1,8	0,5	-	0,8	0,8	0,5	-	0,3	
CuZn40Mn2Fe1	CW723R	mín.	56,5	-	-	0,5	1,0	-	-	-	-	-	Rest	-	8,3
		máx.	58,5	0,1	-	1,5	2,0	0,6	-	0,5	0,1	0,3	-	0,4	