



Messing Zn

Produkt format:

Bar

Technische daten::

Decoletaje und Heißprägen

KUPFER-ZINK-LEGIERUNGEN

Werkstoffbezeichnung		Zusammensetzung in % (Massenanteile)											Dichte g/cm ³
Kurzzeichen	Nummer	Element	Cu	Al	As	Fe	Mn	Ni	Pb	Sn	Zn	Sonstige insgesamt	ungefähr
Legierungen Gruppe A - Legierungen mit hervorragender Zerspanbarkeit, jedoch sehr begrenzter Kaltumformbarkeit.													
CuZn36Pb3	CW603N	min.	60,0	-	-	-	-	-	2,5	-	Rest	-	8,5
		máx.	62,0	0,05	-	0,3	-	0,3	3,5	0,2	-	0,2	
CuZn38Pb4	CW609N	min.	57,0	-	-	-	-	-	3,5	-	Rest	-	8,4
		máx.	59,0	0,05	-	0,3	-	0,3	4,2	0,3	-	0,2	
CuZn39Pb3	CW614N	min.	57,0	-	-	-	-	-	2,5	-	Rest	-	8,4
		máx.	59,0	0,05	-	0,3	-	0,3	3,5	0,3	-	0,2	
CuZn40Pb2	CW617N	min.	57,0	-	-	-	-	-	1,6	-	Rest	-	8,4
		máx.	59,0	0,05	-	0,3	-	0,3	2,5	0,3	-	0,2	
Legierungen Gruppe B - Legierungen mit guter Zerspanbarkeit und gewisser Kaltumformbarkeit.													
CuZn37Pb2	CW606N	min.	61,0	-	-	-	-	-	1,6	-	Rest	-	8,4
		máx.	62,0	0,05	-	0,2	-	0,3	2,5	0,2	-	0,2	
CuZn38Pb2	CW608N	min.	60,0	-	-	-	-	-	1,6	-	Rest	-	8,4
		máx.	61,0	0,05	-	0,2	-	0,3	2,5	0,2	-	0,2	
CuZn39Pb2	CW612N	min.	59,0	-	-	-	-	-	1,6	-	Rest	-	8,4
		máx.	60,0	0,05	-	0,3	-	0,3	2,5	0,3	-	0,2	
Legierungen Gruppe C - Zerspanbare Legierungen mit guter bis sehr guter Kaltumformbarkeit.													
CuZn35Pb1	CW600N	min.	62,5	-	-	-	-	-	0,8	-	Rest	-	8,5
		máx.	64,0	0,05	-	0,1	-	0,3	1,6	0,1	-	0,1	
CuZn35Pb2	CW601N	min.	62,0	-	-	-	-	-	1,6	-	Rest	-	8,5
		máx.	63,5	0,05	-	0,1	-	0,3	2,5	0,1	-	0,1	
CuZn38Pb1	CW607N	min.	60,0	-	-	-	-	-	0,8	-	Rest	-	8,4
		máx.	61,0	0,05	-	0,2	-	0,3	1,6	0,2	-	0,2	
CuZn39Pb0,5	CW610N	min.	59,0	-	-	-	-	-	0,2	-	Rest	-	8,4
		máx.	60,5	0,05	-	0,2	-	0,3	0,8	0,2	-	0,2	
CuZn39Pb1	CW611N	min.	59,0	-	-	-	-	-	0,8	-	Rest	-	8,4
		máx.	60,0	0,05	-	0,2	-	0,3	1,6	0,2	-	0,2	
Legierungen Gruppe D - Entzinkungsbeständige Legierungen mit guter Zerspanbarkeit und gewisser Kaltumformbarkeit.													
CuZn36Pb2As	CW602N	min.	61,0	-	0,02	-	-	-	1,7	-	Rest	-	8,4
		máx.	63,0	0,05	0,15	0,1	0,1	0,3	2,8	0,1	-	0,2	
Legierungen Gruppe E - . Legeirungen mit guter Zerspanbarkeit und nur begrenzter Kaltumformbarkeit.													
CuZn39Pb2Sn ^a	CW613N ^a	min.	59,0	-	-	-	-	-	1,6	0,2	Rest	-	8,4
		máx.	60,0	0,1	-	0,4	-	0,3	2,5	0,5	-	0,2	
CuZn40Pb2Sn ^a	CW619N ^a	min.	57,0	-	-	-	-	-	1,6	0,2	Rest	-	8,4
		máx.	59,0	0,1	-	0,4	-	0,3	2,5	0,5	-	0,2	

^a Die Produkte dieser Legierungen sind nicht zur Zerspannung bei sehr hohen Geschwindigkeiten geeignet. Dementsprechend werden keine Durchmesser oder Schlüsselweiten unter 12 mm hergestellt. Diese Legierungen sind ab Januar 2000 nicht mehr in Folgeausgaben der Norm enthalten.

KUPFER-ZINK-SONDERLEGIERUNGE ; MEHRSTOFFLEGIERUNGEN

Werkstoffbezeichnung		Zusammensetzung in % (Massenanteile)											Dichte g/cm ³
Kurzzeichen	Nummer	Element	Cu	Al	Fe	Mn	Ni	Pb	Si	Sn	Zn	Sonstige insgesamt	ungefähr
CuZn36Pb2Sn1	CW711R	mín.	59,5	-	-	-	-	1,3	-	0,5	Rest	-	8,5
		máx.	61,5	-	0,1	-	0,3	2,2	-	1,0	-	0,2	
CuZn37Mn3Al2PbSi	CW713R	mín.	57,0	1,3	-	1,5	-	0,2	0,3	-	Rest	-	8,1
		máx.	59,0	2,3	1,0	3,0	1,0	0,8	1,3	0,4	-	0,3	
CuZn37Pb1Sn1	CW714R	mín.	59,0	-	-	-	-	0,4	-	0,5	Rest	-	8,4
		máx.	61,0	-	0,1	-	0,3	1,0	-	1,0	-	0,2	
CuZn40Mn1Pb1	CW720R	mín.	57,0	-	-	0,5	-	1,0	-	-	Rest	-	8,3
		máx.	59,0	0,2	0,3	1,5	0,6	2,0	0,1	0,3	-	0,3	
CuZn40Mn1Pb1AlFeSn	CW721R	mín.	57,0	0,3	0,2	0,8	-	0,8	-	0,2	Rest	-	8,3
		máx.	59,0	1,3	1,2	1,8	0,3	1,6	-	1,0	-	0,3	
CuZn40Mn1Pb1FeSn	CW722R	mín.	56,5	-	0,2	0,8	-	0,8	-	0,2	Rest	-	8,3
		máx.	58,5	0,1	1,2	1,8	0,3	1,6	-	1,0	-	0,3	