



BRONMETAL

Messing Zn

Produkt format:

Technische daten:

Draht

Messingdraht für Roll Kaltprägen

KUPFER-ZINK-LEGIERUNGEN-FÜHREN

Werkstoffbezeichnung		Zusammensetzung in % (Massenanteile)									Dichte g/cm ³
Kurzzeichen	Nummer	Element	Cu	Al	Fe	Ni	Pb	Sn	Zn	Sonstige insgesamt	ungefähr
CuZn35Pb1	CW600M	mín.	62,5	-	-	-	0,8	-	Rest	-	8,5
		máx.	64,0	0,05	0,1	0,3	1,6	0,1	-	0,1	
CuZn35Pb2	CW601N	mín.	62,0	-	-	-	1,6	-	Rest	-	8,5
		máx.	63,5	0,05	0,1	0,3	2,5	0,1	-	0,1	
CuZn36Pb3	CW603N	mín.	60,0	-	-	-	2,5	-	Rest	-	8,5
		máx.	62,0	0,05	0,3	0,3	3,5	0,2	-	0,2	
CuZn37Pb2	CW606N	mín.	61,0	-	-	-	1,6	-	Rest	-	8,4
		máx.	62,0	0,05	0,2	0,3	2,5	0,2	-	0,2	
CuZn38Pb2	CW608N	mín.	60,0	-	-	-	1,6	-	Rest	-	8,4
		máx.	61,0	0,05	0,2	0,3	2,5	0,2	-	0,2	
CuZn38Pb4	CW609N	mín.	57,0	-	-	-	3,5	-	Rest	-	8,4
		máx.	59,0	0,05	0,3	0,3	4,2	0,3	-	0,2	
CuZn39Pb0,5	CW610N	mín.	59,0	-	-	-	0,2	-	Rest	-	8,4
		máx.	60,5	0,05	0,2	0,3	0,8	0,2	-	0,2	
CuZn39Pb2	CW612N	mín.	59,0	-	-	-	1,6	-	Rest	-	8,4
		máx.	60,0	0,05	0,3	0,3	2,5	0,3	-	0,2	
CuZn39Pb3	CW614N	mín.	57,0	-	-	-	2,5	-	Rest	-	8,4
		máx.	59,0	0,05	0,3	0,3	3,5	0,3	-	0,2	
CuZn40Pb2	CW617N	mín.	57,0	-	-	-	1,6	-	Rest	-	8,4
		máx.	59,0	0,05	0,3	0,3	2,5	0,3	-	0,2	

KUPFER-ZINK-LEGIERUNGEN

Werkstoffbezeichnung		Zusammenstezung in % (Massenanteile)									Dichte g/cm ³
Kurzzeichen	Nummer	Element	Cu	Al	Fe	Ni	Pb	Sn	Zn	Sonstige insgesamt	ungefähr
CuZn10	CW501L	mín.	89,0	-	-	-	-	-	Rest	-	8,8
		máx.	91,0	0,02	0,05	0,3	0,05	0,1	-	0,1	
CuZn15	CW502L	mín.	84,0	-	-	-	-	-	Rest	-	8,8
		máx.	86,0	0,02	0,05	0,3	0,05	0,1	-	0,1	
CuZn20	CW503L	mín.	79,0	-	-	-	-	-	Rest	-	8,7
		máx.	81,0	0,02	0,05	0,3	0,05	0,1	-	0,1	
CuZn30	CW505L	mín.	69,0	-	-	-	-	-	Rest	-	8,5
		máx.	71,0	0,02	0,05	0,3	0,05	0,1	-	0,1	
CuZn36	CW507L	mín.	63,5	-	-	-	-	-	Rest	-	8,4
		máx.	65,5	0,02	0,05	0,3	0,05	0,1	-	0,1	
CuZn37	CW508L	mín.	62,0	-	-	-	-	-	Rest	-	8,4
		máx.	64,0	0,05	0,1	0,3	0,1	0,1	-	0,1	

