



Bronze Br

Produkt format:

Technische daten:

Stranggieen

Bronze bar Stranggieen Favricadas durch kontinuierliche Gi verfahren sowohl horizontal als auch vertikal und Spinnen. Für Anwendungen valvurería, hydraulische AusrÜSTUNG, Pads, Nüsse, Kronen, Wellwn, etc.

legierungen + anwedungen

rOTGUSS

BEZEICHNUNG	ZUSAMMENSETZUNG IN %	ANWENDUNGEN
RG-5	Cu: 85 Sn: 5 Pb: 5 Zn: 5	Excellentes Material für mittlere Belastungen und Reibung. Zum Einsatz bei guten Geschwindigkeiten und mittleren Drücken, geeignet für Teile die Reibung ausgesetzt sind bei der Eisenbahn oder Maschinen. Gute Gleiteigenschaften, dicht bei hydrostatischen Drücken. Ideal für Ventile im generellen und hydraulische Anwendungen.
RG-7	Cu: 83 Sn: 7 Pb: 6 Zn: 4	Legierung mit starker Struktur, angewandt unter extremen Konditionen. Geeignet für Anwendungen bei denen die Teile kleineren Schlägen ausgesetzt sind. Empfohlen für Läger mit grossem Abrieb. Auf Grund seines niedrigen Reibungskoeffizienten und seiner hohen Abriebsbeständigkeit, ist das Material geeignet für Ventilführungen, Pleuelsockel, Flansche, landwirtschaftliche Maschinen, usw.
RG-10	Cu: 88 Sn: 10 Zn:2	Hartes Material, Seewasserbeständig, für Schlupfläger, Koppелеlementen unter mittlerer Belastung.

zinnbronze

BEZEICHNUNG	ZUSAMMENSETZUNG IN %	ANWENDUNGEN
90/10	Cu: 90 Sn:10	Hartes Material mit grossem Ausdehnungskoeffizienten, Korrosions- und Seewasserbeständig. Geeignet für Lenkungen, Turbinenschaufeln.
88/12	Cu: 88 Sn:12	Material mit Abnutzungs-, Korrosions- und Seewasserbeständigkeit, geeignet für Spindel, Schneckenrad und Zylinderbüchsen
86/14	Cu: 86 Sn: 14	Zähe Legierungen für Anwendungen wo grosse Härte gefordert wird. Für Hülsen und Läger bei Schwerlasten, bei geringen Geschwindigkeiten und ohne Schläge. Geeignet für hydraulische Hochdruckelemente, Kühlaggregate, usw.

bleibronze

BEZEICHNUNG	ZUSAMMENSETZUNG IN %	ANWENDUNGEN
Pb-10	Cu: 80 Sn: 10 Pb: 10	Sehr gute Gleiteigenschaften, gute Korrosionsbeständigkeit. Für Läger mit guter Schmierung, Vermeidung des Bleis. Empfohlen für Läger in Verbindung mit Mineralwasser und schwefelhaltigen Flüssigkeiten.
Pb-15	Cu: 77 Sn: 8 Pb: 15	Für Teile deren Schmierung unzureichend ist. Zu deren Anpassung müssen die Belastung und die Geschwindigkeiten, denen das Material ausgesetzt ist, sowie der Schmierung die gegeben sein wird, berechnet werden. Findet Anwendung bei Hochdrucklägern, welche Kantendrücken ausgesetzt sind, Gleitlägern, Achsverstärkungen für Lokomotiven und Eisenbahnwagons, Läger für elektrische Strassenbahnen, Läger für Walzgerüste, usw.
Pb-20	Cu: 75 Sn: 4,5 Pb: 20	Der grosse Bleigehalt und geringerer Zinngehalt ermöglicht ein Bearbeitung bei höheren Drehzahlen ohne Verstopfung der Maschinen; es wird nicht für Schwerlasten auf Grund seiner geringen Härte und Zug festigkeit empfohlen. Geeignete Anwendungen sind Pleuelstangen, Kolben, Tauchpumpen, Schiffsantriebe.

ALUMINIUMBRONZE

BEZEICHNUNG	ZUSAMMENSETZUNG IN %	ANWENDUNGEN
AL	Cu: 89 Al: 9,5 Fe: 1,5	Bei Teilen mit Anforderungen an die Korrosionsbeständigkeit in der chemischen Industrie, Lebensmittelindustrie, Ölindustrie, Bergbau, Friktionselemente der Schwerlastindustrie, Walzverschlüsse und -einstellungen, Käfige für Kugelläger, Getriebe, Zahnräder, Hochdruckventile, Beschläge für Gas- / Dampfsysteme. Für die Luftfahrt: Ventilführungen und -sitze; Muttern zur Propellerbefestigung
ALFE	Cu: 86 Al: 10 Fe: 3	
ALNI	Cu: 79,5 Al: 10 Ni: 5,5 Fe: 4,5	
HR	Cu: 60 Al: 5 Ni: 2 Fe: 2,5 Mn: 4 Zn: R	