



Kupfer Cu

Produkt format:

Technische Daten:

Allweck-Klebeband

Tape oder Kupfer-Kaltband in Ringen für allgemeine



Kupfer Cu

Produkt format:

Technische daten:

Allweck-Klebeband

Tape oder Kupfer-Kaltband in Ringen für
allgemeine

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

Bezeichnung		Dicke (Nennmaß)		Zugfestigkeit		0,2% - Dehngrenze		Bruchdehnung		Härte		Korngröße		
Werkstoff	Zustand	mm		N/mm ²		N/mm ²		A _{50 mm}	A	HV				
		von	bis	mín.	máx			für Dicken bis 2,5 mm	für Dicken über 2,5mm	mín.	máx	mín.	máx.	
Kurzzeichen Cu-ETP Cu-FRTP Cu-OF Cu-DLP Cu-DHP	Nummer CW004A CW006A CW008A CW023A CW024A	R200	über 5	200	250	(máx. 100)		-	42	-	-	-	-	
		H040		-	-	-	-	40	65	-	-			
		R220	0,2	5	220	260	(máx.140)		33	42	-	-	-	-
		H040			-	-	-	-	40	65	-	-		
		R240	0,2	15	240	300	(mín. 180)		8	16	-	-	-	-
		H065			-	-	-	-	65	95	-	-		
		R290	0,2	15	290	360	(mín. 250)		4	6	-	-	-	-
		H090			-	-	-	-	90	110	-	-		
		R360	0,2	2	360	-	(mín. 320)		2	-	-	-	-	-
		H110			-	-	-	-	110	-	-	-		

GRENZABMAÑE FÜR DIE DICKE WARMGEWALZTE PRODUKTE

Dicke (Nennmaß)	GrenzabmaÑe für die Dicke für Breiten ^a (NennmaÑe)
------------------	---

Über	bis	bis 700		über 700 bis 1000		über 1000 bis 1500		über 1500
		1)	2)	1)	2)	1)	2)	
-	2,5	gemäß		gemäß		gemäß		gemäß
2,5	5,0	± 0,25	± 0,30	± 0,30	± 0,35	± 0,35	± 0,45	
5,0	7,5	± 0,35	± 0,45	± 0,40	± 0,50	± 0,45	± 0,55	
7,5	10	± 0,45	± 0,60	± 0,50	± 0,65	± 0,55	± 0,75	
10	15	± 0,75	± 0,95	± 0,80	± 1,00	± 0,90	± 1,10	
15	25	± 0,95	± 1,20	± 1,05	± 1,30	± 1,30	± 1,60	
25	50	± 1,30	± 1,60	± 1,40	± 1,75	± 1,50	± 1,90	
50	-	± 1,50	± 1,90	± 1,65	± 2,05	± 1,80	± 2,20	

1) Für alle Materialien, mit Ausnahme CuAl8Fe3 (CW303G), CuNi10Fe1Mn (CW352H), CuNi30Mn1Fe (CW354H) y CuZn20Al2As (CW702R)

2) Für die Legierungen CuAl8Fe3 (CW303G), CuNi10Fe1Mn (CW352H), CuNi30Mn1Fe (CW354H) y CuZn20Al2As (CW702R)

GRENZABMAßE FÜR DIE DICKE KALTGEWALZTER PRODUKTE

Dicke (Nennmaß)

Grenzabmaße für die Dicke für Breiten^a (Nennmaße)

über	bis	bis 350	über 350 bis 700	über 700 bis 1000	über 1000 bis 1250
0,1 ^b	0,2	± 0,018	-	-	-
0,2	0,3	± 0,022	± 0,03	± 0,04	-
0,3	0,4	± 0,025	± 0,04	± 0,05	± 0,07
0,4	0,5	± 0,03	± 0,05	± 0,06	± 0,08
0,5	0,8	± 0,04	± 0,06	± 0,07	± 0,09
0,8	1,2	± 0,05	± 0,07	± 0,09	± 0,10
1,2	1,8	± 0,06	± 0,08	± 0,10	± 0,11
1,8	2,5	± 0,07	± 0,09	± 0,11	± 0,13
2,5	3,2	± 0,08	± 0,10	± 0,13	± 0,17
3,2	4,0	± 0,10	± 0,12	± 0,15	± 0,20
4,0	5,0	± 0,12	± 0,14	± 0,17	± 0,23
5,0	6,0	± 0,14	± 0,16	± 0,20	± 0,26
6,0	7,0	± 0,16	± 0,19	± 0,23	± 0,29
7,0	8,0	± 0,18	± 0,22	± 0,26	± 0,32
8,0	9,0	± 0,20	± 0,25	± 0,29	± 0,35
9,0	10,0	± 0,22	± 0,28	± 0,32	± 0,38

^a Für die Legierungen CuAl8Fe3 (CW303G), CuNi10Fe1Mn (CW352H), CuNi30Mn1Fe (CW354H) y CuZn20Al2As (CW702R), dickentotarezzen muss von 1,25 multipliziert werden, Ergebnis gerundet auf 0,01 mm

^b Eingeschlossen 0.1.

NOTA - Para los espesores superiores a 10 mm, las tolerancias son las indicadas en la Norma EN 1653

INTERNATIONALES AQUIVALENZ

EN		DIN		ASTM	AFNOR	BS	JIS	SN
Kurzzeichen	Nummer	Kurzzeichen	Werkstoff-Nr.					
Cu-ETP	CW004A	E-Cu58	20065	C11000	CuA1	C101	C1100	Cu-ETP
Cu-OFE	CW009A	-	-	C10100	CuC2	C110	-	Cu-OFE
Cu-OF	CW008A	OF-Cu	2.0040	C10200	CuC1	C103	C1020	Cu-OF
Cu-HCP	CW021A	Se-Cu	2.0070	-	-	-	-	-
Cu-PHC	CW020A	Se-Cu	2.0070	C10300	-	-	-	Cu-HCP
Cu-PHCE	CW022A	-	-	-	-	-	-	-
CuAg0,10	CW013A	CuAg0,10	2.1203	C10700	-	-	-	-
				C10940				
				C11600				
CuAg0,04P	CW014A	-	-	C11904	-	-	-	-
CuAg0,10P	CW016A	CuAg0,1P	2.1197	C11907	-	-	-	CuAg0,1P
Cu-DHP	CW024A	SF-Cu	2.0090	C12200	CuB1	C106	C1220	-
							C1221	
Cu-DLP	CW023A	SW-Cu	2.0076	C12000	CuB2	-	-	Cu-DLP
CuTeP	CW118C	CuTeP	2.1546	C14500	CuTe 1336	C109	-	CuTeP
CuFe2P	CW107C	CuFe2P	2.1310	C19400	-	CW107C	-	-
Cu-S	CW114C	CuSP	2.1498	C14700	Cu-S 1336	C111	-	Cu-S