



**BRONMETAL**

Aluminium Al

Produkt format:

Laminat

Technische merkmale:

Aluminiumbleche und-bänder gerollt



## KALTGEWALZT GRENZABMAßE DER DICKE

Grenzabmaße für die Dicke für Breiten (Nennmaße)															
Dicke (Nennmaß)		Bis 1000		über 1000 bis1250		über 1250 bis1600		über 1600 bis2000		über 2000 bis2500		über 2500 bis3000		über 3000 bis3500	
über	bis	Legierungsgruppe		Legierungsgruppe		Legierungsgruppe		Legierungsgruppe		Legierungsgruppe		Legierungsgruppe		Legierungsgruppe	
		I	II	I	II	I	II	I	II	I	II	I	II	I	II
0,2	0,4	± 0,02	± 0,03	± 0,04	± 0,05	± 0,05	± 0,06	-	-	-	-	-	-	-	-
0,4	0,5	± 0,03	± 0,03	± 0,04	± 0,05	± 0,05	± 0,06	± 0,06	± 0,07	± 0,10	-	-	-	-	-
0,5	0,6	± 0,03	± 0,04	± 0,05	± 0,06	± 0,06	± 0,07	± 0,07	± 0,08	± 0,11	-	-	-	-	-
0,6	0,8	± 0,03	± 0,04	± 0,06	± 0,07	± 0,07	± 0,08	± 0,08	± 0,09	± 0,12	-	-	-	-	-
0,8	1,0	± 0,04	± 0,05	± 0,06	± 0,08	± 0,08	± 0,09	± 0,09	± 0,10	± 0,13	-	-	-	-	-
1,0	1,2	± 0,04	± 0,05	± 0,07	± 0,09	± 0,09	± 0,10	± 0,10	± 0,12	± 0,14	-	-	-	-	-
1,2	1,5	± 0,05	± 0,07	± 0,09	± 0,11	± 0,10	± 0,12	± 0,11	± 0,14	± 0,16	-	-	-	-	-
1,5	1,8	± 0,06	± 0,08	± 0,10	± 0,12	± 0,11	± 0,13	± 0,12	± 0,15	± 0,17	-	-	-	-	-
1,8	2,0	± 0,06	± 0,09	± 0,11	± 0,13	± 0,12	± 0,14	± 0,14	± 0,16	± 0,19	-	-	-	-	-
2,0	2,5	± 0,07	± 0,10	± 0,12	± 0,14	± 0,13	± 0,15	± 0,15	± 0,17	± 0,20	-	-	-	-	-
2,5	3,0	± 0,08	± 0,11	± 0,13	± 0,15	± 0,15	± 0,17	± 0,17	± 0,19	± 0,23	-	-	-	-	-
3,0	3,5	± 0,10	± 0,12	± 0,15	± 0,17	± 0,17	± 0,19	± 0,18	± 0,20	± 0,24	-	-	-	-	-
3,5	4	± 0,15		± 0,20		± 0,22		± 0,23		± 0,25	± 0,34		± 0,38		
4	5	± 0,18		± 0,22		± 0,24		± 0,25		± 0,29	± 0,36		± 0,42		
5	6	± 0,20		± 0,24		± 0,25		± 0,26		± 0,32	± 0,40		± 0,46		
6	8	± 0,24		± 0,30		± 0,31		± 0,32		± 0,38	± 0,44		± 0,50		
8	10	± 0,27		± 0,33		± 0,36		± 0,38		± 0,44	± 0,50		± 0,56		
10	12	± 0,32		± 0,38		± 0,40		± 0,41		± 0,47	± 0,53		± 0,59		
12	15	± 0,36		± 0,42		± 0,43		± 0,45		± 0,51	± 0,57		± 0,63		
15	20	± 0,38		± 0,44		± 0,46		± 0,48		± 0,54	± 0,60		± 0,66		
20	25	± 0,40		± 0,46		± 0,48		± 0,50		± 0,56	± 0,62		± 0,68		
25	30	± 0,45		± 0,50		± 0,53		± 0,55		± 0,60	± 0,65		± 0,70		
30	40	± 0,50		± 0,55		± 0,58		± 0,60		± 0,65	± 0,70		± 0,75		
40	50	± 0,55		± 0,60		± 0,63		± 0,65		± 0,70	± 0,75		± 0,80		

Bei der Ermittlung der Grenzabmaße für die Dicke wird der Bereich von 10 mm von den Walzkanten ignoriert.

## BREITENTOLERANZEN FÜR PLATE

Dicke (Nennmaß)		Große Toleranz					
über	bis	bis1000	über 100 bis300	über 300 bis500	über 500 bis1250	über 1250 bis1650	über 1650 bis2600
0,2	0,6	+ 0,3	+ 0,4	+ 0,6	+ 1,5	+ 2,5	+ 3
		0	0	0	0	0	0
0,6	1,0	+ 0,3	+ 0,5	+ 1	+ 1,5	+ 2,5	+ 3
		0	0	0	0	0	0
1,0	2,0	+ 0,4	+ 0,7	+ 1,2	+ 2	+ 2,5	+ 3
		0	0	0	0	0	0
2,0	3,0	+ 1	+ 1	+ 1,5	+ 2	+ 2,5	+ 4
		0	0	0	0	0	0
3,0	5,0	-	+ 1,5	+ 2	+ 3	+ 3	+ 5
			0	0	0	0	0



## BREITENTOLERANZEN FÜR BAND UND DISCO

Dicke (Nennmaß)		Breite toleranz				
über	bis	Bis 500	über 500 bis1250	über 1250 bis2000	über 2000 bis3000	über 3000 bis3500
0,2	3,0	+ 1,5	+ 3	+ 4	+ 5	-
		0	0	0	0	
3,0	6,0	+ 3	+ 4	+ 5	+ 8	+ 8
		0	0	0	0	0
6,0	50	+ 4	+ 5	+ 5	+ 8	+ 8
		0	0	0	0	0

## BREITENTOLERANZEN FÜR BAND UND DISCO

Dicke (Nennmaß)		Längen toleranz				
über	bis	Bis 1000	über 1000 bis2000	über 2000 bis3000	über 3000 bis5000	über 5000
0,2	3,0	+ 3	+ 4	+ 6	+ 8	+ 0,2% der angegebenen länge
		0	0	0	0	
3,0	6,0	+ 4	+ 6	+ 8	+ 10	
		0	0	0	0	
6,0	50	+ 6	+ 8	+ 10	+ 10	
		0	0	0	0	



## DICKEN TOLERANZEN - HOT

Dicke (Nennmaß)		Grenzabmaße für die Dicke für Breiten (Nennmaße)				
über	bis	bis1250	über 1250 bis1600	über 1600 bis2000	über 2000 bis2500	über 2500 bis3500
≥ 2,5	4	± 0,28	± 0,28	± 0,32	± 0,35	± 0,40
4	5	± 0,30	± 0,30	± 0,35	± 0,40	± 0,45
5	6	± 0,32	± 0,32	± 0,40	± 0,45	± 0,50
6	8	± 0,35	± 0,40	± 0,40	± 0,50	± 0,55
8	10	± 0,45	± 0,50	± 0,50	± 0,55	± 0,60
10	15	± 0,50	± 0,60	± 0,65	± 0,65	± 0,80
15	20	± 0,60	± 0,70	± 0,75	± 0,80	± 0,90
20	30	± 0,65	± 0,75	± 0,85	± 0,90	± 1,0
30	40	± 0,75	± 0,85	± 1,0	± 1,1	± 1,2
40	50	± 0,90	± 1,0	± 1,1	± 1,2	± 1,5
50	60	± 1,1	± 1,2	± 1,4	± 1,5	± 1,7
60	80	± 1,4	± 1,5	± 1,7	± 1,9	± 2,0
80	100	± 1,7	± 1,8	± 1,9	± 2,1	± 2,2
100	150	± 2,2	± 2,2	± 2,7	± 2,8	-
150	200	± 2,8	± 2,8	± 3,3	± 3,3	-

## DICKEN TOLERANZEN - HOT

Dicke (Nennmaß)	Breitentoleranz für bestimmte breite	
	Weniger als 500	500 bis 2500
Von 2,5 bis 15 inclusive	con acuerdo	+ 8 0

## DICKEN TOLERANZEN - HOT

Dicke (Nennmaß)		Breitentoleranz in der breite und länge für eine bestimmte länge und breite			
über	bis	Bis 1000	über 1000 bis 2000	über 2000 bis 3000	Über 3000 bis <sup>a</sup>
-	6	+ 6	+ 7	+ 8	+ 11
		0	0	0	0
6	12	+ 6	+ 8	+ 10	+ 12
		0	0	0	0
12	50	+ 7	+ 9	+ 12	+ 14
		0	0	0	0
50	200	+ 10	+ 12	+ 14	+ 16
		0	0	0	0

<sup>a</sup> Bis 3500 mm breite und länge bis 15000 mm.

