



BRONMETAL

Bronze Br

Produkt format:

Technische daten:

Extrudierte Schlauch / Kalibrierung

Extrudierte Kupferrohr / kalibriert Runde für
dekorative Anwendungen



TOLERANCIAS

Dicke (Nennmaß)		Mittlere Durchmesser-Tolreanzen	
von	bis	Für den mittleren Durchmesser	Für jeden Durchmesser einschließlich der Abweichungen von der Kreisform zu den geraden Längen ^{a,b}
3 ^c	10	± 0,06	± 0,12
10	20	± 0,08	± 0,16
20	30	± 0,12	± 0,24
30	50	± 0,15	± 0,30
50	100	± 0,20	± 0,50
100	200	± 0,50	± 1,00
200	300	± 0,75	± 1,50
300	450	± 1,00	± 2,00

^a von Toleranzen in dieser Spalte angegeben nicht für
- Rohre in Rollen oder Spulen
- Rohre mit OD/T>50
- Rohre im geglühten Zustand

^b Wenn der Durchmesser in einem Abstand von den enden des Rohres bis zu 100 mm gemessen oder gleich einem Nenndurchmesser (Wahl des kleineren der beiden Werte), sofern nicht anders vereinbart, darf die toleranz mit 3 multipliziert erhöhen.

^c Inklusive 3.

Dicke (Nennmaß)		Grenzabmaße für die Dicke für Breiten ^a (Nennmaß)				
mm		t von 0,3 mm bis 1 mm	t von 1 mm bis 3 mm	t von 3 mm bis 6 mm	t von 6 mm bis 10 mm	t oben 10mm
von	Bis					
3 ^a	40	± 15	± 13	± 11	± 10	-
40	120	± 15	± 13	± 12	± 11	± 10
120	250	-	± 13	± 13	± 12	± 11
250	450	-	-	± 15	± 15	± 15

^a Inklusiv 3.

DURCHMESSERTOLERANZEN EINSCHIESSLICH DIE UMLEITUNG DES KREISFORM, ROHRE ODER ROHRSCHLANGEN ROLLS

Dicke (Nennmaß)		Nennweite Toleranzabweichung einschließlich kreisförmigen	Anwendbar auf dem Innendurchmesser der Wicklung
von	Bis		
3 ^a	6	± 0,30	400
6	10	± 0,50	600
10	20	± 0,70	800
20	30	± 0,90	1000

^a Includo 3.