



**BRONMETAL**

Bronze Br

Produkt format:

Technische daten:

Platte

Gerollte Bronze-Platten für dekorative



## MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

Bezeichnung		Dicke (Nennmaß)		Zugfestigkeit		0,2% - Dehngrenze		Bruchdehnung		Härte		Korngröße			
Werkstoff		Zustand		mm		R <sub>m</sub>		R <sub>p0.2</sub>		A <sub>50 mm</sub>	A	HV		mm	
										für Dicken bis 2,5 mm	für Dicken über 2,5mm				
Kurzzeichen	Nummer			N/mm <sup>2</sup>		N/mm <sup>2</sup>		%	%						
		von	bis	mín.	máx			mín.	mín.	mín.	máx	mín.	máx.		
CuSn4	CW450K	R290	0,1	5	290	390	(máx. 190)	40	50	-	-	-	-		
		H070			-	-	-	-	-	70	100	-	-		
		R390	0,1	5	390	490	(mín. 210)	11	13	-	-	-	-		
		H115			-	-	-	-	-	115	155	-	-		
		R480	0,1	5	480	570	(mín. 420)	4	5	-	-	-	-		
		H150			-	-	-	-	-	150	180	-	-		
		R540	0,1	2	540	630	(mín. 490)	3	-	-	-	-	-	-	
		H170			-	-	-	-	-	-	170	200	-	-	
		R610	0,1	2	610	-	(mín. 540)	-	-	-	-	-	-	-	
		H190			-	-	-	-	-	-	190	-	-	-	

Bezeichnung		Dicke (Nennmaß)		Zugfestigkeit		0,2% - Dehngrenze		Bruchdehnung		Härte		Korngröße			
Werkstoff		Zustand		mm		R <sub>m</sub>		R <sub>p0.2</sub>		A <sub>50 mm</sub>	A	HV		mm	
										für Dicken bis 2,5 mm	für Dicken über 2,5mm				
Kurzzeichen	Nummer			N/mm <sup>2</sup>		N/mm <sup>2</sup>		%							
		von	bis	mín.	máx			mín.	mín.	mín.	máx	mín.	máx.		
CuSn5	CW451K	R310	0,1	5	310	390	(máx. 250)	45	55	-	-	-	-		
		H075			-	-	-	-	-	75	105	-	-		
		R400	0,1	5	400	500	(mín. 240)	14	17	-	-	-	-		
		H120			-	-	-	-	-	120	160	-	-		
		R490	0,1	5	490	580	(mín. 430)	8	10	-	-	-	-		
		H160			-	-	-	-	-	160	190	-	-		
		R550	0,1	2	550	640	(mín. 510)	4	-	-	-	-	-		
		H180			-	-	-	-	-	180	210	-	-		
		R630	0,1	2	630	720	(mín. 600)	2	-	-	-	-	-		
		H200			-	-	-	-	-	200	230	-	-		
		R690	0,1	2	690	-	(mín. 670)	-	-	-	-	-	-		
		H220			-	-	-	-	-	220	-	-	-		



Bezeichnung		Dicke (Nennmaß)		Zugfestigkeit		0,2% - Dehngrenze		Bruchdehnung		Härte		Korngröße	
Werkstoff	Zustand	mm		R <sub>m</sub>		R <sub>p0.2</sub>		A <sub>50 mm</sub>	A	HV		mm	
		von	bis	N/mm <sup>2</sup>		N/mm <sup>2</sup>		für Dicken bis 2,5 mm	für Dicken über 2,5mm	mín.	máx.	mín.	máx.
Kurzzeichen	Nummer			mín.	máx.			%	%				
CuSn6	CW452K	R350	0,1	5	350	420	(máx. 300)	45	55	-	-	-	-
		H080			-	-	-	-	80	110	-	-	
		R420	0,1	5	420	520	(mín. 260)	17	20	-	-	-	-
		H125			-	-	-	-	125	165	-	-	
		R500	0,1	5	500	590	(mín. 450)	8	10	-	-	-	-
		H160			-	-	-	-	160	190	-	-	
		R560	0,1	2	560	650	(mín. 500)	5	-	-	-	-	-
		H180			-	-	-	-	180	210	-	-	
		R640	0,1	2	640	730	(mín. 600)	3	-	-	-	-	-
		H200			-	-	-	-	200	230	-	-	
		R720	0,1	2	720	-	(mín. 690)	-	-	-	-	-	-
		H220			-	-	-	-	220	-	-	-	



Bezeichnung		Dicke (Nennmaß)		Zugfestigkeit		0,2% - Dehngrenze	Bruchdehnung		Härte		Korngröße		
Werkstoff	Zustand	mm		R <sub>m</sub>		R <sub>p0.2</sub>	A <sub>50 mm</sub>	A	HV		mm		
		von	bis	N/mm <sup>2</sup>			N/mm <sup>2</sup>	für Dicken bis 2,5 mm	für Dicken über 2,5mm	min.	max.	min.	max.
Kurzzeichen	Nummer			min.	max.		%	%					
CuSn8	CW453K	R370	0,1	5	370	450	(máx. 300)	50	60	-	-	-	-
		H090			-	-	-	-	-	90	120	-	-
		R450	0,1	5	450	550	(mín. 280)	20	23	-	-	-	-
		H135			-	-	-	-	-	135	175	-	-
		R540	0,1	5	540	630	(mín. 460)	13	15	-	-	-	-
		H170			-	-	-	-	-	170	200	-	-
		R600	0,1	5	600	690	(mín. 530)	5	7	-	-	-	-
		H190			-	-	-	-	-	190	220	-	-
		R660	0,1	2	660	750	(mín. 620)	3	-	-	-	-	-
		H210			-	-	-	-	-	210	240	-	-
		R740	0,1	2	740	-	(mín. 700)	2	-	-	-	-	-
		H230			-	-	-	-	-	230	-	-	-

