



Messing Zn

Produkt format:

Technische daten:

Blatt

Verbundglas für industrielle Anwendungen

MECHANISCHEN EIGENSCHAFTEN

Bezeichnung		Dicke (Nennmaß)		Zugfestigkeit		0,2% - Dehngrenze	Bruchdehnung		Härte		Korngröße		
		mm		R _m		R _{p0.2}	A _{50mm}	A	HV		mm		
Werkstoff	Zustand	von	bis	N/mm ²		N/mm ²	%	%	mín.	máx.	mín.	máx.	
				mín.	máx.		mín.	mín.					
Kurzzeichen	Nummer												
CuZn5	CW500L	0,2	5	R230	230	280	(máx. 130)	36	45	-	-	-	-
				H045	-	-	-	-	-	45	75	-	-
		0,2	5	R270	270	350	(mín. 200)	12	19	-	-	-	-
				H075	-	-	-	-	-	75	110	-	-
		0,2	5	R340	340	-	(mín. 280)	4	8	-	-	-	-
				H110	-	-	-	-	-	110	-	-	-
CuZn10	CW501L	0,2	5	R240	240	290	(máx. 140)	36	45	-	-	-	-
				H050	-	-	-	-	-	50	80	-	-
		0,2	5	R280	280	360	(mín. 200)	13	20	-	-	-	-
				H080	-	-	-	-	-	80	110	-	-
		0,2	5	R350	350	-	(mín. 290)	4	8	-	-	-	-
				H110	-	-	-	-	-	110	-	-	-

Bezeichnung		Dicke (Nennmaß)		Zugfestigkeit		0,2% - Dehngrenze	Bruchdehnung		Härte		Korngröße						
		mm		R _m		R _{p0.2}	A _{50mm}	A	HV		mm						
Werkstoff	Zustand	von	bis	N/mm ²		N/mm ²	%	%	für Dicken bis 2,5 mm	für Dicken über 2,5mm	mín.	máx.	mín.	máx.			
				mín.	máx.	mín.	mín.										
Kurzzeichen	Nummer																
CuZn15	CW502L																
		R260	0,2	5	260	310	(máx. 170)	36	45	-	-	-	-	-	-	-	
		H055			-	-	-	-	-	55	85	-	-	-	-	-	
		G010	0,2	1	(340)	(190)	(50)	-	-	105	-	0,015					
		G020	0,2	2	(300)	(125)	(50)	-	-	85	0,015	0,030	0,2				
		G035			(290)	(110)	(50)	-	-	75	0,025	0,050					
		R300	0,2	5	300	370	(mín. 150)	16	25	-	-	-	-	-	-	-	
		H085			-	-	-	-	-	85	115	-	-	-	-	-	
		R350	0,2	5	350	420	(mín. 250)	4	12	-	-	-	-	-	-	-	
		H105			-	-	-	-	-	105	135	-	-	-	-	-	
		R410	0,2	5	410	-	(mín. 360)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
H125			-	-	-	-	-	125	-	-	-	-	-	-			

Bezeichnung		Dicke (Nennmaß)		Zugfestigkeit		0,2% - Dehngrenze	Bruchdehnung		Härte		Korngröße		
		mm		R _m		R _{p0.2}	A _{50mm}	A	HV		mm		
Werkstoff		Zustand		N/mm ²		N/mm ²	für Dicken bis 2,5 mm	für Dicken über 2,5mm					
Kurzzeichen	Nummer	von	bis	mín.	máx.		%	%	mín.	mín.	mín.	máx.	
CuZn20	CW503L	R270	0,2	5	270	320	(máx. 150)	38	48	-	-	-	-
		H055			-	-	-						
		G010	0,2	1	(340)	(190)	(50)	-	-	105	-	0,015	
		G020	0,2	2	(300)	(125)	(50)	-	-	85	0,015	0,030	
		G035			(290)	(110)	(50)	-	-	75	0,025	0,050	
		R320	0,2	5	320	400	(mín. 200)	20	28	-	-	-	-
		H085			-	-	-						
		R400	0,2	5	400	480	(mín. 320)	5	12	-	-	-	-
		H120			-	-	-						
		R480	0,2	2	480	-	(mín. 440)	-	-	-	-	-	-
		H155			-	-	-						

Bezeichnung		Dicke (Nennmaß)		Zugfestigkeit		0,2% - Dehngrenze	Bruchdehnung		Härte		Korngröße		
		mm		R _m		R _{p0.2}	A _{50mm}	A	HV		mm		
Werkstoff	Zustand	von	bis	N/mm ²		N/mm ²	%	%	mín.	máx.	mín.	máx.	
				mín.	máx.		mín.	mín.					
Kurzzeichen	Nummer												
CuZn30	CW505L												
		R270			270	350	(máx. 160)	40	50	-	-	-	-
		H055	0,2	5	-	-	-	-	-	55	90	-	-
		G010	0,2	1		(410)	(210)	(40)	-	-	120	-	0,015
		G020	0,2	2		(360)	(150)	(40)	-	-	95	0,015	0,030
		G030				(340)	(130)	(40)	-	-	90	0,020	0,040
		G050				(330)	(110)	(40)	-	-	80	0,035	0,070
		G075				(310)	(90)	(50)	-	-	70	0,050	0,100
		R350	0,2	5	350	430	(mín. 170)	21	33	-	-	-	-
		H095			-	-	-	-	-	95	125	-	-
		R410	0,2	5	410	490	(mín. 260)	9	15	-	-	-	-
		H120			-	-	-	-	-	120	155	-	-
		R480	0,2	2	480	-	(mín. 430)	-	-	-	-	-	-
		H150			-	-	-	-	-	150	-	-	-

Bezeichnung		Dicke (Nennmaß)		Zugfestigkeit		0,2% - Dehngrenze	Bruchdehnung		Härte		Korngröße			
		mm		R _m		R _{p0.2}	A _{50mm}	A	HV		mm			
Werkstoff	Zustand	von	bis	N/mm ²		N/mm ²	%	%	mín.	máx.	mín.	máx.		
				mín.	máx.		mín.	mín.						
Kurzzeichen	Nummer													
CuZn33	CW506L													
		R280	0,2	5	280	380	(máx. 170)	40	50	-	-	-	-	
		H055			-	-	-	-	-	55	90	-	-	
		G010	0,2	1		(410)	(210)	(40)	-	-	-	120	-	0,015
		G020	0,2	2		(360)	(150)	(40)	-	-	-	95	0,015	0,030
		G030				(340)	(130)	(40)	-	-	-	90	0,020	0,040
		G050				(330)	(110)	(40)	-	-	-	80	0,035	0,070
		R350	0,2	5	350	430	(mín. 170)	23	31	-	-	-	-	
		H095			-	-	-	-	-	95	125	-	-	
		R420	0,2	5	420	500	(mín. 300)	6	13	-	-	-	-	
		H125			-	-	-	-	-	120	155	-	-	
		R500	0,2	2	500	-	(mín. 450)	-	-	-	-	-	-	
		H155			-	-	-	-	-	-	155	-	-	-

Bezeichnung		Dicke (Nennmaß)		Zugfestigkeit		0,2% - Dehngrenze	Bruchdehnung		Härte		Korngröße		
		mm		R _m		R _{p0.2}	A _{50mm}	A	HV		mm		
Werkstoff	Zustand	von	bis	N/mm ²		N/mm ²	%	%	mín.	máx.	mín.	máx.	
				mín.	máx.		mín.	mín.					
Kurzzeichen	Nummer												
CuZn36 CuZn37	CW507L CW508L												
		R300	0,2	5	300	370	(máx. 180)	38	46	-	-	-	-
		H055			-	-	-	-	-	55	90	-	-
		G010	0,2	2,0	(410)		(210)	(40)	-	-	120	-	0,015
		G020			(360)		(150)	(40)	-	95	0,015	0,030	
		G030			(340)		(130)	(40)	-	90	0,020	0,040	
		G050			(330)		(110)	(40)	-	80	0,035	0,070	
		R350	0,2	5	350	440	(mín. 170)	19	28	-	-	-	-
		H095			-	-	-	-	95	125	-	-	
		R410	0,2	5	410	490	(mín. 300)	8	12	-	-	-	-
		H125			-	-	-	-	120	155	-	-	
		R480	0,2	2	480	560	(mín. 430)	3	-	-	-	-	-
		150			-	-	-	-	150	180	-	-	
		R550	0,2	2	550	-	(mín. 500)	-	-	-	-	-	-
H170	-	-			-	-	170	-	-	-			

Bezeichnung		Dicke (Nennmaß)	Zugfestigkeit	0,2% - Dehngrenze	Bruchdehnung		Härte		Korngröße					
					A _{50mm}	A	HV		mm					
Werkstoff	Zustand	mm		R _m	R _{p0.2}	für Dicken bis 2,5 mm	für Dicken über 2,5mm	HV		mm				
		von	bis	N/mm ²		N/mm ²		%		%				
Kurzzeichen	Nummer	von	bis	mín.	máx.	N/mm ²		mín.	mín.	mín.	mín.	máx.	máx.	
CuZn40	CW509L	R340	0,3	10	340	420	(máx. 240)		33	43	-	-	-	-
		H085			-	-	-	-	85	115	-	-		
		R400	0,3	10	400	480	(mín. 200)		15	23	-	-	-	-
		H110			-	-	-	-	110	140	-	-		
		R470	0,3	5	470	-	(mín. 390)		6	12	-	-	-	-
		H140			-	-	-	-	140	-	-	-	-	
CuZn35Pb1 CuZn37Pb0,5 CuZn37Pb2	CW600N CW604N CW606N	R290	0,3	5	290	370	(máx. 200)		40	50	-	-	-	-
		H060			-	-	-	-	60	110	-	-		
		R370	0,3	5	370	440	(mín. 200)		19	28	-	-	-	-
		H110			-	-	-	-	110	140	-	-		
		R440	0,3	2	440	540	(mín. 370)		5	12	-	-	-	-
		H140			-	-	-	-	140	170	-	-		
		R540	0,3	2	540	-	(mín.490)		-	-	-	-	-	-
		H170			-	-	-	-	170	-	-	-	-	

Bezeichnung		Dicke (Nennmaß)	Zugfestigkeit		0,2% - Dehngrenze		Bruchdehnung		Härte		Korngröße					
							A _{50mm}	A	HV		mm					
Werkstoff		mm	R _m		R _{p0.2}		für Dicken bis 2,5 mm		für Dicken über 2,5mm		mm					
							%	%	%							
Kurzzeichen	Nummer	von	bis	mín.	máx.	N/mm ²		N/mm ²		%		%				
										mín.	máx.	mín.	máx.			
CuZn39Pb2	CW612N	R360	0,3	5	360	440	(máx. 270)		30	40	-	-	-	-		
		H090			-	-	-	-	90	120	-	-				
		R420	0,3	5	420	500	(mín. 270)		12	20	-	-	-	-		
		H120			-	-	-	-	120	150	-	-				
		R490	0,3	5	490	570	(mín. 420)		-	9	-	-	-	-		
		H150			-	-	-	-	150	180	-	-				
		R560	0,3	2	560	-	(mín. 510)		-	-	-	-	-	-		
		H175			-	-	-	-	175	-	-	-	-			
		CuZn20Al2As	CW702R	R330	3	15	330	-	(mín. 90)		-	30	-	-	-	-
				H070			-	-	-	-	70	105	-	-		
R390	3			15	390	-	(mín. 240)		-	25	-	-	-	-		
H100					-	-	-	-	100	-	-	-	-			

Bezeichnung		Dicke (Nennmaß)		Zugfestigkeit		0,2% - Dehngrenze	Bruchdehnung		Härte		Korngröße		
							A _{50mm}	A	HV		mm		
Werkstoff		mm		R _m		R _{p0.2}	für Dicken bis 2,5 mm	für Dicken über 2,5mm	HV		mm		
							N/mm ²						N/mm ²
Kurzzeichen	Nummer	von	bis	mín.	máx.		mín.	mín.	mín.	máx.	mín.	máx.	
CuZn38Pb2 CuZn39Pb0,5	CW608N CW610N	R340	0,3	10	340	420	(máx. 240)	33	43	-	-	-	-
		H075			-	-	-	-	75	110	-	-	
		R400	0,3	10	400	480	(mín. 200)	14	23	-	-	-	-
		H110			-	-	-	-	110	140	-	-	
		R470	0,3	5	470	550	(mín. 390)	5	12	-	-	-	-
		H140			-	-	-	-	140	170	-	-	
		R540	0,3	2	540	-	(mín. 490)	-	-	-	-	-	-
		H165			-	-	-	-	165	-	-	-	

