



Kupferlegierung CuA

Produkt format:

Technische daten:

Rohr

Kupferlegierungsrohr (rund, quadratisch,
rechteckig)

GRENZABMAßE

Nenndicke		Grenzabmaße	
über	bis	Für den mittleren Durchmesser	Für jeden Durchmesser einschließlich Ovalisierung
3 ^c	10	± 0,06	± 0,12
10	20	± 0,08	± 0,16
20	30	± 0,12	± 0,24
30	50	± 0,15	± 0,30
50	100	± 0,20	± 0,50
100	200	± 0,50	± 1,00
200	300	± 0,75	± 1,50
300	450	± 1,00	± 2,00

^a Die toleranzen in dieser Spalte angegebenen gilt nicht für

- Rohre in Rollen oder Spulen
- Rohre mit OD/T>50
- Rohre im geglühten Zustand

^b Wenn der Durchmesser in einem Abstand von den Enden des Rohrs größer als 100 mm oder des Äquivalents zu einer Nenn-Außendurchmesser gemessene (Unabhängig davon, welche kleiner ist), kann Toleranz um den Faktor 3 erhöht werden, sofern nicht anders vereinbart.

^c Einschließlich 3.



nennaußendurchmesser		Toleranzen der nominalen Wanddicke t (%)				
mm		t 0,3 mm bis 1 mm	t über de 1 mm bis 3 mm	t über 3 mm bis 6 mm	t über 6 mm bis 10 mm	t über 10mm
über	bis					
3 ^a	40	± 15	± 13	± 11	± 10	-
40	120	± 15	± 13	± 12	± 11	± 10
120	250	-	± 13	± 13	± 12	± 11
250	450	-	-	± 15	± 15	± 15

^a Einschließlich 3.

DURCHMESSERTOLERANZEN EINSCHIESSLICH DIE UMLEITUNG DES KREISFORM, ROHR ODER ROHRSCHLANGEN ROLLS

Nennaußendurchmesser		Nennweite Toleranzabweichung einschließlic kreisförmigen	Anwendbar auf dem Innendurchmesser der Wicklung
über	bis		
3 ^a	6	± 0,30	mín 400
6	10	± 0,50	600
10	20	± 0,70	800
20	30	± 0,90	1000

^a Einschließlich 3.