

LEGIERUNGEN

Werkstoffbezeichnung		Zusammensetzung in % (Massenanteil)								
Kurzzeichen	Nummer	Element	Cu	Ag	Bi	O	P	Pb	Sonstige Elemente (siehe Anmerkung)	
									insgesamt	ausgeschlossen
Cu-ETP	CW004A	min.	99.90 ^a	-	-	-	-	-	-	Ag, O
		max.	-	-	0,0005	0.040 ^b	-	0,005	0,03	
Cu-FRHC	CW005A	min.	99.90 ^a	-	-	-	-	-	-	Ag, O
		max.	-	-	-	0.040 ^b	-	-	0,06 ^d	
Cu-OF	CW008A	min.	99.95 ^a	-	-	-	-	-	-	Ag
		max.	-	-	0,0005	-c	-	0,005	0,03	
CuAg0,04	CW011A	min.	Rest	0,03	-	-	-	-	-	Ag, O
		max.	-	0,05	0,0005	0,040	-	-	0,03	
CuAg0,07	CW012A	min.	Rest	0,06	-	-	-	-	-	Ag, O
		max.	-	0,08	0,0005	0,040	-	-	0,03	
CuAg0,10	CW013A	min.	Rest	0,08	-	-	-	-	-	Ag, O
		max.	-	0,12	0,0005	0,040	-	-	0,03	
CuAg0,04P	CW014A	min.	Rest	0,03	-	-	0,001	-	-	Ag, P
		max.	-	0,05	0,0005	-c	0,007	-	0,03	
CuAg0,07P	CW015A	min.	Rest	0,06	-	-	0,001	-	-	Ag, P
		max.	-	0,08	0,0005	-c	0,007	-	0,03	
CuAg0,10P	CW016A	min.	Rest	0,08	-	-	0,001	-	-	Ag, P
		max.	-	0,12	0,0005	-c	0,007	-	0,03	
CuAg0,04(OF)	CW017A	min.	Rest	0,03	-	-	-	-	-	Ag, O
		max.	-	0,05	0,0005	-c	-	-	0,0065	
CuAg0,07(OF)	CW018A	min.	Rest	0,06	-	-	-	-	-	Ag, O
		max.	-	0,08	0,0005	-c	-	-	0,0065	
CuAg0,10(OF)	CW019A	min.	Rest	0,08	-	-	-	-	-	Ag, O
		max.	-	0,12	0,0005	-c	-	-	0,0065	
Cu-PHC	CW020A	min.	99.95 ^a	-	-	-	0,001	-	-	Ag, P
		max.	-	-	0,0005	-c	0,006	0,005	0,03	
Cu-HCP	CW021A	min.	99.95 ^a	-	-	-	0,002	-	-	Ag, P
		max.	-	-	0,0005	-c	0,007	0,005	0,03	

ANMERKUNG - Die Summe von sonstigen Elementen (außer Kupfer) ist definiert als die Summe von Ag, As, Bi, Cd, Co, Cr, Fe, Mn, Ni, O, P, Pb, S, Sb, Se, Si, Sn, Te und Zn, wobei die einzeln angegebenen Elemente ausgeschlossen sind.

a Einschließlich Silber bis max. 0.015 %.

b Es ist ein Sauerstoffgehalt bis zu 0.060 % zulässig, wenn dies zwischen Käufer und Lieferer vereinbart wurde.

c Der Sauerstoffgehalt muss so eingestellt sein, das der Werkstoff mit den Anforderungen nach EN 1976 zur Wasserstoffbeständigkeit übereinstimmt

LEGIERUNGEN. Cu-OFE y Cu-PHCE / EN 13601

Werkstoffbezeichnung		Zusammensetzung in % (Massenanteil)																		
Kurzzeichen	Nummer	Element	Cu	Ag	As	Bi	Cd	Fe	Mn	Ni	O	P	Pb	S	Sb	Se	Sn	Te	Zn	
Cu-OFE	CW009A	min.	99,99	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		max.	-	0,002 5	0,000 5	0,000 20	0,000 1	0,0001 0	0,000 5	0,001 0	_a	0,000 3	0,000 5	0,001 5	0,000 4	0,000 20	0,000 2	0,000 20	0,000 20	0,000 1
Cu-PHCE	CW022A	min.	99,99	-	-	-	-	-	-	-	-	0,001	-	-	-	-	-	-	-	-
		max.	-	0,002 5	0,000 5	0,000 20	0,000 1	0,001 0	0,000 5	0,001 0	_a	0,006	0,000 5	0,001 5	0,000 4	0,000 20	0,000 2	0,000 20	0,000 20	0,000 1

a The oxygen content shall be such that the material conforms to the hydrogen embrittlement requirements of EN 1976.