



Kupferlegierung CuA

Produkt format:

Walze

Technische daten:

Rechteckige Kupfergierungsplatten

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

Bezeichnung		Querschnittmaß (Nennmaß)			Zugfestigkeit	0,2% - Dehngrenze	Bruchdehnung	Härte		
Werkstoff		Zustand	profil ^a	Rechteckstangen Dicke		R _m	R _{p0.2}	A	HB	HV
Kurzzeichen	Nummer			mm		N/mm ²	N/mm ²	%		
				von	bis	min.	aprox.	aprox.	mín.	mín.
CuCr1 CuCr1Zr	CW105C CW106C	M	Alle Maße	Alle Maße		Wie gefertigt				
		R200 ^e	-	3	60	200	(60)	(30)	-	-
		H065 ^e	-	3	60	-	-	-	65	70
		R360 ^c	-	3	30	360	(250)	(15)	-	-
		H105 ^c	-	3	30	-	-	-	105	110
		R420 ^d	-	3	30	420	(350)	(8)	-	-
		H120 ^d	-	3	30	-	-	-	120	125
		M	Alle Maße	Alle Maße		Wie gefertigt				
R250 ^e	-	3	60	250	(100)	(35)	-	-		
H060 ^e	-	3	60	-	-	-	60	65		
R380 ^b	-	3	60	380	(250)	(8)	-	-		
H110 ^b	-	3	60	-	-	-	110	115		
R420 ^c	-	3	30	420	(260)	(15)	-	-		
H120 ^c	-	3	30	-	-	-	120	125		
R560 ^d	-	3	30	560	(520)	(10)	-	-		
H170 ^d	-	3	30	-	-	-	170	180		

Bezeichnung		Querschnittmaß (Nennmaß)			Zugfestigkeit	0,2% - Dehngrenze	Bruchdehnung	Härte		
Werkstoff	Zustand	profil ^a	Rechteckstangen Dicke		R _m	R _{p0.2}	A	HB	HV	
			mm		N/mm ²	N/mm ²	%			
Kurzzeichen	Nummer		von	bis	min.	aprox.	aprox.	mín.	mín.	
CuNi2Si	CW111C	M	Alle Maße		Wie gefertigt					
		R280 ^e	-	3	60	280	(100)	(30)	-	-
		H070 ^e	-	3	60	-	-	-	70	75
		R380 ^b	-	3	60	380	(260)	(6)	-	-
		H120 ^b	-	3	60	-	-	-	120	125
		R460 ^c	-	3	30	460	(300)	(12)	-	-
		H140 ^c	-	3	30	-	-	-	140	145
		R600 ^d	-	3	30	600	(480)	(8)	-	-
		H180 ^d	-	3	30	-	-	-	180	190
		CuZr	CW120C	M	Alle Maße		Wie gefertigt			
R200 ^e	-			3	60	200	(80)	30	-	-
H050 ^e	-			3	60	-	-	-	50	50
R300 ^d	-			3	30	300	(250)	(20)	-	-
H110 ^d	-			3	30	-	-	-	110	115
R350 ^d	-			3	10	350	(300)	(18)	-	-
H130 ^d	-			3	10	-	-	-	130	135

^a Die mechanischen Eigenschaften der Profile sind von der Form und den Maßen abhängig und zwischen Käufer und Lieferer zu vereinbaren.

^b Lösungsgeglüht und kaltumgeformt

^c Lösungsgeglüht und ausscheidungsgehärtet.

^d Lösungsgeglüht, kaltumgeformt und ausscheidungsgehärtet.

^e Lösungsgeglüht

ANMERKUNG 1 - Die Zahlen in Klammern sind keine Anforderungen dieser Norm, sondern sie sind nur zur Information angegeben.

ANMERKUNG 2 - 1N/mm² entspricht 1 MPa

Bezeichnung		Querschnittmaß (Nennmaß)			Zugfestigkeit	0,2% - Dehngrenze	Bruchdehnung	Härte		
Werkstoff	Zustand	profil ^a	Rechteckstangen Dicke		R _m	R _{p0.2}	A	HB	HV	
			von	bis	N/mm ²	N/mm ²	%	min.	min.	
Kurzzeichen	Nummer				min.	aprox.	aprox.	min.	min.	
CuBe2	CW101C	M	Alle Maße		Wie gefertigt					
		R410	-	3	60	410	(190)	(40)	-	-
		H085	-	3	60	-	-	-	85	90
		R580 ^b	-	3	60	580	(520)	(14)	-	-
		H160 ^b	-	3	60	-	-	-	160	170
		R1130 ^c	-	3	30	1130	(950)	(6)	-	-
		H330 ^c	-	3	30	-	-	-	330	350
		R1200 ^d	-	3	30	1200	(1050)	(6)	-	-
		H340 ^d	-	3	30	-	-	-	340	360
CuCo1Ni1Be CuCo2Be CuNi2Be	CW103C CW104C CW110C	M	Alle Maße		Wie gefertigt					
		R240	-	3	60	240	(130)	(25)	-	-
		H055	-	3	60	-	-	-	55	60
		R440 ^b	-	3	60	440	(340)	(12)	-	-
		H100 ^b	-	3	60	-	-	-	100	105
		R680 ^c	-	3	30	680	(600)	(15)	-	-
		H220 ^c	-	3	30	-	-	-	220	230
		R750 ^d	-	3	30	750	(700)	(15)	-	-
		H240 ^d	-	3	30	-	-	-	240	250

^b Lösungsgeglüht und kaltumgeformt

^c Lösungsgeglüht und ausscheidungsgehärtet.

^d Lösungsgeglüht, kaltumgeformt und ausscheidungsgehärtet.

^e Lösungsgeglüht

ANMERKUNG 1 - Die Zahlen in Klammern sind keine Anforderungen dieser Norm, sondern sie sind nur zur Information angegeben.

ANMERKUNG 2 - 1N/mm² entspricht 1 MPa