



BRONMETAL

Cobre Cu

Producto formato:

Características técnicas:

Cinta de usos generales

Cinta o banda laminada de cobre en rollos para aplicaciones generales

CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS

Designaciones		Espesor nominal		Resistencia a tracción		Límite convencional de elasticidad del 0,2%		Alargamiento		Dureza		Tamaño de grano		
Material		Estado metalúrgico		R _m		R _{p0.2}		A _{50 mm}	A	HV				
								para espesores hasta 2,5 mm incluido	para espesores mayores de 2,5mm					
Simbólica	Numérica	mm		N/mm ²		N/mm ²		%	%	mín.	máx.	mín.	máx.	
		desde	hasta incluido	mín.	máx.			mín.	mín.	mín.	máx.	mín.	máx.	
Cu-ETP Cu-FRTP Cu-OF Cu-DLP Cu-DHP	CW004A CW006A CW008A CW023A CW024A	R200	mayor de 5	200	250	(máx. 100)		-	42	-	-	-	-	
		H040		-	-	-	-	40	65	-	-			
		R220	0,2	5	220	260	(máx. 140)		33	42	-	-	-	-
		H040			-	-	-	-	40	65	-	-		
		R240	0,2	15	240	300	(mín. 180)		8	16	-	-	-	-
		H065			-	-	-	-	65	95	-	-		
		R290	0,2	15	290	360	(mín. 250)		4	6	-	-	-	-
		H090			-	-	-	-	90	110	-	-		
		R360	0,2	2	360	-	(mín. 320)		2	-	-	-	-	-
		H110			-	-	-	-	110	-	-	-		

TOLERANCIAS EN ESPESOR DE PRODUCTOS LAMINADOS EN CALIENTE

Espesor nominal

Tolerancias en espesor, para anchuras nominales de

mayor de	hasta incluido	hasta 700 incluido		mayor de 700 hasta 1000 incluido		mayor de 1000 hasta 1500 incluido		mayor de 1500
		1)	2)	1)	2)	1)	2)	
-	2,5	por acuerdo		por acuerdo		por acuerdo		por acuerdo
2,5	5,0	± 0,25	± 0,30	± 0,30	± 0,35	± 0,35	± 0,45	
5,0	7,5	± 0,35	± 0,45	± 0,40	± 0,50	± 0,45	± 0,55	
7,5	10	± 0,45	± 0,60	± 0,50	± 0,65	± 0,55	± 0,75	
10	15	± 0,75	± 0,95	± 0,80	± 1,00	± 0,90	± 1,10	
15	25	± 0,95	± 1,20	± 1,05	± 1,30	± 1,30	± 1,60	
25	50	± 1,30	± 1,60	± 1,40	± 1,75	± 1,50	± 1,90	
50	-	± 1,50	± 1,90	± 1,65	± 2,05	± 1,80	± 2,20	

1) Para todos los materiales, salvo CuAl8Fe3 (CW303G), CuNi10Fe1Mn (CW352H), CuNi30Mn1Fe (CW354H) y CuZn20Al2As (CW702R)
 2) Para todas las aleaciones CuAl8Fe3 (CW303G), CuNi10Fe1Mn (CW352H), CuNi30Mn1Fe (CW354H) y CuZn20Al2As (CW702R)

TOLERANCIAS EN ESPESOR DE PRODUCTOS LAMINADOS EN FRÍO

Esesor nominal	Tolerancias en espesor, para anchuras nominal de ^a
----------------	---

mayor de	hasta incluido	hasta 350 incluido	mayor de 350 hasta 700 incluido	mayor de 700 hasta 1000 incluido	mayor de 1000 hasta 1250 incluido
0,1 ^b	0,2	± 0,018	-	-	-
0,2	0,3	± 0,022	± 0,03	± 0,04	-
0,3	0,4	± 0,025	± 0,04	± 0,05	± 0,07
0,4	0,5	± 0,03	± 0,05	± 0,06	± 0,08
0,5	0,8	± 0,04	± 0,06	± 0,07	± 0,09
0,8	1,2	± 0,05	± 0,07	± 0,09	± 0,10
1,2	1,8	± 0,06	± 0,08	± 0,10	± 0,11
1,8	2,5	± 0,07	± 0,09	± 0,11	± 0,13
2,5	3,2	± 0,08	± 0,10	± 0,13	± 0,17
3,2	4,0	± 0,10	± 0,12	± 0,15	± 0,20
4,0	5,0	± 0,12	± 0,14	± 0,17	± 0,23
5,0	6,0	± 0,14	± 0,16	± 0,20	± 0,26
6,0	7,0	± 0,16	± 0,19	± 0,23	± 0,29
7,0	8,0	± 0,18	± 0,22	± 0,26	± 0,32
8,0	9,0	± 0,20	± 0,25	± 0,29	± 0,35
9,0	10,0	± 0,22	± 0,28	± 0,32	± 0,38

^a Para las aleaciones CuAl8Fe3 (CW303G), CuNi10Fe1Mn (CW352H), CuNi30Mn1Fe (CW354H) y CuZn20Al2As (CW702R), las tolerancias en espesor deben multiplicarse por 1.25 y el resultado redondearse a 0.01mm.

^b incluido 0.1.

NOTA - Para los espesores superiores a 10 mm, las tolerancias son las indicadas en la Norma EN 1653