



BRONMETAL

Bronce Br

Producto formato:

Chapa

Características técnicas:

Chapas de bronce laminadas para aplicaciones decorativas



CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS

Designaciones		Espesor nominal	Resistencia a tracción		Límite convencional de elasticidad del 0,2%	Alargamiento		Dureza		Tamaño de grano			
Material	Estado metalúrgico		R_m	$R_{p0.2}$	$A_{50\text{ mm}}$	A	HV						
					para espesores hasta 2,5 mm incluido	para espesores mayores de 2,5mm							
Simbólica	Numérica	mm		N/mm^2		N/mm^2		%		mm			
		desde	hasta incluido	mín.	máx	mín.	mín.	mín.	máx	mín.	máx.		
CuSn4	CW450K	R290	0,1	5	290	390	(máx. 190)	40	50	-	-	-	-
		H070			-	-	-	-	70	100	-	-	
		R390	0,1	5	390	490	(mín. 210)	11	13	-	-	-	-
		H115			-	-	-	-	115	155	-	-	
		R480	0,1	5	480	570	(mín. 420)	4	5	-	-	-	-
		H150			-	-	-	-	150	180	-	-	
		R540	0,1	2	540	630	(mín. 490)	3	-	-	-	-	-
		H170			-	-	-	-	170	200	-	-	
		R610	0,1	2	610	-	(mín. 540)	-	-	-	-	-	-
		H190			-	-	-	-	190	-	-	-	

Designaciones		Espesor nominal		Resistencia a tracción		Límite convencional de elasticidad del 0,2%	Alargamiento		Dureza		Tamaño de grano		
Material		Estado metalúrgico		R _m		R _{p0.2}	A _{50 mm} para espesores hasta 2,5 mm incluido	A para espesores mayores de 2,5mm	HV		mm		
Simbólica	Numérica	mm		N/mm ²			N/mm ²	%	%	mín.	máx.	mín.	máx.
		desde	hasta incluido	mín.	máx.		mín.	mín.	mín.	máx.	mín.	máx.	
CuSn5	CW451K	R310	0,1	5	310	390	(máx. 250)	45	55	-	-	-	-
		H075			-	-	-	-	-	75	105	-	-
		R400	0,1	5	400	500	(mín. 240)	14	17	-	-	-	-
		H120			-	-	-	-	-	120	160	-	-
		R490	0,1	5	490	580	(mín. 430)	8	10	-	-	-	-
		H160			-	-	-	-	-	160	190	-	-
		R550	0,1	2	550	640	(mín. 510)	4	-	-	-	-	-
		H180			-	-	-	-	-	180	210	-	-
		R630	0,1	2	630	720	(mín. 600)	2	-	-	-	-	-
		H200			-	-	-	-	-	200	230	-	-
		R690	0,1	2	690	-	(mín. 670)	-	-	-	-	-	-
		H220			-	-	-	-	-	220	-	-	-

Designaciones		Espesor nominal	Resistencia a tracción		Límite convencional de elasticidad del 0,2%	Alargamiento		Dureza		Tamaño de grano				
Material	Estado metalúrgico		R _m			R _{p0.2}	A _{50 mm}	A	HV					
		Simbólica	Numérica	mm			N/mm ²		%	%	mín.	máx.	mm	
desde	hasta incluido			mín.	máx.			mín.	mín.	mín.			máx.	
CuSn6	CW452K	R350	0,1	5	350	420	(máx. 300)	45	55	-	-	-	-	
		H080			-	-	-	-	-	80	110	-	-	
		R420	0,1	5	420	520	(mín. 260)	17	20	-	-	-	-	
		H125			-	-	-	-	-	125	165	-	-	
		R500	0,1	5	500	590	(mín. 450)	8	10	-	-	-	-	
		H160			-	-	-	-	-	160	190	-	-	
		R560	0,1	2	560	650	(mín. 500)	5	-	-	-	-	-	-
		H180			-	-	-	-	-	180	210	-	-	
		R640	0,1	2	640	730	(mín. 600)	3	-	-	-	-	-	-
		H200			-	-	-	-	-	200	230	-	-	
		R720	0,1	2	720	-	(mín. 690)	-	-	-	-	-	-	-
		H220			-	-	-	-	-	-	220	-	-	-

Designaciones		Espesor nominal	Resistencia a tracción		Límite convencional de elasticidad del 0,2%		Alargamiento		Dureza		Tamaño de grano		
Simbólica	Numérica		Estado metalúrgico	R _m		R _{p0.2}		A _{50 mm}	A	HV			
		mm		N/mm ²		N/mm ²		%	%	mín.	máx.	mm	
		desde	hasta incluido	mín.	máx.			mín.	mín.	mín.	máx.	mín.	máx.
CuSn8	CW453K	R370	0,1	5	370	450	(máx. 300)	50	60	-	-	-	-
		H090			-	-	-	-	90	120	-	-	
		R450	0,1	5	450	550	(mín. 280)	20	23	-	-	-	-
		H135			-	-	-	-	135	175	-	-	
		R540	0,1	5	540	630	(mín. 460)	13	15	-	-	-	-
		H170			-	-	-	-	170	200	-	-	
		R600	0,1	5	600	690	(mín. 530)	5	7	-	-	-	-
		H190			-	-	-	-	190	220	-	-	
		R660	0,1	2	660	750	(mín. 620)	3	-	-	-	-	-
		H210			-	-	-	-	210	240	-	-	
		R740	0,1	2	740	-	(mín. 700)	2	-	-	-	-	-
		H230			-	-	-	-	230	-	-	-	