



**BRONMETAL**

Cobre Aleado CuA

Producto formato:

Cinta

Características técnicas:

Cinta o banda de cobre aleado laminada



## CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS

Designaciones		Espesor nominal		Resistencia a tracción		Límite convencional de elasticidad del 0,2%		Alargamiento		Dureza		Tamaño de grano	
Material		Estado metalúrgico		mm		R <sub>m</sub>		R <sub>p0.2</sub>		HV		mm	
Simbólica	Numérica	desde	hasta incluido	N/mm <sup>2</sup>		N/mm <sup>2</sup>		A <sub>50 mm</sub> para espesores hasta 2,5 mm incluido	A para espesores mayores de 2,5mm	mín.	máx.	mín.	máx.
				mín.	máx.	%	%						
CuBe2	CW101C	R410	1	15	410	-	(máx. 250)	20	20	-	-	-	-
		H090			-	-	-	-	90	150	-	-	
		R1130	1	15	1130	-	(mín. 890)	3	3	-	-	-	-
		H340			-	-	-	-	340	410	-	-	
		R580	1	15	580	-	(mín. 510)	8	8	-	-	-	-
		H180			-	-	-	-	180	250	-	-	
		R1200	1	15	1200	-	(mín.980)	2	2	-	-	-	-
		H360			-	-	-	-	360	420	-	-	
CuCo1Ni1Be CuCo2Be CuNi2Be	CW103C CW104C CW110C	R240	1	15	240	-	(máx. 220)	20	20	-	-	-	-
		H060			-	-	-	-	60	130	-	-	
		R480	1	15	480	-	(mín. 370)	2	2	-	-	-	-
		H140			-	-	-	-	140	180	-	-	
		R650	1	15	650	-	(mín. 500)	8	8	-	-	-	-
		H200			-	-	-	-	200	280	-	-	
		R750	1	15	760	-	(mín. 650)	5	5	-	-	-	-
		H210			-	-	-	-	210	290	-	-	

Designaciones		Espesor nominal		Resistencia a tracción		Límite convencional de elasticidad del 0,2%		Alargamiento		Dureza		Tamaño de grano	
Material	Estado metalúrgico	mm		R <sub>m</sub>		R <sub>p0.2</sub>		A <sub>50 mm</sub>	A	HV		mm	
		desde	hasta incluido	N/mm <sup>2</sup>		N/mm <sup>2</sup>		para espesores hasta 2,5 mm incluido	para espesores mayores de 2,5mm				
Simbólica	Numérica			mín.	máx			%	%	mín.	máx	mín.	máx.
CuNi2Si	CW111C	R260	1	10	260	-	(mín. 60)	28	-	-	-	-	-
		H070			-	-	-	-	70	100	-	-	
		R490	1	10	490	-	(mín. 340)	11	-	-	-	-	-
		H140			-	-	-	-	140	190	-	-	
		R450	0,6	3	450	-	(mín. 360)	2	-	-	-	-	-
		H130			-	-	-	-	130	180	-	-	
		R640	0,6	3	640	-	(mín.590)	8	-	-	-	-	-
		H170			-	-	-	-	170	220	-	-	

Material				Resistencia a la tracción	Límite convencional de elasticidad del 0,2%	Alargamiento de rotura			Dureza				
Abreviatura		Número				Espesor	R <sub>m</sub>	R <sub>p0.2</sub>	A <sub>5</sub>	A <sub>10</sub>	A <sub>L50</sub>	HV	
Aleación	Condición			mm	N/mm <sup>2</sup>	N/mm <sup>2</sup>			%	%	%		
	sin templar	templado					mín.	mín.	mín.	mín.	máx.	mín.	máx.
CuCrZr			2.1293										
		F37		.60	desde 3	mín. 370	mín. 270	12	-	-	-	-	-
		H125			hasta 15	-	-	-	-	-	125	155	120 150
		F33		.53	desde 0,3	mín. 330	mín. 310	10	-	-	-	-	-
		H95			hasta 10	-	-	-	-	-	95	120	90 115
		F44		.73	desde 0,3	mín. 440	mín. 390	10	-	-	-	-	-
		H140			hasta 10	-	-	-	-	-	140	180	135 170
		F49		.79	desde 0,3	mín. 490	mín. 450	8	-	-	-	-	-
	H155			hasta 6	-	-	-	-	-	155	200	150 190	